

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VEM Z4H</b>         |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513902027</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |            |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |            |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |            |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |            |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |            |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |            |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |            |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |            |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |            |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |            |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz      |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 98 à 140 V                        | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -          |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |            |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F  |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F  |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |            |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/10          | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 4.25          | [cm <sup>3</sup> ] (0.259 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 19.000        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 220           | [ml] (7.44 fl.oz.)                        |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.5           | [kg] (16.53 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | VCC31156XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | VCC3 1156 XX                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 14.30                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 14.30                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | CE - UKCA - UL                  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1200RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 182  | 46       | 53  | 32                                    | 0.47                          | 1.03   | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 242  | 61       | 71  | 41                                    | 0.58                          | 1.38   | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 301  | 76       | 88  | 51                                    | 0.70                          | 1.71   | 5.95                          | 1.50      | 1.74  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 457  | 115      | 134 | 77                                    | 1.04                          | 2.60   | 5.95                          | 1.50      | 1.74  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 642  | 162      | 188 | 116                                   | 1.51                          | 3.65   | 5.54                          | 1.40      | 1.62  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 104                        | 26       | 30  | 18                  | 0.13                                      | 0.59           | 5.65                | 1.42      | 1.66  |  |
| -30 (-22)                 | 142                        | 36       | 42  | 22                  | 0.16                                      | 0.81           | 6.44                | 1.62      | 1.89  |  |
| -25 (-13)                 | 188                        | 47       | 55  | 26                  | 0.19                                      | 1.07           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -20 (- 4)                 | 244                        | 61       | 71  | 29                  | 0.22                                      | 1.39           | 8.31                | 2.09      | 2.44  |  |
| -15 (+ 5)                 | 310                        | 78       | 91  | 33                  | 0.24                                      | 1.77           | 9.51                | 2.40      | 2.79  |  |
| -10 (+14)                 | 388                        | 98       | 114 | 36                  | 0.26                                      | 2.22           | 10.95               | 2.76      | 3.21  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 94                         | 24       | 28  | 19                  | 0.14                                       | 0.53           | 4.91                | 1.24      | 1.44  |  |
| -30 (-22)                 | 132                        | 33       | 39  | 23                  | 0.18                                       | 0.75           | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                 | 178                        | 45       | 52  | 28                  | 0.21                                       | 1.01           | 6.37                | 1.60      | 1.87  |  |
| -20 (- 4)                 | 233                        | 59       | 68  | 32                  | 0.24                                       | 1.33           | 7.17                | 1.81      | 2.10  |  |
| -15 (+ 5)                 | 299                        | 75       | 88  | 37                  | 0.27                                       | 1.71           | 8.08                | 2.04      | 2.37  |  |
| -10 (+14)                 | 377                        | 95       | 111 | 41                  | 0.30                                       | 2.16           | 9.17                | 2.31      | 2.69  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 82                         | 21       | 24  | 20                  | 0.14                                       | 0.46           | 4.15                | 1.05      | 1.22  |  |
| -30 (-22)                 | 120                        | 30       | 35  | 24                  | 0.18                                       | 0.68           | 4.93                | 1.24      | 1.44  |  |
| -25 (-13)                 | 166                        | 42       | 49  | 29                  | 0.22                                       | 0.94           | 5.65                | 1.42      | 1.66  |  |
| -20 (- 4)                 | 221                        | 56       | 65  | 35                  | 0.26                                       | 1.26           | 6.36                | 1.60      | 1.86  |  |
| -15 (+ 5)                 | 287                        | 72       | 84  | 40                  | 0.30                                       | 1.64           | 7.12                | 1.79      | 2.09  |  |
| -10 (+14)                 | 365                        | 92       | 107 | 46                  | 0.34                                       | 2.09           | 7.98                | 2.01      | 2.34  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 141                        | 35       | 41  | 24                  | 0.18                                      | 0.80           | 5.80                | 1.46      | 1.70  |  |
| -30 (-22)                 | 192                        | 48       | 56  | 29                  | 0.22                                      | 1.09           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |  |
