

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-------------|
| Denominación | NT 2212GKV |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 925IG02 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 27.80 | [cm ³] (1.696 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 38.100 | |
| 2.2 Curso [mm] | 24.400 | |
| 3 Carga de aceite | 650 | [ml] (21.98 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 18.3 | [kg] (40.34 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR22B3P3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 340-408(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 40(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 15HM1969-247 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 2.23 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.32 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 93.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 16.15 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARILBP Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F)) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 4139 | 1043 | 1213 | 1221 | 12.19 | 42.85 | 3.39 0.85 0.99 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 2073 | 522 | 607 | 681 | 8.50 | 17.02 | 3.03 | 0.76 | 0.89 |
| -35 | (-31) | 2890 | 728 | 847 | 817 | 9.31 | 23.96 | 3.53 | 0.89 | 1.04 |
| -30 | (-22) | 3855 | 971 | 1130 | 950 | 10.17 | 32.13 | 4.06 | 1.02 | 1.19 |
| -25 | (-13) | 4966 | 1251 | 1455 | 1079 | 11.08 | 41.65 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -20 | (- 4) | 6223 | 1568 | 1824 | 1207 | 12.05 | 52.62 | 5.17 | 1.30 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 7628 | 1922 | 2235 | 1334 | 13.08 | 65.16 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -10 | (+14) | 9179 | 2313 | 2690 | 1461 | 14.18 | 79.36 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1523 | 384 | 446 | 685 | 8.52 | 14.48 | 2.25 | 0.57 | 0.66 |
| -35 | (-31) | 2193 | 553 | 643 | 822 | 9.33 | 20.90 | 2.67 | 0.67 | 0.78 |
| -30 | (-22) | 3003 | 757 | 880 | 961 | 10.25 | 28.76 | 3.11 | 0.78 | 0.91 |
| -25 | (-13) | 3954 | 996 | 1159 | 1105 | 11.29 | 38.16 | 3.56 | 0.90 | 1.04 |
| -20 | (- 4) | 5046 | 1271 | 1478 | 1253 | 12.44 | 49.21 | 4.02 | 1.01 | 1.18 |
| -15 | (+ 5) | 6278 | 1582 | 1840 | 1407 | 13.71 | 62.02 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -10 | (+14) | 7651 | 1928 | 2242 | 1567 | 15.10 | 76.70 | 4.90 | 1.23 | 1.44 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1166 | 294 | 342 | 689 | 8.54 | 13.19 | 1.68 | 0.42 | 0.49 |
| -35 | (-31) | 1642 | 414 | 481 | 829 | 9.38 | 18.72 | 1.99 | 0.50 | 0.58 |
| -30 | (-22) | 2251 | 567 | 660 | 977 | 10.39 | 25.88 | 2.31 | 0.58 | 0.68 |
| -25 | (-13) | 2995 | 755 | 878 | 1137 | 11.57 | 34.79 | 2.64 | 0.67 | 0.77 |
| -20 | (- 4) | 3874 | 976 | 1135 | 1308 | 12.92 | 45.55 | 2.97 | 0.75 | 0.87 |
| -15 | (+ 5) | 4887 | 1232 | 1432 | 1491 | 14.45 | 58.28 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -10 | (+14) | 6035 | 1521 | 1768 | 1688 | 16.15 | 73.07 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |