

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6222U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	842EA04

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1-	[hp]
2 Deslocamento	20.44	[cm <sup>3</sup> ] (1.247 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-0019-65	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0558/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	29.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8658	2182	2537	1069	6.38	29.63	8.10	2.04	2.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	3818	962	1119	614	4.93	0.95	6.21	1.56	1.82
-15 (+5)	4823	1215	1413	673	5.08	11.47	7.14	1.80	2.09
-10 (+14)	5993	1510	1756	719	5.21	17.93	8.32	2.10	2.44
-5 (+23)	7319	1844	2145	754	5.31	21.96	9.71	2.45	2.85
0 (+32)	8793	2216	2577	780	5.40	25.18	11.30	2.85	3.31
+5 (+41)	10408	2623	3050	799	5.46	29.24	13.05	3.29	3.82
+10 (+50)	12154	3063	3562	812	5.50	35.76	14.95	3.77	4.38

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	3223	812	944	646	5.02	0.65	5.03	1.27	1.47
-15 (+5)	4082	1029	1196	723	5.23	10.57	5.66	1.43	1.66
-10 (+14)	5119	1290	1500	787	5.41	16.64	6.49	1.64	1.90
-5 (+23)	6326	1594	1854	841	5.58	20.46	7.51	1.89	2.20
0 (+32)	7695	1939	2255	885	5.73	23.69	8.68	2.19	2.54
+5 (+41)	9217	2323	2701	923	5.86	27.96	9.99	2.52	2.93
+10 (+50)	10884	2743	3189	955	5.98	34.89	11.40	2.87	3.34

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	2655	669	778	676	5.08	0.50	3.90	0.98	1.14
-15 (+5)	3356	846	983	774	5.36	9.74	4.34	1.09	1.27
-10 (+14)	4249	1071	1245	859	5.62	15.32	4.95	1.25	1.45
-5 (+23)	5324	1342	1560	934	5.86	18.87	5.70	1.44	1.67
0 (+32)	6574	1657	1926	1000	6.10	22.01	6.58	1.66	1.93
+5 (+41)	7991	2014	2342	1059	6.33	26.40	7.55	1.90	2.21
+10 (+50)	9566	2411	2803	1113	6.55	33.65	8.59	2.16	2.52

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		