

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	T 6215Z
Voltagem/Frequencia Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	206ZD23

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	14.7	[kg] (32.41 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0072	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRT20AJN-69	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	30.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	5.36	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6068	1529	1778	809	5.29	39.34	7.50	1.89	2.20

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2719	685	797	487	4.50	14.71	5.56	1.40	1.63
-10 (+14)	3492	880	1023	505	4.50	18.95	6.96	1.75	2.04
-5 (+23)	4520	1139	1325	541	4.56	24.61	8.35	2.11	2.45
0 (+32)	5804	1463	1701	597	4.68	31.75	9.69	2.44	2.84
+5 (+41)	7344	1851	2152	672	4.87	40.40	10.91	2.75	3.20
+10 (+50)	9139	2303	2678	766	5.13	50.60	11.96	3.01	3.50

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2333	588	683	469	4.36	13.61	4.96	1.25	1.45
-10 (+14)	3060	771	897	518	4.45	17.95	5.91	1.49	1.73
-5 (+23)	3989	1005	1169	576	4.59	23.50	6.93	1.75	2.03
0 (+32)	5121	1290	1500	644	4.78	30.31	7.97	2.01	2.33
+5 (+41)	6455	1627	1891	722	5.01	38.42	8.96	2.26	2.62
+10 (+50)	7991	2014	2341	809	5.30	47.86	9.85	2.48	2.89

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1934	487	567	451	4.21	12.33	4.32	1.09	1.26
-10 (+14)	2609	657	764	532	4.41	16.68	4.88	1.23	1.43
-5 (+23)	3433	865	1006	613	4.63	22.04	5.58	1.41	1.63
0 (+32)	4406	1110	1291	693	4.88	28.45	6.36	1.60	1.86
+5 (+41)	5528	1393	1620	773	5.16	35.93	7.18	1.81	2.10
+10 (+50)	6799	1713	1992	853	5.46	44.54	7.96	2.01	2.33

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	3181	802	932	570	4.60	17.21	5.57	1.40	1.63	
-10 (+14)	4085	1030	1197	590	4.59	22.17	6.96	1.75	2.04	
-5 (+23)	5289	1333	1550	633	4.65	28.80	8.35	2.10	2.45	
0 (+32)	6791	1711	1990	699	4.78	37.15	9.68	2.44	2.84	
+5 (+41)	8592	2165	2518	786	4.97	47.27	10.90	2.75	3.20	
+10 (+50)	10693	2695	3133	896	5.24	59.21	11.96	3.01	3.51	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2729	688	800	549	4.45	15.92	4.96	1.25	1.45	
-10 (+14)	3580	902	1049	606	4.54	21.00	5.91	1.49	1.73	
-5 (+23)	4667	1176	1367	674	4.69	27.49	6.93	1.75	2.03	
0 (+32)	5991	1510	1755	754	4.88	35.46	7.96	2.01	2.33	
+5 (+41)	7552	1903	2213	844	5.12	44.95	8.96	2.26	2.63	
+10 (+50)	9350	2356	2740	946	5.40	56.00	9.86	2.48	2.89	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2262	570	663	527	4.29	14.42	4.32	1.09	1.27	
-10 (+14)	3052	769	894	622	4.50	19.52	4.88	1.23	1.43	
-5 (+23)	4016	1012	1177	717	4.73	25.79	5.58	1.41	1.63	
0 (+32)	5154	1299	1510	811	4.99	33.28	6.36	1.60	1.86	
+5 (+41)	6467	1630	1895	905	5.27	42.04	7.17	1.81	2.10	
+10 (+50)	7955	2005	2331	998	5.58	52.11	7.96	2.01	2.33	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		