

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEG Z8H
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 53-150 Hz
Código de Ingeniería	513802020

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 53-150	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	187 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.93	[kg] (24.10 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC3CO2456XX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC3CO2456XX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
466	117	137	79	0.57	2.65	5.90	1.49	1.73

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
575	145	168	95	0.66	3.27	6.05	1.52	1.77

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
574	145	168	92	0.63	3.26	6.24	1.57	1.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
878	221	257	143	0.97	4.99	6.14	1.55	1.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
894	225	262	144	0.96	5.08	6.21	1.56	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1061	267	311	177	1.17	6.03	5.99	1.51	1.76

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3600RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1070	270	314	176	1.27	6.08	6.08	1.53	1.78	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	271	68	79	46	0.35	1.53	5.90	1.49	1.73
-30	(-22)	368	93	108	55	0.41	2.09	6.68	1.68	1.96
-25	(-13)	490	123	144	64	0.47	2.78	7.68	1.94	2.25
-20	(- 4)	638	161	187	72	0.53	3.63	8.88	2.24	2.60
-15	(+ 5)	813	205	238	79	0.58	4.64	10.26	2.59	3.01
-10	(+14)	1018	257	298	87	0.63	5.83	11.79	2.97	3.45

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	254	64	74	47	0.36	1.44	5.37	1.35	1.57
-30	(-22)	344	87	101	59	0.44	1.95	5.89	1.48	1.73
-25	(-13)	461	116	135	70	0.51	2.62	6.62	1.67	1.94
-20	(- 4)	608	153	178	80	0.58	3.46	7.55	1.90	2.21
-15	(+ 5)	786	198	230	91	0.65	4.48	8.64	2.18	2.53
-10	(+14)	996	251	292	101	0.72	5.71	9.87	2.49	2.89

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	227	57	67	48	0.37	1.28	4.69	1.18	1.37
-30	(-22)	309	78	90	62	0.45	1.75	5.07	1.28	1.49
-25	(-13)	421	106	123	75	0.54	2.39	5.65	1.42	1.66
-20	(- 4)	565	143	166	88	0.63	3.22	6.42	1.62	1.88
-15	(+ 5)	744	188	218	101	0.71	4.25	7.34	1.85	2.15
-10	(+14)	959	242	281	114	0.80	5.49	8.38	2.11	2.46

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	346	87	101	58	0.44	1.96	5.93	1.49	1.74	
-30 (-22)	454	114	133	68	0.50	2.57	6.68	1.68	1.96	
-25 (-13)	590	149	173	77	0.55	3.35	7.65	1.93	2.24	
-20 (- 4)	759	191	222	86	0.61	4.32	8.83	2.23	2.59	
-15 (+ 5)	966	243	283	95	0.67	5.51	10.19	2.57	2.99	
-10 (+14)	1216	306	356	104	0.73	6.97	11.72	2.95	3.43	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	323	81	95	60	0.45	1.83	5.39	1.36	1.58	
-30 (-22)	429	108	126	72	0.53	2.43	5.94	1.50	1.74	
-25 (-13)	561	141	164	84	0.60	3.19	6.69	1.69	1.96	
-20 (- 4)	725	183	212	95	0.67	4.13	7.63	1.92	2.24	
-15 (+ 5)	926	233	271	106	0.74	5.29	8.73	2.20	2.56	
-10 (+14)	1169	295	342	117	0.81	6.70	9.97	2.51	2.92	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	287	72	84	61	0.44	1.62	4.75	1.20	1.39	
-30 (-22)	393	99	115	76	0.54	2.23	5.19	1.31	1.52	
-25 (-13)	525	132	154	90	0.64	2.98	5.80	1.46	1.70	
-20 (- 4)	687	173	201	104	0.73	3.91	6.59	1.66	1.93	
-15 (+ 5)	884	223	259	118	0.82	5.05	7.51	1.89	2.20	
-10 (+14)	1123	283	329	131	0.91	6.43	8.55	2.16	2.51	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	513	129	150	90	0.65	2.90	5.71	1.44	1.67	
-30 (-22)	673	169	197	104	0.72	3.81	6.46	1.63	1.89	
-25 (-13)	874	220	256	119	0.81	4.96	7.35	1.85	2.15	
-20 (- 4)	1126	284	330	134	0.91	6.41	8.39	2.11	2.46	
-15 (+ 5)	1435	362	420	150	1.02	8.19	9.56	2.41	2.80	
-10 (+14)	1809	456	530	166	1.12	10.37	10.88	2.74	3.19	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	480	121	141	93	0.65	2.71	5.13	1.29	1.50
-30	(-22)	641	161	188	111	0.75	3.63	5.77	1.45	1.69
-25	(-13)	840	212	246	129	0.86	4.77	6.52	1.64	1.91
-20	(- 4)	1086	274	318	147	0.98	6.18	7.39	1.86	2.17
-15	(+ 5)	1386	349	406	165	1.11	7.91	8.38	2.11	2.46
-10	(+14)	1748	440	512	184	1.23	10.01	9.48	2.39	2.78

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	431	109	126	93	0.66	2.44	4.64	1.17	1.36
-30	(-22)	598	151	175	115	0.78	3.39	5.20	1.31	1.52
-25	(-13)	800	201	234	136	0.92	4.54	5.85	1.47	1.71
-20	(- 4)	1044	263	306	158	1.06	5.94	6.60	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1339	337	392	180	1.21	7.64	7.43	1.87	2.18
-10	(+14)	1693	427	496	203	1.35	9.70	8.36	2.11	2.45

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	628	158	184	112	0.78	3.55	5.60	1.41	1.64
-30	(-22)	836	211	245	132	0.90	4.74	6.34	1.60	1.86
-25	(-13)	1092	275	320	151	1.02	6.20	7.23	1.82	2.12
-20	(- 4)	1404	354	411	170	1.14	7.99	8.26	2.08	2.42
-15	(+ 5)	1780	449	522	190	1.26	10.16	9.36	2.36	2.74
-10	(+14)	2229	562	653	212	1.40	12.77	10.49	2.64	3.07

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	574	145	168	113	0.79	3.25	5.05	1.27	1.48
-30	(-22)	783	197	229	139	0.94	4.44	5.65	1.42	1.66
-25	(-13)	1037	261	304	162	1.09	5.89	6.43	1.62	1.88
-20	(- 4)	1345	339	394	184	1.23	7.66	7.32	1.85	2.15
-15	(+ 5)	1716	432	503	207	1.37	9.80	8.31	2.09	2.43
-10	(+14)	2157	544	632	231	1.52	12.36	9.33	2.35	2.73

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3600RPM		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	480	121	141	107	0.75	2.72	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	698	176	205	139	0.94	3.96	5.00	1.26	1.47
-25	(-13)	959	242	281	168	1.12	5.44	5.67	1.43	1.66
-20	(- 4)	1272	320	373	196	1.30	7.24	6.47	1.63	1.90
-15	(+ 5)	1644	414	482	224	1.47	9.38	7.36	1.85	2.16
-10	(+14)	2085	525	611	252	1.64	11.94	8.29	2.09	2.43

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de bodega	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 60° arriba / 40° + 35°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		