

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | EM X32CLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 875CA89 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 154 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 254 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de aceite | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.5 | [kg] (16.53 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD3-220V | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 4(440) | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM110NFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 24.00 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 51.50 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 331 | 83 | 97 | 57 | 0.29 | 1.04 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 184 | 46 | 54 | 40 | 0.21 | 0.58 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 247 | 62 | 72 | 46 | 0.23 | 0.77 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -25 | (-13) | 324 | 82 | 95 | 53 | 0.26 | 1.02 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |
| -20 | (- 4) | 418 | 105 | 122 | 59 | 0.29 | 1.31 | 7.03 | 1.77 | 2.06 |
| -15 | (+ 5) | 529 | 133 | 155 | 67 | 0.32 | 1.66 | 7.95 | 2.00 | 2.33 |
| -10 | (+14) | 659 | 166 | 193 | 74 | 0.36 | 2.08 | 8.95 | 2.26 | 2.62 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 161 | 41 | 47 | 39 | 0.21 | 0.50 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 223 | 56 | 65 | 46 | 0.24 | 0.70 | 4.82 | 1.21 | 1.41 |
| -25 | (-13) | 299 | 75 | 88 | 54 | 0.27 | 0.94 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -20 | (- 4) | 392 | 99 | 115 | 62 | 0.30 | 1.23 | 6.26 | 1.58 | 1.83 |
| -15 | (+ 5) | 501 | 126 | 147 | 71 | 0.34 | 1.58 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| -10 | (+14) | 629 | 159 | 184 | 81 | 0.38 | 1.99 | 7.76 | 1.96 | 2.27 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 136 | 34 | 40 | 39 | 0.21 | 0.43 | 3.45 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 196 | 49 | 58 | 47 | 0.24 | 0.62 | 4.20 | 1.06 | 1.23 |
| -25 | (-13) | 271 | 68 | 79 | 55 | 0.27 | 0.85 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -20 | (- 4) | 361 | 91 | 106 | 65 | 0.32 | 1.13 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -15 | (+ 5) | 467 | 118 | 137 | 76 | 0.37 | 1.47 | 6.13 | 1.54 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 591 | 149 | 173 | 88 | 0.42 | 1.87 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |