

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U80HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305507

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm ³] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.19	[kg] (18.06 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA14C1/8EA14E63/8EA21C3/8EA21E63/QPS2-A4R7MG1/QP	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM445KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.97	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.49	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IMTRO - TUV - UKCA	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
790	199	231	140	1.80	4.49	5.63	1.42	1.65	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	469	118	137	97	1.70	2.65	4.81	1.21	1.41
-30	(-22)	640	161	187	112	1.76	3.63	5.68	1.43	1.66
-25	(-13)	846	213	248	128	1.83	4.81	6.58	1.66	1.93
-20	(- 4)	1097	277	322	145	1.91	6.25	7.56	1.90	2.21
-15	(+ 5)	1401	353	411	163	2.01	8.00	8.62	2.17	2.52
-10	(+14)	1766	445	518	181	2.11	10.12	9.79	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	425	107	125	99	1.71	2.40	4.33	1.09	1.27
-30	(-22)	594	150	174	116	1.77	3.37	5.13	1.29	1.50
-25	(-13)	798	201	234	134	1.86	4.53	5.94	1.50	1.74
-20	(- 4)	1045	263	306	154	1.96	5.95	6.79	1.71	1.99
-15	(+ 5)	1345	339	394	174	2.07	7.68	7.70	1.94	2.26
-10	(+14)	1705	430	500	196	2.20	9.77	8.70	2.19	2.55

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	365	92	107	99	1.71	2.07	3.74	0.94	1.10
-30	(-22)	528	133	155	118	1.78	2.99	4.50	1.13	1.32
-25	(-13)	724	183	212	139	1.87	4.11	5.24	1.32	1.54
-20	(- 4)	964	243	282	161	1.99	5.49	5.99	1.51	1.76
-15	(+ 5)	1255	316	368	185	2.13	7.16	6.78	1.71	1.99
-10	(+14)	1606	405	471	210	2.28	9.20	7.63	1.92	2.24

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	313	79	92	96	1.69	1.77	3.21	0.81	0.94
-30	(-22)	464	117	136	117	1.77	2.63	3.95	1.00	1.16
-25	(-13)	649	164	190	140	1.88	3.69	4.65	1.17	1.36
-20	(- 4)	876	221	257	165	2.02	4.99	5.33	1.34	1.56
-15	(+ 5)	1154	291	338	192	2.17	6.59	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	1491	376	437	221	2.35	8.54	6.75	1.70	1.98

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Nueva Placa Base EUEM		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		