

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VEG Z6H</b>         |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>230 V 53-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513802032</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                               |                                   |             |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 230 / 53-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                         | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                             | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                         | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/5           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 6.36          | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 16.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 430           | [ml] (14.54 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.05         | [kg] (22.16 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                 |                                   |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | VCC32456XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | VCC32456XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 3.30                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.30                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | VDE                             |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@230V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 350  | 88       | 103 | 58                                    | 0.81                          | 1.99   | 6.09                          | 1.53      | 1.78  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@230V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 432  | 109      | 127 | 71                                    | 0.97                          | 2.45   | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@230V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 685  | 173      | 201 | 113                                   | 1.46                          | 3.89   | 6.08                          | 1.53      | 1.78  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@230V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 928  | 234      | 272 | 163                                   | 2.06                          | 5.27   | 5.70                          | 1.44      | 1.67  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |   |                          |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@230V1600RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]   | [W]                      | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 214                                | 54      | 63                            | 36  | 0.47                     | 1.21                          | 5.88   | 1.48     | 1.72      |
| -30  | (-22)                                | 294                                | 74      | 86                            | 44  | 0.58                     | 1.67                          | 6.68   | 1.68     | 1.96      |
| -25  | (-13)                                | 382                                | 96      | 112                           | 51  | 0.68                     | 2.17                          | 7.54   | 1.90     | 2.21      |
| -20  | (- 4)                                | 483                                | 122     | 142                           | 57  | 0.76                     | 2.75                          | 8.52   | 2.15     | 2.50      |
| -15  | (+ 5)                                | 602                                | 152     | 176                           | 62  | 0.83                     | 3.44                          | 9.70   | 2.45     | 2.84      |
| -10  | (+14)                                | 744                                | 188     | 218                           | 67  | 0.90                     | 4.26                          | 11.15  | 2.81     | 3.27      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @230V1600RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 189                                  | 48       | 55  | 36   | 0.48                          | 1.07                     | 5.26                          | 1.32      | 1.54  |
| -30                       | (-22) | 267                                  | 67       | 78  | 44   | 0.58                          | 1.51                     | 6.01                          | 1.51      | 1.76  |
| -25                       | (-13) | 353                                  | 89       | 104 | 52   | 0.69                          | 2.01                     | 6.73                          | 1.69      | 1.97  |
| -20                       | (- 4) | 454                                  | 114      | 133 | 60   | 0.80                          | 2.58                     | 7.48                          | 1.88      | 2.19  |
| -15                       | (+ 5) | 573                                  | 145      | 168 | 68   | 0.91                          | 3.27                     | 8.33                          | 2.10      | 2.44  |
| -10                       | (+14) | 718                                  | 181      | 210 | 76   | 1.02                          | 4.11                     | 9.36                          | 2.36      | 2.74  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @230V1600RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 154                                  | 39       | 45  | 37   | 0.52                          | 0.87                     | 4.18                          | 1.05      | 1.23  |
| -30                       | (-22) | 228                                  | 57       | 67  | 45   | 0.61                          | 1.29                     | 5.04                          | 1.27      | 1.48  |
| -25                       | (-13) | 311                                  | 78       | 91  | 54   | 0.71                          | 1.77                     | 5.76                          | 1.45      | 1.69  |
| -20                       | (- 4) | 410                                  | 103      | 120 | 64   | 0.83                          | 2.33                     | 6.43                          | 1.62      | 1.88  |
| -15                       | (+ 5) | 529                                  | 133      | 155 | 74   | 0.97                          | 3.02                     | 7.11                          | 1.79      | 2.08  |
| -10                       | (+14) | 674                                  | 170      | 197 | 85   | 1.13                          | 3.86                     | 7.86                          | 1.98      | 2.30  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |