

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | VEM X9C         |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Engenharia        | 513903006       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 220            | [ml] (7.44 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.59           | [kg] (16.73 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | VCC32456XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | VCC32456XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 16.07                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 16.07                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | CE - IRAM - NOM - UKCA - VDE    |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1200RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 220  | 55       | 64  | 38                                    | 0.30                          | 0.69   | 5.84   | 1.47      | 1.71  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 287  | 72       | 84  | 47                                    | 0.36                          | 0.90   | 6.15   | 1.55      | 1.80  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 364  | 92       | 107 | 57                                    | 0.43                          | 1.14   | 6.41   | 1.62      | 1.88  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 556  | 140      | 163 | 84                                    | 0.63                          | 1.75   | 6.59   | 1.66      | 1.93  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 757  | 191      | 222 | 120                                   | 0.87                          | 2.38   | 6.30   | 1.59      | 1.85  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 123                        | 31       | 36  | 21                  | 0.18                                      | 0.39           | 5.77                | 1.45      | 1.69  |  |
| -30 (-22)                 | 168                        | 42       | 49  | 25                  | 0.21                                      | 0.53           | 6.62                | 1.67      | 1.94  |  |
| -25 (-13)                 | 220                        | 55       | 64  | 29                  | 0.24                                      | 0.69           | 7.54                | 1.90      | 2.21  |  |
| -20 (- 4)                 | 282                        | 71       | 83  | 33                  | 0.27                                      | 0.88           | 8.59                | 2.17      | 2.52  |  |
| -15 (+ 5)                 | 355                        | 89       | 104 | 36                  | 0.29                                      | 1.12           | 9.83                | 2.48      | 2.88  |  |
| -10 (+14)                 | 441                        | 111      | 129 | 39                  | 0.31                                      | 1.39           | 11.32               | 2.85      | 3.32  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 115                        | 29       | 34  | 22                  | 0.18                                       | 0.36           | 5.10                | 1.29      | 1.50  |  |
| -30 (-22)                 | 157                        | 40       | 46  | 27                  | 0.22                                       | 0.49           | 5.81                | 1.46      | 1.70  |  |
| -25 (-13)                 | 209                        | 53       | 61  | 32                  | 0.26                                       | 0.65           | 6.53                | 1.65      | 1.91  |  |
| -20 (- 4)                 | 270                        | 68       | 79  | 37                  | 0.30                                       | 0.85           | 7.34                | 1.85      | 2.15  |  |
| -15 (+ 5)                 | 343                        | 86       | 101 | 41                  | 0.33                                       | 1.08           | 8.29                | 2.09      | 2.43  |  |
| -10 (+14)                 | 430                        | 108      | 126 | 46                  | 0.37                                       | 1.36           | 9.44                | 2.38      | 2.77  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 101                        | 25       | 30  | 23                  | 0.19                                       | 0.32           | 4.36                | 1.10      | 1.28  |  |
| -30 (-22)                 | 144                        | 36       | 42  | 28                  | 0.24                                       | 0.45           | 5.08                | 1.28      | 1.49  |  |
| -25 (-13)                 | 195                        | 49       | 57  | 34                  | 0.28                                       | 0.61           | 5.77                | 1.45      | 1.69  |  |
| -20 (- 4)                 | 258                        | 65       | 75  | 40                  | 0.33                                       | 0.81           | 6.50                | 1.64      | 1.90  |  |
| -15 (+ 5)                 | 332                        | 84       | 97  | 45                  | 0.37                                       | 1.05           | 7.33                | 1.85      | 2.15  |  |
| -10 (+14)                 | 421                        | 106      | 123 | 51                  | 0.41                                       | 1.33           | 8.32                | 2.10      | 2.44  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 167                        | 42       | 49  | 27                  | 0.22                                      | 0.52           | 6.09                | 1.54      | 1.79  |  |
| -30 (-22)                 | 226                        | 57       | 66  | 33                  | 0.26                                      | 0.71           | 6.91                | 1.74      | 2.02  |  |
| -25 (-13)                 | 296                        | 75       | 87  | 38                  | 0.31                                      | 0.93           | 7.82                | 1.97      | 2.29  |  |
| -20 (- 4)                 | 381                        | 96       | 112 | 43                  | 0.35                                      | 1.20           | 8.88                | 2.24      | 2.60  |  |
| -15 (+ 5)                 | 481                        | 121      | 141 | 48                  | 0.39                                      | 1.51           | 10.14               | 2.56      | 2.97  |  |
| -10 (+14)                 | 600                        | 151      | 176 | 52                  | 0.42                                      | 1.89           | 11.66               | 2.94      | 3.42  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 151                        | 38       | 44  | 29   | 0.23                | 0.47           | 5.30                | 1.34      | 1.55  |
| -30                       | (-22) | 210                        | 53       | 62  | 35   | 0.28                | 0.66           | 6.05                | 1.53      | 1.77  |
