

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	VEM X7C
Voltagem/Frequencia Nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Engenharia	513903009

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 40-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	BPM		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	187 à 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	187 à 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	7.23	[cm <sup>3</sup> ] (0.441 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	220	[ml] (7.44 fl.oz)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.59	[kg] (16.73 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Inverter	
2.1 Dispositivo de Partida	VCC32456XXXX	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	VCC32456XXXXX	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	16.07	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	16.07	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - CE - IRAM - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V1200RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
154	39	45	28	0.25	0.48	5.48	1.38	1.61

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V1600RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
213	54	62	35	0.29	0.67	6.03	1.52	1.77

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
272	69	80	44	0.36	0.85	6.22	1.57	1.82

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
411	104	120	65	0.51	1.29	6.36	1.60	1.86

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@220V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
608	153	178	98	0.75	1.91	6.19	1.56	1.81

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V1200RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	92	23	27	17	0.13	0.29	5.53	1.39	1.62	
-30 (-22)	127	32	37	20	0.16	0.40	6.36	1.60	1.86	
-25 (-13)	169	43	50	23	0.18	0.53	7.31	1.84	2.14	
-20 (- 4)	219	55	64	26	0.20	0.69	8.41	2.12	2.47	
-15 (+ 5)	279	70	82	29	0.22	0.88	9.73	2.45	2.85	
-10 (+14)	349	88	102	31	0.24	1.10	11.30	2.85	3.31	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V1200RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	81	20	24	17	0.13	0.25	4.78	1.20	1.40	
-30 (-22)	116	29	34	21	0.16	0.36	5.50	1.39	1.61	
-25 (-13)	158	40	46	25	0.19	0.50	6.27	1.58	1.84	
-20 (- 4)	208	52	61	29	0.22	0.65	7.13	1.80	2.09	
-15 (+ 5)	267	67	78	33	0.25	0.84	8.14	2.05	2.39	
-10 (+14)	338	85	99	36	0.28	1.07	9.34	2.35	2.74	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V1200RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	62	16	18	17	0.13	0.20	3.72	0.94	1.09	
-30 (-22)	96	24	28	22	0.16	0.30	4.47	1.13	1.31	
-25 (-13)	137	35	40	27	0.20	0.43	5.20	1.31	1.52	
-20 (- 4)	187	47	55	31	0.24	0.59	5.97	1.51	1.75	
-15 (+ 5)	246	62	72	36	0.27	0.77	6.82	1.72	2.00	
-10 (+14)	315	79	92	40	0.31	0.99	7.80	1.97	2.29	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V1600RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	129	33	38	21	0.16	0.40	6.03	1.52	1.77	
-30 (-22)	177	45	52	25	0.19	0.55	6.91	1.74	2.03	
-25 (-13)	233	59	68	30	0.22	0.73	7.85	1.98	2.30	
-20 (- 4)	301	76	88	34	0.25	0.94	8.92	2.25	2.61	
-15 (+ 5)	380	96	111	37	0.28	1.20	10.18	2.57	2.98	
-10 (+14)	473	119	139	41	0.31	1.49	11.70	2.95	3.43	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	118	30	34	22	0.17	0.37	5.29	1.33	1.55
-30	(-22)	164	41	48	27	0.20	0.51	6.08	1.53	1.78
-25	(-13)	220	56	65	32	0.24	0.69	6.86	1.73	2.01
-20	(- 4)	287	72	84	37	0.28	0.90	7.70	1.94	2.26
-15	(+ 5)	366	92	107	42	0.32	1.15	8.65	2.18	2.54
-10	(+14)	460	116	135	47	0.36	1.45	9.79	2.47	2.87

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	90	23	26	23	0.17	0.28	4.01	1.01	1.18
-30	(-22)	135	34	39	28	0.21	0.42	4.86	1.22	1.42
-25	(-13)	188	47	55	34	0.26	0.59	5.63	1.42	1.65
-20	(- 4)	253	64	74	40	0.30	0.79	6.38	1.61	1.87
-15	(+ 5)	330	83	97	46	0.35	1.04	7.18	1.81	2.10
-10	(+14)	423	106	124	52	0.40	1.33	8.09	2.04	2.37

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	163	41	48	27	0.20	0.51	6.03	1.52	1.77
-30	(-22)	221	56	65	32	0.24	0.69	6.90	1.74	2.02
-25	(-13)	291	73	85	37	0.28	0.91	7.83	1.97	2.29
-20	(- 4)	373	94	109	42	0.32	1.17	8.89	2.24	2.61
-15	(+ 5)	471	119	138	47	0.35	1.48	10.18	2.57	2.98
-10	(+14)	587	148	172	50	0.37	1.85	11.76	2.96	3.45

