

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EM X26CLC
Voltagem/Frequencia Nominal
Código de Engenharia 875BA89

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno	[V / 112]	
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR	(011 4111)	
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partic	 1a	
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Tubo dapilai	Faixa de operaçã	o da voltagen
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	•	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[%]	
B - DADOS MECÂNICOS			
1 Referência Comercial		[hp]	
2 Deslocamento	5.19	[cm³] (0.317 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	21.000		
2.2 Curso [mm]	15.000		
3 Carga de óleo	180	[ml] (6.09 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5		
4 Peso (com carga de óleo)	7.51	[kg] (16.56 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]	
C - DADOS ELÉTRICOS			
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~	(Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD		
2.1 Dispositivo de Partida	TSD3-220V		
3 Capacitor de Partida	-	[μF(VAC	mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(440)	[µF(VAC	mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	4TM 110NFBYY-73		
6 Resistência motor - bobina auxiliar	22.37	[<u>Ω</u> em 25	5°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	70.00	[<u>Ω</u> em 25	5°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	2.40	[A] - Medido de acord	do com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.20	[A]	
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]	
11 Institudos de aprovação	VDE		
-			

Atualização: 12NOV2020



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D-PERFORMANCE-DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE @220V50H			ASHRAELBP32 Temperatura de evapora Estático (Temperauta de condens				-23.3°C (-9.94 54.4°C (129.9	,
Capacio	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
282	71	83	49	0.24	0.89	5.73	1.44	1.68

E-PERFORMANCE-CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz				ASHRAE32 (Temperauta de condensação 45°C Estático						-))
Tempera	Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	A DE EFICIÉ	NCIA
o rapo	· ayao		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	151	38	44	33	0.19	0.47	4.56	1.15	1.33
-30	(-22)	207	52	61	39	0.20	0.65	5.28	1.33	1.55
-25	(-13)	279	70	82	46	0.23	0.88	6.07	1.53	1.78
-20	(- 4)	366	92	107	53	0.26	1.15	6.93	1.75	2.03
-15	(+ 5)	467	118	137	60	0.29	1.47	7.84	1.98	2.30
-10	(+14)	582	147	170	66	0.32	1.83	8.82	2.22	2.59

CONDIÇÕES DE TESTE:		AS	HRAE32		(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))					
@220V50	Hz		Est	ático						
Temperatura de Ca		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		NCIA
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	128	32	37	33	0.19	0.40	3.91	0.99	1.15
-30	(-22)	182	46	53	39	0.20	0.57	4.66	1.17	1.37
-25	(-13)	252	64	74	46	0.23	0.79	5.42	1.37	1.59
-20	(- 4)	337	85	99	54	0.27	1.06	6.19	1.56	1.81
-15	(+ 5)	436	110	128	62	0.31	1.37	6.97	1.76	2.04
-10	(+14)	548	138	161	71	0.35	1.73	7.76	1.96	2.27

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			HRAE32 tático		(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação	Capac	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente			IXA DE EFICIÊNCIA		
5 . ap a . a . g . a		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	102	26	30	33	0.19	0.32	3.13	0.79	0.92	
-30 (-22)	155	39	45	39	0.21	0.48	3.95	0.99	1.16	
-25 (-13)	222	56	65	47	0.24	0.70	4.72	1.19	1.38	
-20 (- 4)	304	. 77	89	56	0.28	0.95	5.46	1.38	1.60	
-15 (+ 5)	400	101	117	65	0.32	1.26	6.15	1.55	1.80	
-10 (+14)	509	128	149	75	0.36	1.61	6.81	1.72	2.00	

Atualização: 12NOV2020



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 42°		
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		

Atualização: 12NOV2020