| -25                       | (-13) | 281                        | 71       | 82  | 41   | 0.34                | 0.88           | 6.82                | 1.72      | 2.00  |
| -20                       | (- 4) | 365                        | 92       | 107 | 48   | 0.40                | 1.15           | 7.67                | 1.93      | 2.25  |
| -15                       | (+ 5) | 466                        | 117      | 137 | 54   | 0.45                | 1.47           | 8.63                | 2.18      | 2.53  |
| -10                       | (+14) | 584                        | 147      | 171 | 60   | 0.50                | 1.84           | 9.78                | 2.47      | 2.87  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 132                        | 33       | 39  | 29   | 0.24                | 0.41           | 4.47                | 1.13      | 1.31  |
| -30                       | (-22) | 191                        | 48       | 56  | 36   | 0.30                | 0.60           | 5.29                | 1.33      | 1.55  |
| -25                       | (-13) | 262                        | 66       | 77  | 43   | 0.36                | 0.82           | 6.05                | 1.52      | 1.77  |
| -20                       | (- 4) | 347                        | 87       | 102 | 51   | 0.43                | 1.09           | 6.80                | 1.71      | 1.99  |
| -15                       | (+ 5) | 447                        | 113      | 131 | 59   | 0.49                | 1.41           | 7.60                | 1.91      | 2.23  |
| -10                       | (+14) | 565                        | 142      | 166 | 66   | 0.55                | 1.78           | 8.49                | 2.14      | 2.49  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 210                        | 53       | 62  | 34  | 0.28                | 0.66           | 6.19                | 1.56      | 1.81  |
| -30                       | (-22) | 284                        | 71       | 83  | 41  | 0.33                | 0.89           | 6.98                | 1.76      | 2.05  |
| -25                       | (-13) | 372                        | 94       | 109 | 47  | 0.38                | 1.17           | 7.86                | 1.98      | 2.30  |
| -20                       | (- 4) | 478                        | 120      | 140 | 54  | 0.43                | 1.50           | 8.87                | 2.24      | 2.60  |
| -15                       | (+ 5) | 604                        | 152      | 177 | 60  | 0.47                | 1.90           | 10.08               | 2.54      | 2.95  |
| -10                       | (+14) | 752                        | 189      | 220 | 65  | 0.51                | 2.37           | 11.53               | 2.90      | 3.38  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 191                        | 48       | 56  | 35   | 0.29                | 0.60           | 5.41                | 1.36      | 1.59  |
| -30                       | (-22) | 264                        | 67       | 77  | 43   | 0.34                | 0.83           | 6.15                | 1.55      | 1.80  |
| -25                       | (-13) | 353                        | 89       | 103 | 51   | 0.40                | 1.11           | 6.90                | 1.74      | 2.02  |
| -20                       | (- 4) | 459                        | 116      | 134 | 59   | 0.46                | 1.44           | 7.70                | 1.94      | 2.26  |
| -15                       | (+ 5) | 584                        | 147      | 171 | 68   | 0.52                | 1.84           | 8.63                | 2.17      | 2.53  |
| -10                       | (+14) | 732                        | 185      | 215 | 75   | 0.57                | 2.31           | 9.72                | 2.45      | 2.85  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 168                        | 42       | 49  | 36                  | 0.30                                       | 0.53           | 4.60                | 1.16      | 1.35  |  |
| -30 (-22)                 | 242                        | 61       | 71  | 45                  | 0.36                                       | 0.76           | 5.41                | 1.36      | 1.59  |  |
| -25 (-13)                 | 330                        | 83       | 97  | 54                  | 0.42                                       | 1.04           | 6.15                | 1.55      | 1.80  |  |
| -20 (- 4)                 | 436                        | 110      | 128 | 64                  | 0.49                                       | 1.37           | 6.88                | 1.73      | 2.02  |  |
| -15 (+ 5)                 | 562                        | 142      | 165 | 73                  | 0.56                                       | 1.77           | 7.64                | 1.93      | 2.24  |  |
| -10 (+14)                 | 710                        | 179      | 208 | 83                  | 0.63                                       | 2.24           | 8.50                | 2.14      | 2.49  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 321                        | 81       | 94  | 50                  | 0.40                                      | 1.00           | 6.46                | 1.63      | 1.89  |  |
| -30 (-22)                 | 432                        | 109      | 127 | 60                  | 0.47                                      | 1.35           | 7.17                | 1.81      | 2.10  |  |
| -25 (-13)                 | 565                        | 142      | 166 | 71                  | 0.54                                      | 1.77           | 7.93                | 2.00      | 2.32  |  |
| -20 (- 4)                 | 724                        | 182      | 212 | 82                  | 0.62                                      | 2.27           | 8.81                | 2.22      | 2.58  |  |
| -15 (+ 5)                 | 913                        | 230      | 268 | 93                  | 0.69                                      | 2.87           | 9.87                | 2.49      | 2.89  |  |
| -10 (+14)                 | 1135                       | 286      | 333 | 102                 | 0.75                                      | 3.58           | 11.16               | 2.81      | 3.27  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 294                        | 74       | 86  | 52                  | 0.41                                       | 0.92           | 5.72                | 1.44      | 1.68  |  |
| -30 (-22)                 | 405                        | 102      | 119 | 63                  | 0.48                                       | 1.27           | 6.43                | 1.62      | 1.88  |  |
| -25 (-13)                 | 538                        | 136      | 158 | 76                  | 0.57                                       | 1.69           | 7.10                | 1.79      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                 | 697                        | 176      | 204 | 89                  | 0.66                                       | 2.19           | 7.81                | 1.97      | 2.29  |  |
| -15 (+ 5)                 | 886                        | 223      | 260 | 103                 | 0.76                                       | 2.79           | 8.61                | 2.17      | 2.52  |  |
| -10 (+14)                 | 1108                       | 279      | 325 | 116                 | 0.84                                       | 3.50           | 9.57                | 2.41      | 2.81  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 262                        | 66       | 77  | 53                  | 0.42                                       | 0.82           | 4.89                | 1.23      | 1.43  |  |
| -30 (-22)                 | 372                        | 94       | 109 | 65                  | 0.50                                       | 1.17           | 5.71                | 1.44      | 1.67  |  |
| -25 (-13)                 | 505                        | 127      | 148 | 79                  | 0.59                                       | 1.59           | 6.43                | 1.62      | 1.88  |  |
| -20 (- 4)                 | 664                        | 167      | 195 | 94                  | 0.69                                       | 2.09           | 7.09                | 1.79      | 2.08  |  |
| -15 (+ 5)                 | 853                        | 215      | 250 | 110                 | 0.80                                       | 2.69           | 7.76                | 1.96      | 2.28  |  |
| -10 (+14)                 | 1075                       | 271      | 315 | 126                 | 0.91                                       | 3.39           | 8.51                | 2.15      | 2.49  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 466                        | 117      | 137 | 77                  | 0.59                                      | 1.46           | 6.03                | 1.52      | 1.77  |  |
| -30 (-22)                 | 618                        | 156      | 181 | 92                  | 0.70                                      | 1.94           | 6.68                | 1.68      | 1.96  |  |
| -25 (-13)                 | 801                        | 202      | 235 | 109                 | 0.81                                      | 2.51           | 7.38                | 1.86      | 2.16  |  |
| -20 (- 4)                 | 1020                       | 257      | 299 | 125                 | 0.92                                      | 3.21           | 8.20                | 2.07      | 2.40  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1281                       | 323      | 375 | 140                 | 1.03                                      | 4.03           | 9.18                | 2.31      | 2.69  |  |
| -10 (+14)                 | 1587                       | 400      | 465 | 153                 | 1.12                                      | 5.01           | 10.39               | 2.62      | 3.04  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 436                        | 110      | 128 | 82                  | 0.62                                       | 1.37           | 5.37                | 1.35      | 1.57  |  |
| -30 (-22)                 | 589                        | 148      | 172 | 98                  | 0.73                                       | 1.84           | 6.00                | 1.51      | 1.76  |  |
| -25 (-13)                 | 772                        | 194      | 226 | 116                 | 0.86                                       | 2.42           | 6.62                | 1.67      | 1.94  |  |
| -20 (- 4)                 | 991                        | 250      | 290 | 136                 | 1.00                                       | 3.11           | 7.27                | 1.83      | 2.13  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1251                       | 315      | 367 | 156                 | 1.14                                       | 3.94           | 8.02                | 2.02      | 2.35  |  |
| -10 (+14)                 | 1557                       | 392      | 456 | 175                 | 1.28                                       | 4.91           | 8.91                | 2.25      | 2.61  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 400                        | 101      | 117 | 86                  | 0.65                                       | 1.25           | 4.62                | 1.17      | 1.35  |  |
| -30 (-22)                 | 553                        | 139      | 162 | 103                 | 0.77                                       | 1.73           | 5.36                | 1.35      | 1.57  |  |
| -25 (-13)                 | 736                        | 185      | 216 | 123                 | 0.91                                       | 2.31           | 6.01                | 1.51      | 1.76  |  |
| -20 (- 4)                 | 955                        | 241      | 280 | 145                 | 1.06                                       | 3.00           | 6.62                | 1.67      | 1.94  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1215                       | 306      | 356 | 168                 | 1.23                                       | 3.83           | 7.24                | 1.82      | 2.12  |  |
| -10 (+14)                 | 1521                       | 383      | 446 | 192                 | 1.40                                       | 4.80           | 7.93                | 2.00      | 2.32  |  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                                |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena EUEM                   |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                            |      |                          |
| 3 Passadores                        |                                |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00                | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                          |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 12º p/frente +79º p/cima |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08               | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                          |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curvo 90º p/cima + 24º p/ trás |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08                  | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)                      |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                            | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha             |      |                          |