

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-------------|
| Denominación | EM U60CLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513306564 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 198 para 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | - | 198 para 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/6 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.6 | [kg] (18.96 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17C1/QPS2-A22MG1 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM283NFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 19.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 12.10 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 7.45 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.79 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 3.21 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - IMTRO - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 584 | 147 | 171 | 124 | 1.01 | 1.83 | 4.70 | 1.18 | 1.38 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 360 | 91 | 105 | 92 | 0.95 | 1.13 | 3.87 | 0.97 | 1.13 |
| -30 (-22) | 481 | 121 | 141 | 103 | 0.97 | 1.51 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -25 (-13) | 623 | 157 | 183 | 114 | 0.99 | 1.96 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -20 (- 4) | 794 | 200 | 233 | 125 | 1.02 | 2.49 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -15 (+ 5) | 1000 | 252 | 293 | 137 | 1.05 | 3.15 | 7.30 | 1.84 | 2.14 |
| -10 (+14) | 1247 | 314 | 365 | 150 | 1.09 | 3.93 | 8.29 | 2.09 | 2.43 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 322 | 81 | 94 | 93 | 0.96 | 1.01 | 3.50 | 0.88 | 1.03 |
| -30 (-22) | 436 | 110 | 128 | 105 | 0.98 | 1.37 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -25 (-13) | 572 | 144 | 168 | 117 | 1.01 | 1.80 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -20 (- 4) | 737 | 186 | 216 | 130 | 1.04 | 2.32 | 5.65 | 1.42 | 1.66 |
| -15 (+ 5) | 937 | 236 | 275 | 144 | 1.07 | 2.95 | 6.49 | 1.63 | 1.90 |
| -10 (+14) | 1179 | 297 | 346 | 160 | 1.12 | 3.72 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 304 | 77 | 89 | 94 | 0.96 | 0.95 | 3.26 | 0.82 | 0.96 |
| -30 (-22) | 409 | 103 | 120 | 107 | 0.98 | 1.28 | 3.82 | 0.96 | 1.12 |
| -25 (-13) | 537 | 135 | 157 | 121 | 1.01 | 1.69 | 4.45 | 1.12 | 1.30 |
| -20 (- 4) | 695 | 175 | 204 | 135 | 1.05 | 2.18 | 5.14 | 1.29 | 1.50 |
| -15 (+ 5) | 889 | 224 | 260 | 151 | 1.09 | 2.80 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -10 (+14) | 1125 | 283 | 330 | 169 | 1.14 | 3.55 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 279 | 70 | 82 | 94 | 0.95 | 0.87 | 2.94 | 0.74 | 0.86 |
| -30 | (-22) | 375 | 94 | 110 | 109 | 0.98 | 1.18 | 3.43 | 0.87 | 1.01 |
| -25 | (-13) | 494 | 125 | 145 | 124 | 1.02 | 1.55 | 3.99 | 1.01 | 1.17 |
| -20 | (- 4) | 643 | 162 | 189 | 140 | 1.06 | 2.02 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -15 | (+ 5) | 829 | 209 | 243 | 157 | 1.11 | 2.61 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| -10 | (+14) | 1058 | 267 | 310 | 177 | 1.17 | 3.34 | 5.99 | 1.51 | 1.75 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Nueva Placa Base EUEM | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo 30° arriba + 24° atrás | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° arriba + 45° atrás | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |