

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6220U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	842DA04

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA4AL3C-560	
3 Capacitor de Partida	43-53(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	15(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0485/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7678	1935	2250	806	4.28	26.28	9.53	2.40	2.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3507	884	1028	507	3.19	0.95	6.90	1.74	2.02
-15	(+ 5)	4270	1076	1251	539	3.29	10.07	7.93	2.00	2.32
-10	(+14)	5234	1319	1534	568	3.39	15.65	9.23	2.32	2.70
-5	(+23)	6403	1614	1876	593	3.48	19.20	10.79	2.72	3.16
0	(+32)	7781	1961	2280	616	3.56	22.26	12.64	3.19	3.70
+5	(+41)	9371	2362	2746	635	3.63	26.32	14.77	3.72	4.33
+10	(+50)	11178	2817	3276	651	3.70	32.93	17.18	4.33	5.03

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2825	712	828	524	3.27	0.40	5.43	1.37	1.59
-15	(+ 5)	3572	900	1047	570	3.42	9.31	6.27	1.58	1.84
-10	(+14)	4478	1128	1312	612	3.56	14.68	7.30	1.84	2.14
-5	(+23)	5546	1398	1625	649	3.69	18.03	8.52	2.15	2.50
0	(+32)	6780	1708	1987	681	3.80	20.90	9.94	2.50	2.91
+5	(+41)	8184	2062	2398	708	3.90	24.78	11.55	2.91	3.38
+10	(+50)	9762	2460	2861	731	4.00	31.22	13.37	3.37	3.92

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2477	624	726	550	3.35	0.57	4.49	1.13	1.32
-15	(+ 5)	3157	795	925	612	3.57	9.14	5.15	1.30	1.51
-10	(+14)	3952	996	1158	668	3.76	14.18	5.92	1.49	1.73
-5	(+23)	4867	1226	1426	717	3.94	17.21	6.79	1.71	1.99
0	(+32)	5905	1488	1730	761	4.10	19.77	7.77	1.96	2.28
+5	(+41)	7071	1782	2072	797	4.24	23.35	8.88	2.24	2.60
+10	(+50)	8369	2109	2452	827	4.37	29.49	10.10	2.55	2.96

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		