

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Descrição | EG AS100CLP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia | 513701295 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 242 V | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 198 à 242 V | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 13.54 | [cm ³] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 28.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.35 | [kg] (22.82 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | QPS2-A22MG1 092 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM319LFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 15.39 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 12.41 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 10.25/9.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.02/1.82 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 2.28/2.09 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - IRAM - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 792 | 200 | 232 | 175 | 1.48 | 2.49 | 4.54 | 1.14 | 1.33 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 477 | 120 | 140 | 120 | 1.41 | 1.49 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -30 (-22) | 625 | 158 | 183 | 134 | 1.42 | 1.96 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -25 (-13) | 823 | 207 | 241 | 148 | 1.44 | 2.58 | 5.56 | 1.40 | 1.63 |
| -20 (- 4) | 1072 | 270 | 314 | 163 | 1.47 | 3.37 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -15 (+ 5) | 1374 | 346 | 403 | 180 | 1.50 | 4.32 | 7.62 | 1.92 | 2.23 |
| -10 (+14) | 1731 | 436 | 507 | 198 | 1.54 | 5.46 | 8.73 | 2.20 | 2.56 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 451 | 114 | 132 | 128 | 1.42 | 1.41 | 3.52 | 0.89 | 1.03 |
| -30 (-22) | 587 | 148 | 172 | 142 | 1.43 | 1.84 | 4.14 | 1.04 | 1.21 |
| -25 (-13) | 771 | 194 | 226 | 157 | 1.45 | 2.42 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -20 (- 4) | 1004 | 253 | 294 | 173 | 1.48 | 3.16 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| -15 (+ 5) | 1289 | 325 | 378 | 191 | 1.52 | 4.06 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |
| -10 (+14) | 1627 | 410 | 477 | 210 | 1.57 | 5.13 | 7.76 | 1.96 | 2.27 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 429 | 108 | 126 | 132 | 1.42 | 1.34 | 3.25 | 0.82 | 0.95 |
| -30 (-22) | 558 | 141 | 163 | 148 | 1.43 | 1.75 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -25 (-13) | 732 | 185 | 215 | 164 | 1.46 | 2.30 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -20 (- 4) | 954 | 240 | 280 | 182 | 1.50 | 3.00 | 5.24 | 1.32 | 1.54 |
| -15 (+ 5) | 1226 | 309 | 359 | 201 | 1.54 | 3.86 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -10 (+14) | 1549 | 390 | 454 | 222 | 1.60 | 4.89 | 6.98 | 1.76 | 2.04 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 410 | 103 | 120 | 130 | 1.41 | 1.28 | 3.15 | 0.79 | 0.92 |
| -30 | (-22) | 536 | 135 | 157 | 150 | 1.43 | 1.68 | 3.58 | 0.90 | 1.05 |
| -25 | (-13) | 706 | 178 | 207 | 169 | 1.47 | 2.22 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -20 | (- 4) | 922 | 232 | 270 | 190 | 1.51 | 2.90 | 4.83 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 1185 | 299 | 347 | 212 | 1.57 | 3.73 | 5.58 | 1.41 | 1.63 |
| -10 | (+14) | 1498 | 377 | 439 | 237 | 1.64 | 4.73 | 6.34 | 1.60 | 1.86 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena EG/F/AMEM Versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |