

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | VEM X7C         |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Engenharia        | 513903002       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 7.23           | [cm <sup>3</sup> ] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 16.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 220            | [ml] (7.44 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.59           | [kg] (16.73 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | VCC32456XXXX                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | VCC32456XXXXX                   |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 16.07                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 16.07                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | CCC - CE - IRAM - UKCA - VDE    |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1200RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 154  | 39       | 45  | 28                                    | 0.25                          | 0.48   | 5.48                          | 1.38      | 1.61  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 213  | 54       | 62  | 35                                    | 0.29                          | 0.67   | 6.03                          | 1.52      | 1.77  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 272  | 69       | 80  | 44                                    | 0.36                          | 0.85   | 6.22                          | 1.57      | 1.82  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 411  | 104      | 120 | 65                                    | 0.51                          | 1.29   | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |

|  |          |     |                                       |                               |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 608  | 153      | 178 | 98                                    | 0.75                          | 1.91   | 6.19                          | 1.56      | 1.81  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 92                         | 23       | 27  | 17                  | 0.13                                      | 0.29           | 5.53                | 1.39      | 1.62  |  |
| -30 (-22)                 | 127                        | 32       | 37  | 20                  | 0.16                                      | 0.40           | 6.36                | 1.60      | 1.86  |  |
| -25 (-13)                 | 169                        | 43       | 50  | 23                  | 0.18                                      | 0.53           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |  |
| -20 (- 4)                 | 219                        | 55       | 64  | 26                  | 0.20                                      | 0.69           | 8.41                | 2.12      | 2.47  |  |
| -15 (+ 5)                 | 279                        | 70       | 82  | 29                  | 0.22                                      | 0.88           | 9.73                | 2.45      | 2.85  |  |
| -10 (+14)                 | 349                        | 88       | 102 | 31                  | 0.24                                      | 1.10           | 11.30               | 2.85      | 3.31  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 81                         | 20       | 24  | 17                  | 0.13                                       | 0.25           | 4.78                | 1.20      | 1.40  |  |
| -30 (-22)                 | 116                        | 29       | 34  | 21                  | 0.16                                       | 0.36           | 5.50                | 1.39      | 1.61  |  |
| -25 (-13)                 | 158                        | 40       | 46  | 25                  | 0.19                                       | 0.50           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -20 (- 4)                 | 208                        | 52       | 61  | 29                  | 0.22                                       | 0.65           | 7.13                | 1.80      | 2.09  |  |
| -15 (+ 5)                 | 267                        | 67       | 78  | 33                  | 0.25                                       | 0.84           | 8.14                | 2.05      | 2.39  |  |
| -10 (+14)                 | 338                        | 85       | 99  | 36                  | 0.28                                       | 1.07           | 9.34                | 2.35      | 2.74  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 62                         | 16       | 18  | 17                  | 0.13                                       | 0.20           | 3.72                | 0.94      | 1.09  |  |
| -30 (-22)                 | 96                         | 24       | 28  | 22                  | 0.16                                       | 0.30           | 4.47                | 1.13      | 1.31  |  |
| -25 (-13)                 | 137                        | 35       | 40  | 27                  | 0.20                                       | 0.43           | 5.20                | 1.31      | 1.52  |  |
| -20 (- 4)                 | 187                        | 47       | 55  | 31                  | 0.24                                       | 0.59           | 5.97                | 1.51      | 1.75  |  |
| -15 (+ 5)                 | 246                        | 62       | 72  | 36                  | 0.27                                       | 0.77           | 6.82                | 1.72      | 2.00  |  |
| -10 (+14)                 | 315                        | 79       | 92  | 40                  | 0.31                                       | 0.99           | 7.80                | 1.97      | 2.29  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 129                        | 33       | 38  | 21                  | 0.16                                      | 0.40           | 6.03                | 1.52      | 1.77  |  |
| -30 (-22)                 | 177                        | 45       | 52  | 25                  | 0.19                                      | 0.55           | 6.91                | 1.74      | 2.03  |  |
| -25 (-13)                 | 233                        | 59       | 68  | 30                  | 0.22                                      | 0.73           | 7.85                | 1.98      | 2.30  |  |
| -20 (- 4)                 | 301                        | 76       | 88  | 34                  | 0.25                                      | 0.94           | 8.92                | 2.25      | 2.61  |  |
| -15 (+ 5)                 | 380                        | 96       | 111 | 37                  | 0.28                                      | 1.20           | 10.18               | 2.57      | 2.98  |  |
| -10 (+14)                 | 473                        | 119      | 139 | 41                  | 0.31                                      | 1.49           | 11.70               | 2.95      | 3.43  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 118                        | 30       | 34  | 22   | 0.17                | 0.37           | 5.29                | 1.33      | 1.55  |
| -30                       | (-22) | 164                        | 41       | 48  | 27   | 0.20                | 0.51           | 6.08                | 1.53      | 1.78  |
| -25                       | (-13) | 220                        | 56       | 65  | 32   | 0.24                | 0.69           | 6.86                | 1.73      | 2.01  |
| -20                       | (- 4) | 287                        | 72       | 84  | 37   | 0.28                | 0.90           | 7.70                | 1.94      | 2.26  |
| -15                       | (+ 5) | 366                        | 92       | 107 | 42   | 0.32                | 1.15           | 8.65                | 2.18      | 2.54  |
| -10                       | (+14) | 460                        | 116      | 135 | 47   | 0.36                | 1.45           | 9.79                | 2.47      | 2.87  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 90                         | 23       | 26  | 23   | 0.17                | 0.28           | 4.01                | 1.01      | 1.18  |
| -30                       | (-22) | 135                        | 34       | 39  | 28   | 0.21                | 0.42           | 4.86                | 1.22      | 1.42  |
| -25                       | (-13) | 188                        | 47       | 55  | 34   | 0.26                | 0.59           | 5.63                | 1.42      | 1.65  |
| -20                       | (- 4) | 253                        | 64       | 74  | 40   | 0.30                | 0.79           | 6.38                | 1.61      | 1.87  |
| -15                       | (+ 5) | 330                        | 83       | 97  | 46   | 0.35                | 1.04           | 7.18                | 1.81      | 2.10  |
| -10                       | (+14) | 423                        | 106      | 124 | 52   | 0.40                | 1.33           | 8.09                | 2.04      | 2.37  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 163                        | 41       | 48  | 27  | 0.20                | 0.51           | 6.03                | 1.52      | 1.77  |
| -30                       | (-22) | 221                        | 56       | 65  | 32  | 0.24                | 0.69           | 6.90                | 1.74      | 2.02  |
| -25                       | (-13) | 291                        | 73       | 85  | 37  | 0.28                | 0.91           | 7.83                | 1.97      | 2.29  |
| -20                       | (- 4) | 373                        | 94       | 109 | 42  | 0.32                | 1.17           | 8.89                | 2.24      | 2.61  |
| -15                       | (+ 5) | 471                        | 119      | 138 | 47  | 0.35                | 1.48           | 10.18               | 2.57      | 2.98  |
| -10                       | (+14) | 587                        | 148      | 172 | 50  | 0.37                | 1.85           | 11.76               | 2.96      | 3.45  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 149                        | 37       | 44  | 28   | 0.21                | 0.47           | 5.27                | 1.33      | 1.54  |
| -30                       | (-22) | 206                        | 52       | 60  | 34   | 0.25                | 0.65           | 6.06                | 1.53      | 1.78  |
| -25                       | (-13) | 275                        | 69       | 81  | 40   | 0.30                | 0.86           | 6.83                | 1.72      | 2.00  |
| -20                       | (- 4) | 357                        | 90       | 105 | 47   | 0.35                | 1.12           | 7.65                | 1.93      | 2.24  |
| -15                       | (+ 5) | 455                        | 115      | 133 | 53   | 0.39                | 1.43           | 8.62                | 2.17      | 2.53  |
| -10                       | (+14) | 572                        | 144      | 168 | 58   | 0.43                | 1.80           | 9.80                | 2.47      | 2.87  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 120                        | 30       | 35  | 28                  | 0.21                                       | 0.38           | 4.26                | 1.07      | 1.25  |
| -30 (-22)                 | 176                        | 44       | 52  | 34                  | 0.26                                       | 0.55           | 5.11                | 1.29      | 1.50  |
| -25 (-13)                 | 244                        | 61       | 71  | 42                  | 0.32                                       | 0.77           | 5.86                | 1.48      | 1.72  |
| -20 (- 4)                 | 326                        | 82       | 95  | 50                  | 0.37                                       | 1.02           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -15 (+ 5)                 | 424                        | 107      | 124 | 58                  | 0.43                                       | 1.34           | 7.37                | 1.86      | 2.16  |
| -10 (+14)                 | 541                        | 136      | 159 | 65                  | 0.49                                       | 1.71           | 8.30                | 2.09      | 2.43  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 244                        | 61       | 71  | 41                  | 0.30                                      | 0.76           | 6.02                | 1.52      | 1.76  |
| -30 (-22)                 | 333                        | 84       | 98  | 48                  | 0.36                                      | 1.04           | 6.87                | 1.73      | 2.01  |
| -25 (-13)                 | 438                        | 110      | 128 | 56                  | 0.42                                      | 1.38           | 7.75                | 1.95      | 2.27  |
| -20 (- 4)                 | 564                        | 142      | 165 | 65                  | 0.48                                      | 1.77           | 8.73                | 2.20      | 2.56  |
| -15 (+ 5)                 | 713                        | 180      | 209 | 73                  | 0.54                                      | 2.24           | 9.85                | 2.48      | 2.89  |
| -10 (+14)                 | 889                        | 224      | 261 | 80                  | 0.58                                      | 2.81           | 11.18               | 2.82      | 3.28  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 215                        | 54       | 63  | 41                  | 0.31                                       | 0.67           | 5.21                | 1.31      | 1.53  |
