

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | NE K6144Z |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 267GG90 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/6 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.44 | [cm ³] (0.332 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 20.873 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.1 | [kg] (22.27 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-55-31 | |
| 3 Capacitor de Partida | 145-175(250) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0743/J5 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 7.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.55 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 26.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARIHBP Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1814 | 457 | 532 | 295 | 4.05 | 14.24 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------|-----|---|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI18 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 886 | 223 | 260 | 181 | 3.42 | 5.54 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -10 | (+14) | 1131 | 285 | 332 | 198 | 3.52 | 7.11 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -5 | (+23) | 1427 | 360 | 418 | 215 | 3.61 | 9.02 | 6.63 | 1.67 | 1.94 |
| 0 | (+32) | 1772 | 447 | 519 | 232 | 3.70 | 11.27 | 7.64 | 1.92 | 2.24 |
| +5 | (+41) | 2168 | 546 | 635 | 249 | 3.78 | 13.90 | 8.71 | 2.19 | 2.55 |
| +10 | (+50) | 2614 | 659 | 766 | 266 | 3.85 | 16.91 | 9.83 | 2.48 | 2.88 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI18 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 772 | 195 | 226 | 190 | 3.44 | 5.30 | 4.07 | 1.03 | 1.19 |
| -10 | (+14) | 992 | 250 | 291 | 208 | 3.53 | 6.84 | 4.76 | 1.20 | 1.39 |
| -5 | (+23) | 1257 | 317 | 368 | 227 | 3.63 | 8.72 | 5.54 | 1.40 | 1.62 |
| 0 | (+32) | 1569 | 395 | 460 | 246 | 3.73 | 10.97 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| +5 | (+41) | 1928 | 486 | 565 | 265 | 3.83 | 13.59 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| +10 | (+50) | 2332 | 588 | 683 | 285 | 3.93 | 16.61 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|------------------|-----|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI18 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 642 | 162 | 188 | 198 | 3.45 | 4.90 | 3.24 | 0.82 | 0.95 |
| -10 | (+14) | 834 | 210 | 244 | 218 | 3.55 | 6.40 | 3.82 | 0.96 | 1.12 |
| -5 | (+23) | 1069 | 269 | 313 | 240 | 3.65 | 8.26 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| 0 | (+32) | 1346 | 339 | 394 | 261 | 3.76 | 10.48 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| +5 | (+41) | 1665 | 420 | 488 | 284 | 3.88 | 13.10 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| +10 | (+50) | 2027 | 511 | 594 | 307 | 4.00 | 16.13 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |