

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>EM T60HLP</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>220-240 V 50 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>192GA65</b>         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -30°C à -5°C                  | (-22°F à 23°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                  |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |               | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 6.76          | [cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 17.000        |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 180           | [ml] (6.09 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.65          | [kg] (16.87 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC                              |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | V230                             |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0536/26                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 43.60                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 17.00                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 6.20                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.99                             | [A]                               |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A]                               |
| 11 Institutos de aprovação                    | IMQ                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |  |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 604                                     | 152      | 177 | 151                                   | 0.99                          | 3.43   | 4.00                          | 1.01      | 1.17  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |       |                                      |                                    |     |   |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |     | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                     | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                     | (-31) | 373                                  | 94                                 | 109 | 98  | 0.85                          | 2.11                     | 3.69                          | 0.93      | 1.08  |
| -30                                     | (-22) | 488                                  | 123                                | 143 | 113   | 0.89                          | 2.77                     | 4.32                          | 1.09      | 1.26  |
| -25                                     | (-13) | 647                                  | 163                                | 190 | 129   | 0.93                          | 3.67                     | 5.03                          | 1.27      | 1.47  |
| -20                                     | (- 4) | 847                                  | 214                                | 248 | 146   | 0.98                          | 4.82                     | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |
| -15                                     | (+ 5) | 1088                                 | 274                                | 319 | 165   | 1.04                          | 6.21                     | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| -10                                     | (+14) | 1366                                 | 344                                | 400 | 185   | 1.10                          | 7.83                     | 7.37                          | 1.86      | 2.16  |

|   |       |                                      |                                    |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                     | (-31) | 336                                  | 85                                 | 98  | 101  | 0.86                          | 1.90                     | 3.27                          | 0.82      | 0.96  |
| -30                                     | (-22) | 448                                  | 113                                | 131 | 117  | 0.90                          | 2.54                     | 3.83                          | 0.97      | 1.12  |
| -25                                     | (-13) | 602                                  | 152                                | 176 | 135  | 0.95                          | 3.42                     | 4.46                          | 1.12      | 1.31  |
| -20                                     | (- 4) | 797                                  | 201                                | 233 | 156  | 1.01                          | 4.54                     | 5.11                          | 1.29      | 1.50  |
| -15                                     | (+ 5) | 1030                                 | 260                                | 302 | 178  | 1.08                          | 5.88                     | 5.78                          | 1.46      | 1.69  |
| -10                                     | (+14) | 1301                                 | 328                                | 381 | 203  | 1.16                          | 7.45                     | 6.41                          | 1.62      | 1.88  |

|   |       |                                      |                                    |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                     | (-31) | 294                                  | 74                                 | 86  | 101  | 0.87                          | 1.66                     | 2.86                          | 0.72      | 0.84  |
| -30                                     | (-22) | 401                                  | 101                                | 118 | 119  | 0.91                          | 2.27                     | 3.37                          | 0.85      | 0.99  |
| -25                                     | (-13) | 549                                  | 138                                | 161 | 140  | 0.97                          | 3.12                     | 3.93                          | 0.99      | 1.15  |
| -20                                     | (- 4) | 737                                  | 186                                | 216 | 164  | 1.03                          | 4.19                     | 4.50                          | 1.13      | 1.32  |
| -15                                     | (+ 5) | 962                                  | 242                                | 282 | 190  | 1.12                          | 5.49                     | 5.05                          | 1.27      | 1.48  |
| -10                                     | (+14) | 1222                                 | 308                                | 358 | 220  | 1.22                          | 7.00                     | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base                        | Pequena  |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim  |
| 3 Passadores                        |  |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                      | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°                                      |
| 3.2 DESCARGA                        | 5.02 +0.02/-0.02 [mm] (0.198" +0.001"/-0.001") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo Paralelo à Placa base                    |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")    |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)                                      |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°                                      |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                       |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                             |