

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>VEG Z8H</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>230 V 53-150 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513802015</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 53-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	BPM		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	187 à 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	187 à 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	7.95	[cm <sup>3</sup> ] (0.485 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	10.93	[kg] (24.10 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Inverter	
2.1 Dispositivo de Partida	VCC3CO2456XX	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	VCC3CO2456XX	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	6.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
466	117	137	79	0.57	2.65	5.90	1.49	1.73

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
575	145	168	95	0.66	3.27	6.05	1.52	1.77

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
574	145	168	92	0.63	3.26	6.24	1.57	1.83

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
878	221	257	143	0.97	4.99	6.14	1.55	1.80

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
894	225	262	144	0.96	5.08	6.21	1.56	1.82

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V3600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1061	267	311	177	1.17	6.03	5.99	1.51	1.76

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V3600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b>		
					(Temperatura de condensação)	<b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1070	270	314	176	1.27	6.08	6.08	1.53	1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	271	68	79	46	0.35	1.53	5.90	1.49	1.73
<b>-30 (-22)</b>	368	93	108	55	0.41	2.09	6.68	1.68	1.96
<b>-25 (-13)</b>	490	123	144	64	0.47	2.78	7.68	1.94	2.25
<b>-20 (- 4)</b>	638	161	187	72	0.53	3.63	8.88	2.24	2.60
<b>-15 (+ 5)</b>	813	205	238	79	0.58	4.64	10.26	2.59	3.01
<b>-10 (+14)</b>	1018	257	298	87	0.63	5.83	11.79	2.97	3.45

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	254	64	74	47	0.36	1.44	5.37	1.35	1.57
<b>-30 (-22)</b>	344	87	101	59	0.44	1.95	5.89	1.48	1.73
<b>-25 (-13)</b>	461	116	135	70	0.51	2.62	6.62	1.67	1.94
<b>-20 (- 4)</b>	608	153	178	80	0.58	3.46	7.55	1.90	2.21
<b>-15 (+ 5)</b>	786	198	230	91	0.65	4.48	8.64	2.18	2.53
<b>-10 (+14)</b>	996	251	292	101	0.72	5.71	9.87	2.49	2.89

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	227	57	67	48	0.37	1.28	4.69	1.18	1.37
<b>-30 (-22)</b>	309	78	90	62	0.45	1.75	5.07	1.28	1.49
<b>-25 (-13)</b>	421	106	123	75	0.54	2.39	5.65	1.42	1.66
<b>-20 (- 4)</b>	565	143	166	88	0.63	3.22	6.42	1.62	1.88
<b>-15 (+ 5)</b>	744	188	218	101	0.71	4.25	7.34	1.85	2.15
<b>-10 (+14)</b>	959	242	281	114	0.80	5.49	8.38	2.11	2.46

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	346	87	101	58	0.44	1.96	5.93	1.49	1.74	
-30 (-22)	454	114	133	68	0.50	2.57	6.68	1.68	1.96	
-25 (-13)	590	149	173	77	0.55	3.35	7.65	1.93	2.24	
-20 (- 4)	759	191	222	86	0.61	4.32	8.83	2.23	2.59	
-15 (+ 5)	966	243	283	95	0.67	5.51	10.19	2.57	2.99	
-10 (+14)	1216	306	356	104	0.73	6.97	11.72	2.95	3.43	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	323	81	95	60	0.45	1.83	5.39	1.36	1.58	
-30 (-22)	429	108	126	72	0.53	2.43	5.94	1.50	1.74	
-25 (-13)	561	141	164	84	0.60	3.19	6.69	1.69	1.96	
-20 (- 4)	725	183	212	95	0.67	4.13	7.63	1.92	2.24	
-15 (+ 5)	926	233	271	106	0.74	5.29	8.73	2.20	2.56	
-10 (+14)	1169	295	342	117	0.81	6.70	9.97	2.51	2.92	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	287	72	84	61	0.44	1.62	4.75	1.20	1.39	
-30 (-22)	393	99	115	76	0.54	2.23	5.19	1.31	1.52	
-25 (-13)	525	132	154	90	0.64	2.98	5.80	1.46	1.70	
-20 (- 4)	687	173	201	104	0.73	3.91	6.59	1.66	1.93	
-15 (+ 5)	884	223	259	118	0.82	5.05	7.51	1.89	2.20	
-10 (+14)	1123	283	329	131	0.91	6.43	8.55	2.16	2.51	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	513	129	150	90	0.65	2.90	5.71	1.44	1.67	
-30 (-22)	673	169	197	104	0.72	3.81	6.46	1.63	1.89	
-25 (-13)	874	220	256	119	0.81	4.96	7.35	1.85	2.15	
-20 (- 4)	1126	284	330	134	0.91	6.41	8.39	2.11	2.46	
-15 (+ 5)	1435	362	420	150	1.02	8.19	9.56	2.41	2.80	
-10 (+14)	1809	456	530	166	1.12	10.37	10.88	2.74	3.19	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	480	121	141	93	0.65	2.71	5.13	1.29	1.50
-30	(-22)	641	161	188	111	0.75	3.63	5.77	1.45	1.69
-25	(-13)	840	212	246	129	0.86	4.77	6.52	1.64	1.91
-20	(- 4)	1086	274	318	147	0.98	6.18	7.39	1.86	2.17
-15	(+ 5)	1386	349	406	165	1.11	7.91	8.38	2.11	2.46
-10	(+14)	1748	440	512	184	1.23	10.01	9.48	2.39	2.78

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	431	109	126	93	0.66	2.44	4.64	1.17	1.36
-30	(-22)	598	151	175	115	0.78	3.39	5.20	1.31	1.52
-25	(-13)	800	201	234	136	0.92	4.54	5.85	1.47	1.71
-20	(- 4)	1044	263	306	158	1.06	5.94	6.60	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1339	337	392	180	1.21	7.64	7.43	1.87	2.18
-10	(+14)	1693	427	496	203	1.35	9.70	8.36	2.11	2.45

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V3600RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	628	158	184	112	0.78	3.55	5.60	1.41	1.64
-30	(-22)	836	211	245	132	0.90	4.74	6.34	1.60	1.86
-25	(-13)	1092	275	320	151	1.02	6.20	7.23	1.82	2.12
-20	(- 4)	1404	354	411	170	1.14	7.99	8.26	2.08	2.42
-15	(+ 5)	1780	449	522	190	1.26	10.16	9.36	2.36	2.74
-10	(+14)	2229	562	653	212	1.40	12.77	10.49	2.64	3.07

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V3600RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	574	145	168	113	0.79	3.25	5.05	1.27	1.48
-30	(-22)	783	197	229	139	0.94	4.44	5.65	1.42	1.66
-25	(-13)	1037	261	304	162	1.09	5.89	6.43	1.62	1.88
-20	(- 4)	1345	339	394	184	1.23	7.66	7.32	1.85	2.15
-15	(+ 5)	1716	432	503	207	1.37	9.80	8.31	2.09	2.43
-10	(+14)	2157	544	632	231	1.52	12.36	9.33	2.35	2.73

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3600RPM		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	480	121	141	107	0.75	2.72	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	698	176	205	139	0.94	3.96	5.00	1.26	1.47
-25	(-13)	959	242	281	168	1.12	5.44	5.67	1.43	1.66
-20	(- 4)	1272	320	373	196	1.30	7.24	6.47	1.63	1.90
-15	(+ 5)	1644	414	482	224	1.47	9.38	7.36	1.85	2.16
-10	(+14)	2085	525	611	252	1.64	11.94	8.29	2.09	2.43

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		