

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	VEG T8HB
Voltagem/Frequência Nominal	230 V 53-150 Hz
Código de Engenharia	513800060

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 53-150	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	BPM		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	187 à 255 V	187 à 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	187 à 255 V	187 à 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	430	[ml] (14.54 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	10.77	[kg] (23.74 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Inverter	
2.1 Dispositivo de Partida	VCC3CO2456XX	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	VCC3CO2456XX	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	6.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	6.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - CE - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1800RPM			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
468	118	137	80	0.56	2.66	5.87	1.48	1.72	

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
875	221	256	146	0.98	4.97	6.01	1.51	1.76	

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4500RPM			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1161	293	340	207	1.34	6.60	5.61	1.41	1.64	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1800RPM		ASHRAE32 Forçada				(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	237	60	69	46	0.40	1.34	5.22	1.32	1.53
-30	(-22)	364	92	107	57	0.45	2.06	6.34	1.60	1.86
-25	(-13)	510	129	149	68	0.50	2.90	7.43	1.87	2.18
-20	(- 4)	679	171	199	80	0.55	3.87	8.51	2.15	2.49
-15	(+ 5)	875	220	256	91	0.60	4.99	9.61	2.42	2.82
-10	(+14)	1101	277	323	103	0.65	6.31	10.75	2.71	3.15
-5	(+23)	1362	343	399	114	0.70	7.84	11.94	3.01	3.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V1800RPM		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	220	55	64	47	0.37	1.24	4.71	1.19	1.38
-30	(-22)	330	83	97	59	0.44	1.87	5.58	1.41	1.63
-25	(-13)	463	117	136	72	0.52	2.63	6.46	1.63	1.89
-20	(- 4)	622	157	182	84	0.59	3.54	7.39	1.86	2.17
-15	(+ 5)	811	204	238	97	0.66	4.63	8.38	2.11	2.46
-10	(+14)	1034	261	303	110	0.73	5.93	9.45	2.38	2.77
-5	(+23)	1295	326	380	122	0.80	7.45	10.63	2.68	3.11

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V1800RPM		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	199	50	58	47	0.36	1.13	4.19	1.06	1.23
-30	(-22)	293	74	86	61	0.45	1.66	4.82	1.22	1.41
-25	(-13)	413	104	121	75	0.53	2.34	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	562	142	165	89	0.62	3.20	6.32	1.59	1.85
-15	(+ 5)	745	188	218	103	0.70	4.25	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	965	243	283	117	0.78	5.53	8.24	2.08	2.41
-5	(+23)	1227	309	359	130	0.87	7.06	9.41	2.37	2.76

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V1800RPM		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	174	44	51	48	0.37	0.98	3.65	0.92	1.07
-30	(-22)	252	63	74	63	0.46	1.43	4.07	1.03	1.19
-25	(-13)	359	90	105	79	0.55	2.04	4.60	1.16	1.35
-20	(- 4)	499	126	146	94	0.64	2.84	5.27	1.33	1.55
-15	(+ 5)	676	170	198	110	0.73	3.86	6.10	1.54	1.79
-10	(+14)	894	225	262	125	0.82	5.12	7.10	1.79	2.08
-5	(+23)	1156	291	339	140	0.91	6.65	8.29	2.09	2.43

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	496	125	145	90	0.65	2.81	5.46	1.38	1.60	
-30 (-22)	666	168	195	108	0.74	3.77	6.22	1.57	1.82	
-25 (-13)	896	226	262	125	0.84	5.09	7.19	1.81	2.11	
-20 (- 4)	1186	299	347	142	0.94	6.75	8.34	2.10	2.45	
-15 (+ 5)	1535	387	450	159	1.04	8.77	9.63	2.43	2.82	
-10 (+14)	1943	490	569	176	1.14	11.14	11.01	2.77	3.23	
-5 (+23)	2410	607	706	194	1.23	13.86	12.43	3.13	3.64	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	440	111	129	93	0.66	2.49	4.73	1.19	1.38	
-30 (-22)	611	154	179	114	0.78	3.46	5.39	1.36	1.58	
-25 (-13)	838	211	246	134	0.90	4.76	6.25	1.58	1.83	
-20 (- 4)	1122	283	329	154	1.02	6.38	7.26	1.83	2.13	
-15 (+ 5)	1461	368	428	174	1.15	8.34	8.38	2.11	2.45	
-10 (+14)	1854	467	543	194	1.27	10.62	9.55	2.41	2.80	
-5 (+23)	2302	580	675	215	1.39	13.25	10.74	2.71	3.15	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	377	95	111	87	0.64	2.13	4.35	1.10	1.27	
-30 (-22)	550	139	161	112	0.78	3.12	4.91	1.24	1.44	
-25 (-13)	776	196	227	137	0.93	4.41	5.63	1.42	1.65	
-20 (- 4)	1054	266	309	162	1.08	6.00	6.48	1.63	1.90	
-15 (+ 5)	1383	348	405	187	1.23	7.89	7.41	1.87	2.17	
-10 (+14)	1763	444	517	211	1.37	10.10	8.36	2.11	2.45	
-5 (+23)	2193	553	643	236	1.52	12.61	9.30	2.34	2.73	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))				
@220V3000RPM		Forçada							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	309	78	91	72	0.58	1.75	4.26	1.07	1.25
-30 (-22)	485	122	142	104	0.75	2.75	4.69	1.18	1.38
-25 (-13)	709	179	208	135	0.92	4.03	5.27	1.33	1.54
-20 (- 4)	981	247	288	165	1.09	5.58	5.94	1.50	1.74
-15 (+ 5)	1301	328	381	196	1.27	7.43	6.65	1.68	1.95
-10 (+14)	1668	420	489	227	1.44	9.55	7.37	1.86	2.16
-5 (+23)	2081	524	610	258	1.61	11.97	8.05	2.03	2.36

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
@220V4500RPM		Forçada							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	711	179	208	150	0.96	4.02	4.73	1.19	1.39
-30 (-22)	936	236	274	168	1.10	5.30	5.59	1.41	1.64
-25 (-13)	1222	308	358	189	1.24	6.94	6.49	1.63	1.90
-20 (- 4)	1575	397	461	212	1.38	8.96	7.43	1.87	2.18
-15 (+ 5)	1998	503	585	236	1.52	11.41	8.44	2.13	2.47
-10 (+14)	2496	629	731	262	1.66	14.30	9.51	2.40	2.79
-5 (+23)	3072	774	900	288	1.80	17.67	10.66	2.69	3.12

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
@220V4500RPM		Forçada							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	627	158	184	148	0.98	3.55	4.24	1.07	1.24
-30 (-22)	854	215	250	170	1.12	4.84	5.04	1.27	1.48
-25 (-13)	1136	286	333	194	1.27	6.45	5.86	1.48	1.72
-20 (- 4)	1478	373	433	220	1.42	8.41	6.73	1.70	1.97
-15 (+ 5)	1885	475	552	246	1.57	10.76	7.65	1.93	2.24
-10 (+14)	2361	595	692	274	1.72	13.53	8.63	2.17	2.53
-5 (+23)	2909	733	852	301	1.87	16.73	9.67	2.44	2.83

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4500RPM		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
	°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	547	138	160	141	0.96	3.09	3.87	0.98	1.13	
-30 (-22)	775	195	227	169	1.13	4.39	4.59	1.16	1.35	
-25 (-13)	1053	265	309	197	1.29	5.98	5.33	1.34	1.56	
-20 (- 4)	1385	349	406	227	1.46	7.88	6.11	1.54	1.79	
-15 (+ 5)	1775	447	520	256	1.62	10.13	6.93	1.75	2.03	
-10 (+14)	2228	561	653	286	1.79	12.76	7.80	1.97	2.29	
-5 (+23)	2748	692	805	315	1.96	15.81	8.73	2.20	2.56	

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4500RPM		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
	°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	471	119	138	131	0.91	2.66	3.61	0.91	1.06	
-30 (-22)	700	176	205	164	1.10	3.97	4.24	1.07	1.24	
-25 (-13)	973	245	285	198	1.29	5.53	4.89	1.23	1.43	
-20 (- 4)	1294	326	379	232	1.48	7.37	5.57	1.40	1.63	
-15 (+ 5)	1668	420	489	266	1.67	9.52	6.28	1.58	1.84	
-10 (+14)	2098	529	615	299	1.86	12.02	7.03	1.77	2.06	
-5 (+23)	2589	652	759	331	2.05	14.89	7.83	1.97	2.29	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		