

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EG AS70HLR
Voltagem/Frequencia Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	513701297

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	98 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5+	[hp]
2 Deslocamento	5.56	[cm ³] (0.339 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	10.33	[kg] (22.77 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213516124	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM762KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.24	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.28	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	22.75	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.12	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	3.31	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CE - TUV - UKCA	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
690	174	202	135	1.95	3.92	5.13	1.29	1.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	383	96	112	90	1.67	2.16	4.26	1.07	1.25
-30 (-22)	539	136	158	104	1.72	3.06	5.18	1.31	1.52
-25 (-13)	727	183	213	118	1.79	4.13	6.17	1.55	1.81
-20 (- 4)	952	240	279	131	1.86	5.42	7.25	1.83	2.12
-15 (+ 5)	1223	308	358	145	1.94	6.98	8.44	2.13	2.47
-10 (+14)	1545	389	453	158	2.02	8.85	9.78	2.47	2.87

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	351	89	103	88	1.67	1.99	3.99	1.01	1.17
-30 (-22)	501	126	147	105	1.73	2.84	4.77	1.20	1.40
-25 (-13)	681	172	199	123	1.81	3.86	5.56	1.40	1.63
-20 (- 4)	898	226	263	141	1.91	5.11	6.39	1.61	1.87
-15 (+ 5)	1159	292	340	158	2.01	6.62	7.29	1.84	2.14
-10 (+14)	1471	371	431	176	2.13	8.43	8.29	2.09	2.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	290	73	85	81	1.64	1.64	3.57	0.90	1.05
-30 (-22)	440	111	129	102	1.72	2.49	4.34	1.09	1.27
-25 (-13)	618	156	181	123	1.82	3.51	5.08	1.28	1.49
-20 (- 4)	834	210	244	145	1.94	4.74	5.80	1.46	1.70
-15 (+ 5)	1092	275	320	168	2.08	6.23	6.55	1.65	1.92
-10 (+14)	1401	353	411	191	2.23	8.03	7.35	1.85	2.15

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	161	41	47	69	1.60	0.91	2.37	0.60	0.70
-30	(-22)	316	80	93	94	1.69	1.79	3.28	0.83	0.96
-25	(-13)	500	126	147	120	1.81	2.84	4.10	1.03	1.20
-20	(- 4)	720	182	211	147	1.95	4.10	4.87	1.23	1.43
-15	(+ 5)	983	248	288	175	2.12	5.61	5.61	1.41	1.64
-10	(+14)	1296	326	380	204	2.31	7.42	6.35	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		