

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | EG X90CLC       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 513703056       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSCR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       |                | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 12.21          | [cm <sup>3</sup> ] (0.745 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 23.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 280            | [ml] (9.47 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 11.05          | [kg] (24.36 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |  |                                   |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)                 |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | PTC  |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 7M220MD2/7M220MD3/8EA17C3/8EA5B3/8M220MD2/8M220M |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -  | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 4(380)   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM189NFBYY-53                                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 22.45  | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 18.35  | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 5.10   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 0.85   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | VDE  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |  |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%          |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                               | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 737                                  | 186      | 216 | 117                            | 0.53                          | 2.31   | 6.30                                   | 1.59      | 1.85  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 428                                  | 108      | 125                         | 81                            | 0.39                                       | 1.34                     | 5.24                          | 1.32      | 1.54  |
| -30 (-22)                        | 558                                  | 141      | 163                         | 93                            | 0.44                                       | 1.75                     | 5.98                          | 1.51      | 1.75  |
| -25 (-13)                        | 712                                  | 179      | 208                         | 105                           | 0.49                                       | 2.23                     | 6.79                          | 1.71      | 1.99  |
| -20 (- 4)                        | 900                                  | 227      | 264                         | 117                           | 0.54                                       | 2.83                     | 7.67                          | 1.93      | 2.25  |
| -15 (+ 5)                        | 1133                                 | 285      | 332                         | 131                           | 0.59                                       | 3.57                     | 8.65                          | 2.18      | 2.54  |
| -10 (+14)                        | 1420                                 | 358      | 416                         | 145                           | 0.66                                       | 4.48                     | 9.75                          | 2.46      | 2.86  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 395                                  | 100      | 116                         | 85                            | 0.40                                       | 1.24                     | 4.65                          | 1.17      | 1.36  |
| -30 (-22)                        | 526                                  | 132      | 154                         | 99                            | 0.46                                       | 1.65                     | 5.32                          | 1.34      | 1.56  |
| -25 (-13)                        | 677                                  | 171      | 198                         | 113                           | 0.52                                       | 2.12                     | 6.02                          | 1.52      | 1.76  |
| -20 (- 4)                        | 859                                  | 216      | 252                         | 127                           | 0.58                                       | 2.70                     | 6.77                          | 1.71      | 1.98  |
| -15 (+ 5)                        | 1082                                 | 273      | 317                         | 143                           | 0.64                                       | 3.41                     | 7.57                          | 1.91      | 2.22  |
| -10 (+14)                        | 1356                                 | 342      | 397                         | 160                           | 0.72                                       | 4.28                     | 8.45                          | 2.13      | 2.48  |

|                                  |                                      |          |                             |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |                               | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                             | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%              | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                         | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                        | 367                                  | 93       | 108                         | 86                            | 0.40                                       | 1.15                     | 4.27                          | 1.07      | 1.25  |
| -30 (-22)                        | 499                                  | 126      | 146                         | 101                           | 0.47                                       | 1.56                     | 4.90                          | 1.24      | 1.44  |
| -25 (-13)                        | 647                                  | 163      | 190                         | 117                           | 0.54                                       | 2.03                     | 5.54                          | 1.40      | 1.62  |
| -20 (- 4)                        | 823                                  | 207      | 241                         | 134                           | 0.61                                       | 2.59                     | 6.17                          | 1.56      | 1.81  |
| -15 (+ 5)                        | 1037                                 | 261      | 304                         | 152                           | 0.69                                       | 3.26                     | 6.83                          | 1.72      | 2.00  |
| -10 (+14)                        | 1297                                 | 327      | 380                         | 172                           | 0.78                                       | 4.09                     | 7.53                          | 1.90      | 2.21  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08             | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |