

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>EM X26CLC</b>       |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>875BA77</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|                                         |                               |                                   |           |
|-----------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|                                         |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 254 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         |                | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 5.19           | [cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 180            | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.51           | [kg] (16.56 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|                                               |                                  |                           |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD3-220V                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [μF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 4(440)                           | [μF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM 110NFBYY-73                  |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 22.37                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 70.00                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 2.40                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.20                             | [A]                       |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                | [A]                       |
| 11 Institutos de aprobación                   | VDE                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                            |          |     |                                       |                                |                                                                                                          |                               |           |       |  |
|--------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                                                                                  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                                                                                                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 282                                        | 71       | 83  | 49                                    | 0.24                           | 0.89                                                                                                     | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                            |       |                                      |                                    |     |                                               |                                |                         |                               |           |       |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                         | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                        | (-31) | 151                                  | 38                                 | 44  | 33                                            | 0.19                           | 0.47                    | 4.56                          | 1.15      | 1.33  |
| -30                                        | (-22) | 207                                  | 52                                 | 61  | 39                                            | 0.20                           | 0.65                    | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |
| -25                                        | (-13) | 279                                  | 70                                 | 82  | 46                                            | 0.23                           | 0.88                    | 6.07                          | 1.53      | 1.78  |
| -20                                        | (- 4) | 366                                  | 92                                 | 107 | 53                                            | 0.26                           | 1.15                    | 6.93                          | 1.75      | 2.03  |
| -15                                        | (+ 5) | 467                                  | 118                                | 137 | 60                                            | 0.29                           | 1.47                    | 7.84                          | 1.98      | 2.30  |
| -10                                        | (+14) | 582                                  | 147                                | 170 | 66                                            | 0.32                           | 1.83                    | 8.82                          | 2.22      | 2.59  |

|                                            |       |                                      |                                    |     |                                               |                                |                         |                               |           |       |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                         | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                        | (-31) | 128                                  | 32                                 | 37  | 33                                            | 0.19                           | 0.40                    | 3.91                          | 0.99      | 1.15  |
| -30                                        | (-22) | 182                                  | 46                                 | 53  | 39                                            | 0.20                           | 0.57                    | 4.66                          | 1.17      | 1.37  |
| -25                                        | (-13) | 252                                  | 64                                 | 74  | 46                                            | 0.23                           | 0.79                    | 5.42                          | 1.37      | 1.59  |
| -20                                        | (- 4) | 337                                  | 85                                 | 99  | 54                                            | 0.27                           | 1.06                    | 6.19                          | 1.56      | 1.81  |
| -15                                        | (+ 5) | 436                                  | 110                                | 128 | 62                                            | 0.31                           | 1.37                    | 6.97                          | 1.76      | 2.04  |
| -10                                        | (+14) | 548                                  | 138                                | 161 | 71                                            | 0.35                           | 1.73                    | 7.76                          | 1.96      | 2.27  |

|                                            |       |                                      |                                    |     |                                               |                                |                         |                               |           |       |
|--------------------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                         | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]                                           | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                        | (-31) | 102                                  | 26                                 | 30  | 33                                            | 0.19                           | 0.32                    | 3.13                          | 0.79      | 0.92  |
| -30                                        | (-22) | 155                                  | 39                                 | 45  | 39                                            | 0.21                           | 0.48                    | 3.95                          | 0.99      | 1.16  |
| -25                                        | (-13) | 222                                  | 56                                 | 65  | 47                                            | 0.24                           | 0.70                    | 4.72                          | 1.19      | 1.38  |
| -20                                        | (- 4) | 304                                  | 77                                 | 89  | 56                                            | 0.28                           | 0.95                    | 5.46                          | 1.38      | 1.60  |
| -15                                        | (+ 5) | 400                                  | 101                                | 117 | 65                                            | 0.32                           | 1.26                    | 6.15                          | 1.55      | 1.80  |
| -10                                        | (+14) | 509                                  | 128                                | 149 | 75                                            | 0.36                           | 1.61                    | 6.81                          | 1.72      | 2.00  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo   |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | Sí               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto            |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |