

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição EG AS70HLP
Voltagem/Frequencia Nominal 220-240 V 50-60 Hz
Código de Engenharia 513701265

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABAL	НО		
1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50-60	[V/Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Parti	da	
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operaçã	ão da voltagen
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	
B - DADOS MECÂNICOS			
1 Referência Comercial	1/5+	[hp]	
2 Deslocamento	5.56	[cm³] (0.339 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	22.500		
2.2 Curso [mm]	14.000		
3 Carga de óleo	230	[ml] (7.78 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10		
4 Peso (com carga de óleo)	10.29	[kg] (22.69 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27	psig)
C - DADOS ELÉTRICOS			
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50-60 Hz	1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC		
2.1 Dispositivo de Partida	MSC34X220V		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC	mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC	mínimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	MSC34A49H3		
6 Resistência motor - bobina auxiliar	23.00	$[\Omega$ em 2	5°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	16.45	$[\Omega$ em 2	5°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	8.13/7.26	[A] - Medido de acord	
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.50/1.27	[A] - Medido de acord	
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.64/1.48	[A] - Medido de acoro	
44 leatitudes de enveres	CE IDAM TIIV III		

CE - IRAM - TUV - UKCA

Atualização: 31OCT2016

11 Institudos de aprovação



D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕE @220V50H	S DE TESTE Iz		ASHRAELBP3: Estático	2	Temperatura de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94 54.4°C (129.9	•
Capacio	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]		[W/W]
545	137	160	112	0.91	3.10	4.88	1.23	1.43

CONDIÇÕE	CONDIÇÕES DE TESTE: ASH			2	Temperatura de	e evaporação	-23.3°C (-9.94	-23.3°C (-9.94°F)		
@220V60H	-lz		Estático		(Temperauta de	e condensação	54.4°C (129.92°F))			
Capacio	Capacidade de refrigeração Cons			Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA				
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%				
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
679	171	199	128	0.86	3.86	5.29	1.33	1.55		

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES @ 220V50H z		E:		HRAE32 (Temperauta de condensação 35°C (+95°F)) ático						
Temperate evapora		Capacida	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	320	81	94	74	0.83	1.81	4.31	1.09	1.26
-30	(-22)	427	108	125	84	0.84	2.42	5.14	1.30	1.51
-25	(-13)	556	140	163	92	0.86	3.16	6.05	1.53	1.77
-20	(- 4)	718	181	210	101	0.88	4.09	7.10	1.79	2.08
-15	(+ 5)	924	233	271	110	0.90	5.28	8.34	2.10	2.44
-10	(+14)	1186	299	348	120	0.93	6.80	9.82	2.48	2.88

1				HRAE32 tático	(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))						
	mperatura de Capacidade d		Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
	,		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	296	75	87	78	0.83	1.68	3.79	0.95	1.11	
-30	(-22)	412	104	121	90	0.85	2.33	4.58	1.16	1.34	
-25	(-13)	541	136	159	102	0.88	3.07	5.39	1.36	1.58	
-20	(- 4)	697	176	204	112	0.91	3.97	6.26	1.58	1.83	
-15	(+ 5)	890	224	261	123	0.94	5.08	7.24	1.82	2.12	
-10	(+14)	1132	285	332	134	0.97	6.49	8.40	2.12	2.46	



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TES @220V50Hz	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE3 @220V50Hz Estático			(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))						
Temperatura de evaporação	Capacida	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
' '		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	233	59	68	73	0.83	1.32	3.14	0.79	0.92	
-30 (-22)	364	92	107	90	0.86	2.07	4.00	1.01	1.17	
-25 (-13)	503	127	147	106	0.89	2.86	4.79	1.21	1.40	
-20 (- 4)	661	167	194	120	0.93	3.76	5.57	1.40	1.63	
-15 (+ 5)	849	214	249	134	0.97	4.85	6.39	1.61	1.87	
-10 (+14)	1079	272	316	148	1.01	6.18	7.31	1.84	2.14	

,	CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F))					
Tempera evapor		Capacida	Capacidade de refriç		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	129	32	38	60	0.80	0.73	2.23	0.56	0.65
-30	(-22)	284	72	83	83	0.84	1.61	3.23	0.81	0.95
-25	(-13)	440	111	129	105	0.89	2.50	4.10	1.03	1.20
-20	(- 4)	608	153	178	124	0.94	3.46	4.88	1.23	1.43
-15	(+ 5)	799	201	234	143	0.99	4.56	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	1024	258	300	160	1.05	5.87	6.42	1.62	1.88

	CONDIÇÕES DE TESTE: ASHRAE32 @220V60Hz Estático				(Temperauta de condensação 35ºC (+95ºF))						
Tempera evapor		Capacida	ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA	
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35	(-31)	405	102	119	83	0.72	2.29	4.85	1.22	1.42	
-30	(-22)	557	140	163	98	0.76	3.16	5.70	1.44	1.67	
-25	(-13)	743	187	218	112	0.80	4.22	6.64	1.67	1.94	
-20	(- 4)	966	243	283	126	0.85	5.50	7.68	1.94	2.25	
-15	(+ 5)	1229	310	360	139	0.89	7.01	8.86	2.23	2.60	
-10	(+14)	1535	387	450	151	0.93	8.80	10.19	2.57	2.98	

CONDIÇÕE @220V60H		E:		ASHRAE32 (Temperauta de condensação 45°C (+113°F)) Estático))
Tempera evapora		Capacida	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	347	87	102	83	0.72	1.96	4.18	1.05	1.22
-30	(-22)	503	127	147	101	0.77	2.85	4.98	1.25	1.46
-25	(-13)	691	174	203	119	0.82	3.92	5.81	1.46	1.70
-20	(- 4)	915	231	268	137	0.88	5.21	6.69	1.69	1.96
-15	(+ 5)	1179	297	345	154	0.95	6.73	7.64	1.93	2.24
-10	(+14)	1485	374	435	170	1.01	8.51	8.69	2.19	2.55



E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕE @220V60 H		ΓE:		HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 55°C (+131°F))					
Temper evapo	atura de ração	Capacida	Capacidade de refrigeração		Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
			+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	271	68	79	77	0.70	1.53	3.52	0.89	1.03
-30	(-22)	428	108	125	99	0.76	2.42	4.32	1.09	1.27
-25	(-13)	616	155	180	121	0.83	3.50	5.10	1.29	1.50
-20	(- 4)	839	212	246	143	0.90	4.78	5.88	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1101	277	323	165	0.99	6.29	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	1405	354	412	187	1.08	8.05	7.50	1.89	2.20

CONDIÇÕI @ 220V60 I	ES DE TEST Hz	ΓE:		HRAE32 ático	(Temperauta de condensação 65°C (+149°F)))	
	Temperatura de evaporação		ade de refr	igeração	Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	DE EFICIÊ	NCIA
	•		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	178	45	52	65	0.67	1.01	2.74	0.69	0.80
-30	(-22)	333	84	98	91	0.74	1.89	3.61	0.91	1.06
-25	(-13)	519	131	152	117	0.82	2.94	4.40	1.11	1.29
-20	(- 4)	739	186	216	145	0.91	4.20	5.13	1.29	1.50
-15	(+ 5)	996	251	292	172	1.01	5.69	5.81	1.47	1.70
-10	(+14)	1295	326	379	200	1.13	7.42	6.49	1.63	1.90



F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM ver	são 2	
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		