

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 2212GKV
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	925IG02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	18.3	[kg] (40.34 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR22B3P3	
3 Capacitor de Partida	340-408(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	40(250)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM1969-247	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	2.23	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.32	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	93.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	16.15	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARILBP Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 48.9°C (120.02°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
4139	1043	1213	1221	12.19	42.85	3.39	0.85	0.99	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2073	522	607	681	8.50	17.02	3.03	0.76	0.89
-35	(-31)	2890	728	847	817	9.31	23.96	3.53	0.89	1.04
-30	(-22)	3855	971	1130	950	10.17	32.13	4.06	1.02	1.19
-25	(-13)	4966	1251	1455	1079	11.08	41.65	4.61	1.16	1.35
-20	(- 4)	6223	1568	1824	1207	12.05	52.62	5.17	1.30	1.51
-15	(+ 5)	7628	1922	2235	1334	13.08	65.16	5.72	1.44	1.68
-10	(+14)	9179	2313	2690	1461	14.18	79.36	6.27	1.58	1.84

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1523	384	446	685	8.52	14.48	2.25	0.57	0.66
-35	(-31)	2193	553	643	822	9.33	20.90	2.67	0.67	0.78
-30	(-22)	3003	757	880	961	10.25	28.76	3.11	0.78	0.91
-25	(-13)	3954	996	1159	1105	11.29	38.16	3.56	0.90	1.04
-20	(- 4)	5046	1271	1478	1253	12.44	49.21	4.02	1.01	1.18
-15	(+ 5)	6278	1582	1840	1407	13.71	62.02	4.47	1.13	1.31
-10	(+14)	7651	1928	2242	1567	15.10	76.70	4.90	1.23	1.44

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1166	294	342	689	8.54	13.19	1.68	0.42	0.49
-35	(-31)	1642	414	481	829	9.38	18.72	1.99	0.50	0.58
-30	(-22)	2251	567	660	977	10.39	25.88	2.31	0.58	0.68
-25	(-13)	2995	755	878	1137	11.57	34.79	2.64	0.67	0.77
-20	(- 4)	3874	976	1135	1308	12.92	45.55	2.97	0.75	0.87
-15	(+ 5)	4887	1232	1432	1491	14.45	58.28	3.28	0.83	0.96
-10	(+14)	6035	1521	1768	1688	16.15	73.07	3.57	0.90	1.05

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		