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	149	37	44	28	0.21	0.47	5.27	1.33	1.54
-30	(-22)	206	52	60	34	0.25	0.65	6.06	1.53	1.78
-25	(-13)	275	69	81	40	0.30	0.86	6.83	1.72	2.00
-20	(- 4)	357	90	105	47	0.35	1.12	7.65	1.93	2.24
-15	(+ 5)	455	115	133	53	0.39	1.43	8.62	2.17	2.53
-10	(+14)	572	144	168	58	0.43	1.80	9.80	2.47	2.87

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
@220V2000RPM		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	120	30	35	28	0.21	0.38	4.26	1.07	1.25
-30 (-22)	176	44	52	34	0.26	0.55	5.11	1.29	1.50
-25 (-13)	244	61	71	42	0.32	0.77	5.86	1.48	1.72
-20 (- 4)	326	82	95	50	0.37	1.02	6.59	1.66	1.93
-15 (+ 5)	424	107	124	58	0.43	1.34	7.37	1.86	2.16
-10 (+14)	541	136	159	65	0.49	1.71	8.30	2.09	2.43

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
@220V3000RPM		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	244	61	71	41	0.30	0.76	6.02	1.52	1.76
-30 (-22)	333	84	98	48	0.36	1.04	6.87	1.73	2.01
-25 (-13)	438	110	128	56	0.42	1.38	7.75	1.95	2.27
-20 (- 4)	564	142	165	65	0.48	1.77	8.73	2.20	2.56
-15 (+ 5)	713	180	209	73	0.54	2.24	9.85	2.48	2.89
-10 (+14)	889	224	261	80	0.58	2.81	11.18	2.82	3.28

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
@220V3000RPM		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	215	54	63	41	0.31	0.67	5.21	1.31	1.53
-30 (-22)	299	75	88	50	0.38	0.94	6.01	1.51	1.76
-25 (-13)	400	101	117	59	0.45	1.25	6.79	1.71	1.99
-20 (- 4)	521	131	153	68	0.51	1.64	7.62	1.92	2.23
-15 (+ 5)	666	168	195	78	0.58	2.10	8.55	2.16	2.51
-10 (+14)	839	211	246	87	0.64	2.65	9.64	2.43	2.83

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
@220V3000RPM		Estático							
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	179	45	52	41	0.32	0.56	4.31	1.09	1.26
-30 (-22)	263	66	77	51	0.39	0.82	5.15	1.30	1.51
-25 (-13)	364	92	107	61	0.47	1.14	5.93	1.49	1.74
-20 (- 4)	486	122	142	72	0.55	1.53	6.71	1.69	1.97
-15 (+ 5)	632	159	185	84	0.63	1.99	7.55	1.90	2.21
-10 (+14)	806	203	236	95	0.72	2.54	8.50	2.14	2.49

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@220V4500RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	360	91	106	62	0.46	1.13	5.83	1.47	1.71	
-30 (-22)	491	124	144	75	0.54	1.54	6.55	1.65	1.92	
-25 (-13)	648	163	190	88	0.64	2.03	7.34	1.85	2.15	
-20 (- 4)	835	210	245	101	0.73	2.62	8.25	2.08	2.42	
-15 (+ 5)	1057	266	310	114	0.82	3.33	9.30	2.34	2.73	
-10 (+14)	1317	332	386	125	0.90	4.15	10.54	2.66	3.09	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V4500RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	316	80	93	63	0.46	0.99	5.01	1.26	1.47	
-30 (-22)	440	111	129	76	0.55	1.38	5.75	1.45	1.68	
-25 (-13)	590	149	173	91	0.65	1.85	6.49	1.64	1.90	
-20 (- 4)	771	194	226	106	0.77	2.42	7.28	1.83	2.13	
-15 (+ 5)	985	248	289	121	0.88	3.10	8.15	2.05	2.39	
-10 (+14)	1238	312	363	135	0.98	3.91	9.14	2.30	2.68	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V4500RPM		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	273	69	80	64	0.47	0.86	4.27	1.08	1.25	
-30 (-22)	401	101	117	78	0.57	1.26	5.11	1.29	1.50	
-25 (-13)	554	140	162	94	0.69	1.74	5.88	1.48	1.72	
-20 (- 4)	738	186	216	111	0.82	2.32	6.63	1.67	1.94	
-15 (+ 5)	956	241	280	129	0.96	3.01	7.40	1.87	2.17	
-10 (+14)	1211	305	355	147	1.09	3.82	8.23	2.07	2.41	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena EUEM
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre(OD)
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás
3.3 PROCESSO	6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre(OD)
3.3.2 Forma	Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha