

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EG X80HLC |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513703066 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.36 | [cm ³] (0.388 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de óleo | 230 | [ml] (7.78 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.85 | [kg] (23.92 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD- 115V/TSD2-115V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | BT110-120 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.50 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 13.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - NOM - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 815 | 205 | 239 | 133 | 1.18 | 4.63 | 6.15 | 1.55 | 1.80 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 401 | 101 | 117 | 86 | 0.78 | 2.27 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 602 | 152 | 176 | 106 | 0.95 | 3.41 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| -25 | (-13) | 823 | 207 | 241 | 125 | 1.11 | 4.67 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| -20 | (- 4) | 1074 | 271 | 315 | 143 | 1.27 | 6.11 | 7.52 | 1.90 | 2.20 |
| -15 | (+ 5) | 1366 | 344 | 400 | 161 | 1.43 | 7.80 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| -10 | (+14) | 1710 | 431 | 501 | 178 | 1.58 | 9.80 | 9.58 | 2.42 | 2.81 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 324 | 82 | 95 | 77 | 0.70 | 1.83 | 4.19 | 1.06 | 1.23 |
| -30 | (-22) | 517 | 130 | 151 | 100 | 0.90 | 2.93 | 5.12 | 1.29 | 1.50 |
| -25 | (-13) | 734 | 185 | 215 | 123 | 1.11 | 4.17 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -20 | (- 4) | 988 | 249 | 289 | 147 | 1.32 | 5.62 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| -15 | (+ 5) | 1287 | 324 | 377 | 171 | 1.53 | 7.35 | 7.51 | 1.89 | 2.20 |
| -10 | (+14) | 1644 | 414 | 482 | 195 | 1.75 | 9.42 | 8.40 | 2.12 | 2.46 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 248 | 63 | 73 | 71 | 0.65 | 1.41 | 3.53 | 0.89 | 1.03 |
| -30 | (-22) | 426 | 107 | 125 | 95 | 0.86 | 2.41 | 4.45 | 1.12 | 1.30 |
| -25 | (-13) | 633 | 159 | 185 | 121 | 1.09 | 3.59 | 5.24 | 1.32 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 881 | 222 | 258 | 148 | 1.32 | 5.01 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -15 | (+ 5) | 1181 | 298 | 346 | 177 | 1.57 | 6.74 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -10 | (+14) | 1542 | 389 | 452 | 206 | 1.83 | 8.84 | 7.44 | 1.88 | 2.18 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |