

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG AS70HLP
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701265

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5+	[hp]
2 Desplazamiento	5.56	[cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10.29	[kg] (22.69 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MSC34X 220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MSC34A49H3	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	23.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	16.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	8.13/7.26	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.50/1.27	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.64/1.48	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IRAM - TUV - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
545	137	160	112	0.91	3.10	4.88	1.23	1.43

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
679	171	199	128	0.86	3.86	5.29	1.33	1.55

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	320	81	94	74	0.83	1.81	4.31	1.09	1.26
<b>-30 (-22)</b>	427	108	125	84	0.84	2.42	5.14	1.30	1.51
<b>-25 (-13)</b>	556	140	163	92	0.86	3.16	6.05	1.53	1.77
<b>-20 (- 4)</b>	718	181	210	101	0.88	4.09	7.10	1.79	2.08
<b>-15 (+ 5)</b>	924	233	271	110	0.90	5.28	8.34	2.10	2.44
<b>-10 (+14)</b>	1186	299	348	120	0.93	6.80	9.82	2.48	2.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	296	75	87	78	0.83	1.68	3.79	0.95	1.11
<b>-30 (-22)</b>	412	104	121	90	0.85	2.33	4.58	1.16	1.34
<b>-25 (-13)</b>	541	136	159	102	0.88	3.07	5.39	1.36	1.58
<b>-20 (- 4)</b>	697	176	204	112	0.91	3.97	6.26	1.58	1.83
<b>-15 (+ 5)</b>	890	224	261	123	0.94	5.08	7.24	1.82	2.12
<b>-10 (+14)</b>	1132	285	332	134	0.97	6.49	8.40	2.12	2.46

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	233	59	68	73	0.83	1.32	3.14	0.79	0.92	
-30 (-22)	364	92	107	90	0.86	2.07	4.00	1.01	1.17	
-25 (-13)	503	127	147	106	0.89	2.86	4.79	1.21	1.40	
-20 (- 4)	661	167	194	120	0.93	3.76	5.57	1.40	1.63	
-15 (+ 5)	849	214	249	134	0.97	4.85	6.39	1.61	1.87	
-10 (+14)	1079	272	316	148	1.01	6.18	7.31	1.84	2.14	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	129	32	38	60	0.80	0.73	2.23	0.56	0.65	
-30 (-22)	284	72	83	83	0.84	1.61	3.23	0.81	0.95	
-25 (-13)	440	111	129	105	0.89	2.50	4.10	1.03	1.20	
-20 (- 4)	608	153	178	124	0.94	3.46	4.88	1.23	1.43	
-15 (+ 5)	799	201	234	143	0.99	4.56	5.64	1.42	1.65	
-10 (+14)	1024	258	300	160	1.05	5.87	6.42	1.62	1.88	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	405	102	119	83	0.72	2.29	4.85	1.22	1.42	
-30 (-22)	557	140	163	98	0.76	3.16	5.70	1.44	1.67	
-25 (-13)	743	187	218	112	0.80	4.22	6.64	1.67	1.94	
-20 (- 4)	966	243	283	126	0.85	5.50	7.68	1.94	2.25	
-15 (+ 5)	1229	310	360	139	0.89	7.01	8.86	2.23	2.60	
-10 (+14)	1535	387	450	151	0.93	8.80	10.19	2.57	2.98	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	347	87	102	83	0.72	1.96	4.18	1.05	1.22	
-30 (-22)	503	127	147	101	0.77	2.85	4.98	1.25	1.46	
-25 (-13)	691	174	203	119	0.82	3.92	5.81	1.46	1.70	
-20 (- 4)	915	231	268	137	0.88	5.21	6.69	1.69	1.96	
-15 (+ 5)	1179	297	345	154	0.95	6.73	7.64	1.93	2.24	
-10 (+14)	1485	374	435	170	1.01	8.51	8.69	2.19	2.55	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	271	68	79	77	0.70	1.53	3.52	0.89	1.03
-30	(-22)	428	108	125	99	0.76	2.42	4.32	1.09	1.27
-25	(-13)	616	155	180	121	0.83	3.50	5.10	1.29	1.50
-20	(- 4)	839	212	246	143	0.90	4.78	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1101	277	323	165	0.99	6.29	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	1405	354	412	187	1.08	8.05	7.50	1.89	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	178	45	52	65	0.67	1.01	2.74	0.69	0.80
-30	(-22)	333	84	98	91	0.74	1.89	3.61	0.91	1.06
-25	(-13)	519	131	152	117	0.82	2.94	4.40	1.11	1.29
-20	(- 4)	739	186	216	145	0.91	4.20	5.13	1.29	1.50
-15	(+ 5)	996	251	292	172	1.01	5.69	5.81	1.47	1.70
-10	(+14)	1295	326	379	200	1.13	7.42	6.49	1.63	1.90

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		