

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM X32CLC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>875CA89</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 154 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD3-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	24.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	51.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAFLBP</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-25°C (-13°F)</b> <b>55°C (131°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
247	62	72	54	0.27	0.94	4.60	1.16	1.35

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	171	43	50	40	0.21	0.60	4.28	1.08	1.26
<b>-30 (-22)</b>	225	57	66	46	0.23	0.78	4.95	1.25	1.45
<b>-25 (-13)</b>	295	74	87	52	0.26	1.03	5.63	1.42	1.65
<b>-20 (- 4)</b>	382	96	112	60	0.29	1.33	6.35	1.60	1.86
<b>-15 (+ 5)</b>	486	123	142	68	0.32	1.70	7.15	1.80	2.10
<b>-10 (+14)</b>	608	153	178	76	0.36	2.13	8.05	2.03	2.36

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	134	34	39	39	0.21	0.51	3.44	0.87	1.01
<b>-30 (-22)</b>	184	46	54	45	0.24	0.70	4.04	1.02	1.18
<b>-25 (-13)</b>	247	62	72	53	0.27	0.94	4.60	1.16	1.35
<b>-20 (- 4)</b>	325	82	95	63	0.30	1.24	5.16	1.30	1.51
<b>-15 (+ 5)</b>	419	106	123	73	0.34	1.60	5.73	1.44	1.68
<b>-10 (+14)</b>	527	133	155	83	0.38	2.02	6.35	1.60	1.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	103	26	30	39	0.21	0.44	2.64	0.66	0.77
<b>-30 (-22)</b>	147	37	43	46	0.24	0.62	3.22	0.81	0.94
<b>-25 (-13)</b>	203	51	59	55	0.27	0.86	3.72	0.94	1.09
<b>-20 (- 4)</b>	271	68	79	66	0.32	1.15	4.15	1.04	1.22
<b>-15 (+ 5)</b>	352	89	103	78	0.37	1.50	4.54	1.15	1.33
<b>-10 (+14)</b>	446	112	131	90	0.42	1.90	4.94	1.24	1.45

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42°		
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		