| -25 (-13)                 | 253                        | 64       | 74  | 34                  | 0.25                                      | 1.44           | 7.50                | 1.89      | 2.20  |  |
| -20 (- 4)                 | 328                        | 83       | 96  | 38                  | 0.29                                      | 1.87           | 8.58                | 2.16      | 2.51  |  |
| -15 (+ 5)                 | 417                        | 105      | 122 | 42                  | 0.32                                      | 2.38           | 9.86                | 2.48      | 2.89  |  |
| -10 (+14)                 | 522                        | 132      | 153 | 46                  | 0.35                                      | 2.99           | 11.39               | 2.87      | 3.34  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 127                        | 32       | 37  | 25   | 0.19                | 0.72           | 5.02                | 1.27      | 1.47  |
| -30                       | (-22) | 178                        | 45       | 52  | 31   | 0.23                | 1.01           | 5.74                | 1.45      | 1.68  |
| -25                       | (-13) | 240                        | 60       | 70  | 37   | 0.28                | 1.36           | 6.50                | 1.64      | 1.91  |
| -20                       | (- 4) | 314                        | 79       | 92  | 43   | 0.32                | 1.79           | 7.35                | 1.85      | 2.15  |
| -15                       | (+ 5) | 403                        | 102      | 118 | 48   | 0.36                | 2.30           | 8.34                | 2.10      | 2.44  |
| -10                       | (+14) | 508                        | 128      | 149 | 53   | 0.40                | 2.91           | 9.51                | 2.40      | 2.79  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 111                        | 28       | 33  | 26   | 0.19                | 0.63           | 4.29                | 1.08      | 1.26  |
| -30                       | (-22) | 162                        | 41       | 47  | 32   | 0.24                | 0.92           | 5.04                | 1.27      | 1.48  |
| -25                       | (-13) | 224                        | 56       | 66  | 39   | 0.29                | 1.27           | 5.77                | 1.45      | 1.69  |
| -20                       | (- 4) | 298                        | 75       | 87  | 46   | 0.35                | 1.70           | 6.51                | 1.64      | 1.91  |
| -15                       | (+ 5) | 387                        | 98       | 113 | 53   | 0.40                | 2.21           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |
| -10                       | (+14) | 492                        | 124      | 144 | 60   | 0.45                | 2.82           | 8.22                | 2.07      | 2.41  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 176                        | 44       | 52  | 30  | 0.22                | 1.00           | 5.79                | 1.46      | 1.70  |
| -30                       | (-22) | 239                        | 60       | 70  | 36  | 0.26                | 1.36           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -25                       | (-13) | 316                        | 80       | 93  | 42  | 0.31                | 1.79           | 7.49                | 1.89      | 2.20  |
| -20                       | (- 4) | 408                        | 103      | 120 | 48  | 0.36                | 2.32           | 8.55                | 2.15      | 2.51  |
| -15                       | (+ 5) | 518                        | 131      | 152 | 53  | 0.40                | 2.96           | 9.81                | 2.47      | 2.87  |
| -10                       | (+14) | 648                        | 163      | 190 | 57  | 0.43                | 3.71           | 11.31               | 2.85      | 3.31  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 161                        | 41       | 47  | 32   | 0.24                | 0.91           | 5.06                | 1.28      | 1.48  |
| -30                       | (-22) | 224                        | 56       | 66  | 39   | 0.29                | 1.27           | 5.78                | 1.46      | 1.69  |
| -25                       | (-13) | 300                        | 76       | 88  | 46   | 0.34                | 1.70           | 6.52                | 1.64      | 1.91  |
| -20                       | (- 4) | 392                        | 99       | 115 | 53   | 0.40                | 2.23           | 7.35                | 1.85      | 2.15  |
| -15                       | (+ 5) | 502                        | 126      | 147 | 60   | 0.45                | 2.86           | 8.31                | 2.09      | 2.44  |
| -10                       | (+14) | 632                        | 159      | 185 | 67   | 0.50                | 3.62           | 9.45                | 2.38      | 2.77  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 142                        | 36       | 42  | 33                  | 0.24                                       | 0.80           | 4.33                | 1.09      | 1.27  |
| -30 (-22)                 | 205                        | 52       | 60  | 40                  | 0.30                                       | 1.16           | 5.07                | 1.28      | 1.49  |
| -25 (-13)                 | 281                        | 71       | 82  | 49                  | 0.36                                       | 1.59           | 5.78                | 1.46      | 1.69  |
| -20 (- 4)                 | 373                        | 94       | 109 | 57                  | 0.42                                       | 2.12           | 6.50                | 1.64      | 1.91  |
| -15 (+ 5)                 | 482                        | 122      | 141 | 66                  | 0.49                                       | 2.75           | 7.29                | 1.84      | 2.14  |
| -10 (+14)                 | 612                        | 154      | 179 | 75                  | 0.56                                       | 3.51           | 8.19                | 2.06      | 2.40  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 264                        | 67       | 77  | 47                  | 0.35                                      | 1.49           | 5.60                | 1.41      | 1.64  |
| -30 (-22)                 | 359                        | 91       | 105 | 57                  | 0.42                                      | 2.04           | 6.34                | 1.60      | 1.86  |
| -25 (-13)                 | 474                        | 120      | 139 | 66                  | 0.49                                      | 2.69           | 7.17                | 1.81      | 2.10  |
| -20 (- 4)                 | 612                        | 154      | 179 | 75                  | 0.56                                      | 3.48           | 8.14                | 2.05      | 2.39  |
| -15 (+ 5)                 | 777                        | 196      | 228 | 84                  | 0.62                                      | 4.43           | 9.30                | 2.34      | 2.72  |
