

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE K6213U
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	863CG71

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.4	[kg] (25.13 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-70-31	
3 Capacitor de Partida	189-227(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0865/J5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	0.86	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	44.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6282	1583	1841	864	10.10	21.50	7.27	1.83	2.13

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2914	734	854	521	8.15	0.63	5.60	1.41	1.64
-15 (+ 5)	3571	900	1046	549	8.22	8.49	6.51	1.64	1.91
-10 (+14)	4347	1096	1274	580	8.32	13.09	7.51	1.89	2.20
-5 (+23)	5244	1321	1537	612	8.45	15.77	8.57	2.16	2.51
0 (+32)	6260	1578	1834	647	8.60	17.86	9.67	2.44	2.83
+5 (+41)	7396	1864	2167	684	8.76	20.67	10.81	2.72	3.17
+10 (+50)	8652	2180	2535	724	8.94	25.55	11.96	3.01	3.50

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2586	652	758	550	8.31	0.59	4.69	1.18	1.37
-15 (+ 5)	3168	798	928	593	8.43	8.21	5.34	1.35	1.56
-10 (+14)	3862	973	1132	635	8.60	12.63	6.08	1.53	1.78
-5 (+23)	4668	1176	1368	678	8.80	15.19	6.89	1.74	2.02
0 (+32)	5587	1408	1637	720	9.04	17.19	7.77	1.96	2.28
+5 (+41)	6618	1668	1939	762	9.30	19.98	8.69	2.19	2.55
+10 (+50)	7761	1956	2274	805	9.60	24.89	9.64	2.43	2.82

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2253	568	660	570	8.33	0.46	3.97	1.00	1.16
-15 (+ 5)	2753	694	807	630	8.54	7.84	4.37	1.10	1.28
-10 (+14)	3359	846	984	688	8.80	12.06	4.87	1.23	1.43
-5 (+23)	4069	1025	1192	743	9.11	14.47	5.47	1.38	1.60
0 (+32)	4885	1231	1431	796	9.47	16.39	6.14	1.55	1.80
+5 (+41)	5806	1463	1701	847	9.87	19.14	6.86	1.73	2.01
+10 (+50)	6832	1722	2002	896	10.31	24.06	7.63	1.92	2.24

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		