

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 2178GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	922EG02

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1-	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm <sup>3</sup> ] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Arranque	243-292(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	35(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0878/C9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3585	903	1050	744	7.43	24.30	4.82	1.21	1.41	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1664	419	488	433	5.10	11.19	3.83	0.97	1.12
-35	(-31)	2284	575	669	517	5.68	15.40	4.42	1.11	1.30
-30	(-22)	3029	763	888	593	6.24	20.49	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	3901	983	1143	664	6.77	26.50	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	4899	1235	1436	731	7.30	33.46	6.71	1.69	1.96
-15	(+ 5)	6024	1518	1765	795	7.82	41.39	7.57	1.91	2.22
-10	(+14)	7275	1833	2132	859	8.36	50.33	8.46	2.13	2.48

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1390	350	407	419	5.00	9.32	3.33	0.84	0.98
-35	(-31)	2003	505	587	514	5.67	13.48	3.90	0.98	1.14
-30	(-22)	2745	692	804	604	6.33	18.54	4.53	1.14	1.33
-25	(-13)	3616	911	1060	690	7.00	24.52	5.22	1.32	1.53
-20	(- 4)	4617	1163	1353	775	7.68	31.47	5.95	1.50	1.74
-15	(+ 5)	5747	1448	1684	859	8.38	39.41	6.69	1.69	1.96
-10	(+14)	7006	1766	2053	944	9.12	48.37	7.44	1.87	2.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1177	297	345	414	4.97	7.88	2.84	0.71	0.83
-35	(-31)	1747	440	512	516	5.69	11.74	3.39	0.85	0.99
-30	(-22)	2449	617	718	615	6.42	16.51	3.98	1.00	1.17
-25	(-13)	3284	827	962	713	7.18	22.22	4.61	1.16	1.35
-20	(- 4)	4250	1071	1245	811	7.98	28.91	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	5349	1348	1567	910	8.82	36.60	5.88	1.48	1.72
-10	(+14)	6580	1658	1928	1013	9.72	45.34	6.49	1.63	1.90

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		