| -10 (+14)                 | 971                        | 245      | 285 | 91                  | 0.67                                      | 5.57           | 10.70               | 2.70      | 3.13  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 240                        | 60       | 70  | 49                  | 0.37                                       | 1.36           | 4.92                | 1.24      | 1.44  |
| -30 (-22)                 | 335                        | 84       | 98  | 60                  | 0.45                                       | 1.90           | 5.59                | 1.41      | 1.64  |
| -25 (-13)                 | 450                        | 113      | 132 | 71                  | 0.53                                       | 2.55           | 6.28                | 1.58      | 1.84  |
| -20 (- 4)                 | 588                        | 148      | 172 | 83                  | 0.62                                       | 3.34           | 7.04                | 1.77      | 2.06  |
| -15 (+ 5)                 | 752                        | 190      | 220 | 95                  | 0.70                                       | 4.29           | 7.92                | 2.00      | 2.32  |
| -10 (+14)                 | 947                        | 239      | 278 | 105                 | 0.78                                       | 5.43           | 8.97                | 2.26      | 2.63  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 211                        | 53       | 62  | 50                  | 0.37                                       | 1.19           | 4.21                | 1.06      | 1.23  |
| -30 (-22)                 | 306                        | 77       | 90  | 62                  | 0.46                                       | 1.74           | 4.93                | 1.24      | 1.44  |
| -25 (-13)                 | 421                        | 106      | 123 | 75                  | 0.56                                       | 2.39           | 5.60                | 1.41      | 1.64  |
| -20 (- 4)                 | 559                        | 141      | 164 | 89                  | 0.66                                       | 3.18           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |
| -15 (+ 5)                 | 723                        | 182      | 212 | 103                 | 0.76                                       | 4.13           | 6.99                | 1.76      | 2.05  |
| -10 (+14)                 | 918                        | 231      | 269 | 117                 | 0.86                                       | 5.26           | 7.81                | 1.97      | 2.29  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 379                        | 96       | 111 | 73                  | 0.56                                      | 2.14           | 5.18                | 1.31      | 1.52  |  |
| -30 (-22)                 | 518                        | 131      | 152 | 89                  | 0.68                                      | 2.94           | 5.83                | 1.47      | 1.71  |  |
| -25 (-13)                 | 687                        | 173      | 201 | 105                 | 0.80                                      | 3.90           | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -20 (- 4)                 | 890                        | 224      | 261 | 120                 | 0.92                                      | 5.06           | 7.40                | 1.86      | 2.17  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1132                       | 285      | 332 | 135                 | 1.03                                      | 6.46           | 8.41                | 2.12      | 2.46  |  |
| -10 (+14)                 | 1418                       | 357      | 416 | 148                 | 1.12                                      | 8.13           | 9.64                | 2.43      | 2.82  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 342                        | 86       | 100 | 75                  | 0.57                                       | 1.93           | 4.57                | 1.15      | 1.34  |  |
| -30 (-22)                 | 481                        | 121      | 141 | 93                  | 0.71                                       | 2.73           | 5.17                | 1.30      | 1.51  |  |
| -25 (-13)                 | 649                        | 164      | 190 | 112                 | 0.86                                       | 3.69           | 5.78                | 1.46      | 1.69  |  |
| -20 (- 4)                 | 852                        | 215      | 250 | 132                 | 1.01                                       | 4.85           | 6.45                | 1.62      | 1.89  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1094                       | 276      | 321 | 151                 | 1.15                                       | 6.24           | 7.22                | 1.82      | 2.12  |  |
| -10 (+14)                 | 1380                       | 348      | 404 | 169                 | 1.29                                       | 7.91           | 8.14                | 2.05      | 2.38  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 296                        | 75       | 87  | 75                  | 0.57                                       | 1.67           | 3.92                | 0.99      | 1.15  |  |
| -30 (-22)                 | 435                        | 110      | 127 | 95                  | 0.72                                       | 2.46           | 4.57                | 1.15      | 1.34  |  |
| -25 (-13)                 | 603                        | 152      | 177 | 117                 | 0.89                                       | 3.42           | 5.17                | 1.30      | 1.52  |  |
| -20 (- 4)                 | 805                        | 203      | 236 | 140                 | 1.07                                       | 4.58           | 5.77                | 1.45      | 1.69  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1047                       | 264      | 307 | 164                 | 1.25                                       | 5.98           | 6.40                | 1.61      | 1.88  |  |
| -10 (+14)                 | 1334                       | 336      | 391 | 187                 | 1.43                                       | 7.64           | 7.12                | 1.80      | 2.09  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base                        | Universal EUEM                                 |
| 2 Suporte de bandeja                | Não  |
| 3 Passadores                        |  |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08 [mm] (0.323" +0.005"/-0.003")  |
| 3.1.1 Material                      | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                         | Reto   |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                         | Reto   |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")  |
| 3.3.1 Material                      | Cobre  |
| 3.3.2 Forma                         | Reto   |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                       |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                             |