| -30 (-22)                 | 299                        | 75       | 88  | 50                  | 0.38                                       | 0.94           | 6.01                | 1.51      | 1.76  |
| -25 (-13)                 | 400                        | 101      | 117 | 59                  | 0.45                                       | 1.25           | 6.79                | 1.71      | 1.99  |
| -20 (- 4)                 | 521                        | 131      | 153 | 68                  | 0.51                                       | 1.64           | 7.62                | 1.92      | 2.23  |
| -15 (+ 5)                 | 666                        | 168      | 195 | 78                  | 0.58                                       | 2.10           | 8.55                | 2.16      | 2.51  |
| -10 (+14)                 | 839                        | 211      | 246 | 87                  | 0.64                                       | 2.65           | 9.64                | 2.43      | 2.83  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31)                 | 179                        | 45       | 52  | 41                  | 0.32                                       | 0.56           | 4.31                | 1.09      | 1.26  |
| -30 (-22)                 | 263                        | 66       | 77  | 51                  | 0.39                                       | 0.82           | 5.15                | 1.30      | 1.51  |
| -25 (-13)                 | 364                        | 92       | 107 | 61                  | 0.47                                       | 1.14           | 5.93                | 1.49      | 1.74  |
| -20 (- 4)                 | 486                        | 122      | 142 | 72                  | 0.55                                       | 1.53           | 6.71                | 1.69      | 1.97  |
| -15 (+ 5)                 | 632                        | 159      | 185 | 84                  | 0.63                                       | 1.99           | 7.55                | 1.90      | 2.21  |
| -10 (+14)                 | 806                        | 203      | 236 | 95                  | 0.72                                       | 2.54           | 8.50                | 2.14      | 2.49  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 360                        | 91       | 106 | 62                  | 0.46                                      | 1.13           | 5.83                | 1.47      | 1.71  |  |
| -30 (-22)                 | 491                        | 124      | 144 | 75                  | 0.54                                      | 1.54           | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| -25 (-13)                 | 648                        | 163      | 190 | 88                  | 0.64                                      | 2.03           | 7.34                | 1.85      | 2.15  |  |
| -20 (- 4)                 | 835                        | 210      | 245 | 101                 | 0.73                                      | 2.62           | 8.25                | 2.08      | 2.42  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1057                       | 266      | 310 | 114                 | 0.82                                      | 3.33           | 9.30                | 2.34      | 2.73  |  |
| -10 (+14)                 | 1317                       | 332      | 386 | 125                 | 0.90                                      | 4.15           | 10.54               | 2.66      | 3.09  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 316                        | 80       | 93  | 63                  | 0.46                                       | 0.99           | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -30 (-22)                 | 440                        | 111      | 129 | 76                  | 0.55                                       | 1.38           | 5.75                | 1.45      | 1.68  |  |
| -25 (-13)                 | 590                        | 149      | 173 | 91                  | 0.65                                       | 1.85           | 6.49                | 1.64      | 1.90  |  |
| -20 (- 4)                 | 771                        | 194      | 226 | 106                 | 0.77                                       | 2.42           | 7.28                | 1.83      | 2.13  |  |
| -15 (+ 5)                 | 985                        | 248      | 289 | 121                 | 0.88                                       | 3.10           | 8.15                | 2.05      | 2.39  |  |
| -10 (+14)                 | 1238                       | 312      | 363 | 135                 | 0.98                                       | 3.91           | 9.14                | 2.30      | 2.68  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 273                        | 69       | 80  | 64                  | 0.47                                       | 0.86           | 4.27                | 1.08      | 1.25  |  |
| -30 (-22)                 | 401                        | 101      | 117 | 78                  | 0.57                                       | 1.26           | 5.11                | 1.29      | 1.50  |  |
| -25 (-13)                 | 554                        | 140      | 162 | 94                  | 0.69                                       | 1.74           | 5.88                | 1.48      | 1.72  |  |
| -20 (- 4)                 | 738                        | 186      | 216 | 111                 | 0.82                                       | 2.32           | 6.63                | 1.67      | 1.94  |  |
| -15 (+ 5)                 | 956                        | 241      | 280 | 129                 | 0.96                                       | 3.01           | 7.40                | 1.87      | 2.17  |  |
| -10 (+14)                 | 1211                       | 305      | 355 | 147                 | 1.09                                       | 3.82           | 8.23                | 2.07      | 2.41  |  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base                        | Pequena  |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim  |
| 3 Passadores                        |  |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")  |
| 3.1.1 Material                      | Cobre  |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 12º p/frente +79º p/cima                 |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre  |
| 3.2.2 Forma                         | Curv.Paral.Pl.base + 24ºp/trás                 |
| 3.3 PROCESSO                        | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003")    |
| 3.3.1 Material                      | Cobre(OD)                                      |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás                 |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm]                                       |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha                             |