

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM IS70HHR</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>115-127 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513305029</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média-Alta Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 15°C	(-31°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR-CSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 140 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 140 V
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	5.96	[cm <sup>3</sup> ] (0.364 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de óleo	160	[ml] (5.41 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	7.26	[kg] (16.01 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213514067/213515250	
3 Capacitor de Partida	270-324(150)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM762PFBZZ-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	28.20	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.44	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	3.92	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	TUV - UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>7.2°C (44.96°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2870	723	841	304	3.33		9.44	2.38	2.77

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
693	175	203	151	2.36	3.94	4.58	1.15	1.34

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	407	103	119	102	2.19	2.30	3.97	1.00	1.16
<b>-30 (-22)</b>	553	139	162	116	2.23	3.15	4.75	1.20	1.39
<b>-25 (-13)</b>	730	184	214	131	2.28	4.15	5.60	1.41	1.64
<b>-20 (- 4)</b>	945	238	277	145	2.34	5.38	6.51	1.64	1.91
<b>-15 (+ 5)</b>	1205	304	353	161	2.41	6.87	7.48	1.88	2.19
<b>-10 (+14)</b>	1518	383	445	178	2.50	8.69	8.50	2.14	2.49
<b>-5 (+23)</b>	1890	476	554	196	2.61	10.87	9.59	2.42	2.81
<b>0 (+32)</b>	2330	587	683	216	2.74	13.47	10.72	2.70	3.14
<b>+5 (+41)</b>	2844	717	833	238	2.90	16.56	11.90	3.00	3.49
<b>+10 (+50)</b>	3440	867	1008	262	3.08	20.16	13.14	3.31	3.85
<b>+15 (+59)</b>	4124	1039	1208	288	3.30	24.34	14.42	3.63	4.22

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	368	93	108	105	2.21	2.08	3.56	0.90	1.04
<b>-30 (-22)</b>	512	129	150	121	2.25	2.91	4.26	1.07	1.25
<b>-25 (-13)</b>	687	173	201	137	2.31	3.91	5.02	1.26	1.47
<b>-20 (- 4)</b>	898	226	263	155	2.38	5.11	5.82	1.47	1.70
<b>-15 (+ 5)</b>	1153	291	338	173	2.47	6.57	6.67	1.68	1.95
<b>-10 (+14)</b>	1459	368	428	193	2.57	8.35	7.56	1.90	2.21
<b>-5 (+23)</b>	1824	460	535	214	2.70	10.49	8.49	2.14	2.49
<b>0 (+32)</b>	2255	568	661	237	2.85	13.04	9.46	2.38	2.77
<b>+5 (+41)</b>	2759	695	808	262	3.03	16.06	10.47	2.64	3.07
<b>+10 (+50)</b>	3343	842	980	289	3.25	19.59	11.52	2.90	3.37
<b>+15 (+59)</b>	4015	1012	1176	319	3.49	23.70	12.59	3.17	3.69

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	326	82	96	104	2.21	1.84	3.16	0.80	0.92
-30	(-22)	467	118	137	123	2.27	2.66	3.80	0.96	1.11
-25	(-13)	636	160	186	142	2.34	3.62	4.48	1.13	1.31
-20	(- 4)	841	212	246	162	2.43	4.79	5.20	1.31	1.52
-15	(+ 5)	1089	274	319	184	2.53	6.21	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	1386	349	406	207	2.66	7.93	6.73	1.70	1.97
-5	(+23)	1741	439	510	231	2.81	10.01	7.54	1.90	2.21
0	(+32)	2161	545	633	258	2.99	12.49	8.37	2.11	2.45
+5	(+41)	2652	668	777	287	3.20	15.43	9.23	2.33	2.70
+10	(+50)	3222	812	944	318	3.45	18.89	10.11	2.55	2.96
+15	(+59)	3879	977	1137	352	3.74	22.90	11.00	2.77	3.22

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	274	69	80	100	2.17	1.55	2.67	0.67	0.78
-30	(-22)	409	103	120	121	2.25	2.33	3.28	0.83	0.96
-25	(-13)	571	144	167	144	2.34	3.25	3.91	0.99	1.15
-20	(- 4)	767	193	225	168	2.45	4.37	4.56	1.15	1.34
-15	(+ 5)	1004	253	294	193	2.58	5.73	5.24	1.32	1.53
-10	(+14)	1291	325	378	220	2.74	7.38	5.93	1.49	1.74
-5	(+23)	1633	412	479	248	2.93	9.38	6.63	1.67	1.94
0	(+32)	2039	514	597	279	3.14	11.78	7.35	1.85	2.15
+5	(+41)	2515	634	737	312	3.39	14.63	8.08	2.04	2.37
+10	(+50)	3069	773	899	348	3.68	17.99	8.82	2.22	2.58
+15	(+59)	3708	934	1087	387	4.01	21.89	9.56	2.41	2.80

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		