

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM X9C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Ingeniería	513903004

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	103 para 140 V	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	103 para 140 V	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.59	[kg] (16.73 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC31156XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC31156XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - NOM - TUV - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
220	55	64	38	0.30	0.69	5.84	1.47	1.71	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	123	31	36	21	0.18	0.39	5.77	1.45	1.69
-30	(-22)	168	42	49	25	0.21	0.53	6.62	1.67	1.94
-25	(-13)	220	55	64	29	0.24	0.69	7.54	1.90	2.21
-20	(- 4)	282	71	83	33	0.27	0.88	8.59	2.17	2.52
-15	(+ 5)	355	89	104	36	0.29	1.12	9.83	2.48	2.88
-10	(+14)	441	111	129	39	0.31	1.39	11.32	2.85	3.32

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	115	29	34	22	0.18	0.36	5.10	1.29	1.50
-30	(-22)	157	40	46	27	0.22	0.49	5.81	1.46	1.70
-25	(-13)	209	53	61	32	0.26	0.65	6.53	1.65	1.91
-20	(- 4)	270	68	79	37	0.30	0.85	7.34	1.85	2.15
-15	(+ 5)	343	86	101	41	0.33	1.08	8.29	2.09	2.43
-10	(+14)	430	108	126	46	0.37	1.36	9.44	2.38	2.77

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	101	25	30	23	0.19	0.32	4.36	1.10	1.28
-30	(-22)	144	36	42	28	0.24	0.45	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	195	49	57	34	0.28	0.61	5.77	1.45	1.69
-20	(- 4)	258	65	75	40	0.33	0.81	6.50	1.64	1.90
-15	(+ 5)	332	84	97	45	0.37	1.05	7.33	1.85	2.15
-10	(+14)	421	106	123	51	0.41	1.33	8.32	2.10	2.44

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	167	42	49	27	0.22	0.52	6.09	1.54	1.79	
-30 (-22)	226	57	66	33	0.26	0.71	6.91	1.74	2.02	
-25 (-13)	296	75	87	38	0.31	0.93	7.82	1.97	2.29	
-20 (- 4)	381	96	112	43	0.35	1.20	8.88	2.24	2.60	
-15 (+ 5)	481	121	141	48	0.39	1.51	10.14	2.56	2.97	
-10 (+14)	600	151	176	52	0.42	1.89	11.66	2.94	3.42	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	151	38	44	29	0.23	0.47	5.30	1.34	1.55	
-30 (-22)	210	53	62	35	0.28	0.66	6.05	1.53	1.77	
-25 (-13)	281	71	82	41	0.34	0.88	6.82	1.72	2.00	
-20 (- 4)	365	92	107	48	0.40	1.15	7.67	1.93	2.25	
-15 (+ 5)	466	117	137	54	0.45	1.47	8.63	2.18	2.53	
-10 (+14)	584	147	171	60	0.50	1.84	9.78	2.47	2.87	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	132	33	39	29	0.24	0.41	4.47	1.13	1.31	
-30 (-22)	191	48	56	36	0.30	0.60	5.29	1.33	1.55	
-25 (-13)	262	66	77	43	0.36	0.82	6.05	1.52	1.77	
-20 (- 4)	347	87	102	51	0.43	1.09	6.80	1.71	1.99	
-15 (+ 5)	447	113	131	59	0.49	1.41	7.60	1.91	2.23	
-10 (+14)	565	142	166	66	0.55	1.78	8.49	2.14	2.49	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		