

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM T56CLP</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>896BA95</b>         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR-RSCR                     |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 198 à 254 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.7            | [kg] (16.98 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 2019                             |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 2.5(440)                         | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | AE18BQ10                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 24.75                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 21.55                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 5.50                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.64                             | [A]                               |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A]                               |
| 11 Institutos de aprovação                    | VDE                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]                             |
| 534                                     | 135      | 156 | 116                                   | 0.63                          | 1.68   | 4.62 1.16 1.35                                       |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>45°C (+113°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 291                                  | 73       | 85                                 | 75                            | 0.54                          | 0.91                     | 3.84 0.97 1.13                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 386                                  | 97       | 113                                | 91                            | 0.58                          | 1.21                     | 4.27 1.08 1.25                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 510                                  | 129      | 150                                | 107                           | 0.61                          | 1.60                     | 4.78 1.20 1.40                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 664                                  | 167      | 194                                | 124                           | 0.64                          | 2.09                     | 5.37 1.35 1.57                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 847                                  | 213      | 248                                | 140                           | 0.68                          | 2.67                     | 6.03 1.52 1.77                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1061                                 | 267      | 311                                | 156                           | 0.72                          | 3.35                     | 6.77 1.71 1.98                |

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>55°C (+131°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 262                                  | 66       | 77                                 | 77                            | 0.55                          | 0.82                     | 3.41 0.86 1.00                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 362                                  | 91       | 106                                | 93                            | 0.59                          | 1.13                     | 3.91 0.98 1.14                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 487                                  | 123      | 143                                | 110                           | 0.62                          | 1.53                     | 4.43 1.12 1.30                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 639                                  | 161      | 187                                | 128                           | 0.66                          | 2.01                     | 4.98 1.25 1.46                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 817                                  | 206      | 240                                | 147                           | 0.70                          | 2.57                     | 5.55 1.40 1.63                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 1023                                 | 258      | 300                                | 167                           | 0.75                          | 3.23                     | 6.14 1.55 1.80                |

|   |                                      |          |                                    |                               |                               |                          |                               |
|---|--------------------------------------|----------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |                               | (Temperatura de condensação   | <b>65°C (+149°F)</b>     |                               |
| Temperatura de evaporação               | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                    | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |
| °C (°F)                                 | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                                | [W]                           | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]      |
| <b>-35 (-31)</b>                        | 233                                  | 59       | 68                                 | 76                            | 0.54                          | 0.73                     | 3.07 0.77 0.90                |
| <b>-30 (-22)</b>                        | 336                                  | 85       | 98                                 | 93                            | 0.58                          | 1.05                     | 3.58 0.90 1.05                |
| <b>-25 (-13)</b>                        | 461                                  | 116      | 135                                | 113                           | 0.63                          | 1.45                     | 4.07 1.03 1.19                |
| <b>-20 (- 4)</b>                        | 609                                  | 153      | 178                                | 134                           | 0.67                          | 1.91                     | 4.53 1.14 1.33                |
| <b>-15 (+ 5)</b>                        | 781                                  | 197      | 229                                | 158                           | 0.72                          | 2.46                     | 4.96 1.25 1.45                |
| <b>-10 (+14)</b>                        | 977                                  | 246      | 286                                | 183                           | 0.78                          | 3.08                     | 5.34 1.35 1.57                |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08      | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |