

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM X20CLC</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>875AA77</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 254 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD3-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	3(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM110KFBYY-73	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	21.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	67.22	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A]
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A]
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
207	52	61	39	0.19	0.65	5.36 1.35 1.57

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>45°C (+113°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	108	27	32	27	0.13	0.34	3.98 1.00 1.17
<b>-30 (-22)</b>	153	39	45	31	0.15	0.48	4.94 1.24 1.45
<b>-25 (-13)</b>	207	52	61	36	0.17	0.65	5.84 1.47 1.71
<b>-20 (- 4)</b>	271	68	79	40	0.19	0.85	6.75 1.70 1.98
<b>-15 (+ 5)</b>	348	88	102	45	0.21	1.09	7.69 1.94 2.25
<b>-10 (+14)</b>	439	111	129	50	0.23	1.38	8.73 2.20 2.56

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>55°C (+131°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	85	21	25	27	0.13	0.26	3.16 0.80 0.93
<b>-30 (-22)</b>	130	33	38	31	0.16	0.41	4.14 1.04 1.21
<b>-25 (-13)</b>	184	46	54	37	0.18	0.58	5.02 1.26 1.47
<b>-20 (- 4)</b>	246	62	72	42	0.20	0.77	5.84 1.47 1.71
<b>-15 (+ 5)</b>	320	81	94	48	0.22	1.01	6.66 1.68 1.95
<b>-10 (+14)</b>	407	103	119	54	0.25	1.28	7.53 1.90 2.21

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación	<b>65°C (+149°F)</b>	
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
<b>-35 (-31)</b>	61	15	18	25	0.13	0.19	2.43 0.61 0.71
<b>-30 (-22)</b>	109	27	32	31	0.16	0.34	3.46 0.87 1.01
<b>-25 (-13)</b>	163	41	48	37	0.18	0.51	4.34 1.09 1.27
<b>-20 (- 4)</b>	225	57	66	44	0.20	0.71	5.12 1.29 1.50
<b>-15 (+ 5)</b>	296	75	87	51	0.23	0.93	5.84 1.47 1.71
<b>-10 (+14)</b>	380	96	111	58	0.26	1.20	6.56 1.65 1.92

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		