

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE K6217U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	863GA51

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2+	[hp]
2 Deslocamento	14.28	[cm <sup>3</sup> ] (0.871 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA4M3C-576	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0918/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6434	1621	1885	743	3.93	22.02	8.67	2.18	2.54

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2971	749	871	428	2.66	8.39	6.93	1.75	2.03
-15 (+ 5)	3637	917	1066	462	2.79	10.31	7.87	1.98	2.31
-10 (+14)	4427	1116	1297	494	2.91	12.60	8.96	2.26	2.62
-5 (+23)	5342	1346	1565	525	3.03	15.27	10.17	2.56	2.98
0 (+32)	6381	1608	1870	555	3.15	18.34	11.50	2.90	3.37
+5 (+41)	7545	1901	2211	583	3.27	21.83	12.94	3.26	3.79
+10 (+50)	8833	2226	2588	610	3.38	25.74	14.47	3.65	4.24

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2614	659	766	461	2.78	7.98	5.67	1.43	1.66
-15 (+ 5)	3208	808	940	502	2.94	9.83	6.39	1.61	1.87
-10 (+14)	3920	988	1149	542	3.10	12.06	7.23	1.82	2.12
-5 (+23)	4751	1197	1392	580	3.25	14.69	8.19	2.06	2.40
0 (+32)	5699	1436	1670	616	3.40	17.73	9.25	2.33	2.71
+5 (+41)	6766	1705	1983	651	3.55	21.20	10.39	2.62	3.05
+10 (+50)	7951	2004	2330	684	3.69	25.12	11.62	2.93	3.41

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2261	570	662	484	2.87	7.53	4.67	1.18	1.37
-15 (+ 5)	2771	698	812	536	3.07	9.27	5.17	1.30	1.52
-10 (+14)	3393	855	994	586	3.27	11.41	5.79	1.46	1.70
-5 (+23)	4127	1040	1209	635	3.47	13.96	6.50	1.64	1.90
0 (+32)	4974	1253	1457	681	3.67	16.93	7.30	1.84	2.14
+5 (+41)	5932	1495	1738	726	3.86	20.35	8.17	2.06	2.40
+10 (+50)	7002	1765	2052	769	4.05	24.22	9.11	2.30	2.67

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		