

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | VEM Z7C |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 53-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 513902013 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 53-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 98 para 140 V | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 98 para 140 V | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.23 | [cm ³] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 220 | [ml] (7.44 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.59 | [kg] (16.73 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 53-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VCC31156XXXX | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | VCC31156XXXXX | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 16.07 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (53/15 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CE - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 248 | 62 | 73 | 40 | 0.59 | 0.78 | 6.22 | 1.57 | 1.82 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 311 | 78 | 91 | 49 | 0.70 | 0.98 | 6.40 | 1.61 | 1.88 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 463 | 117 | 136 | 73 | 1.01 | 1.45 | 6.37 | 1.61 | 1.87 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 661 | 167 | 194 | 113 | 1.48 | 2.08 | 5.87 | 1.48 | 1.72 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------|------|------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 149 | 37 | 44 | 24 | 0.22 | 0.47 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -30 | (-22) | 201 | 51 | 59 | 29 | 0.25 | 0.63 | 6.99 | 1.76 | 2.05 |
| -25 | (-13) | 255 | 64 | 75 | 33 | 0.28 | 0.80 | 7.80 | 1.97 | 2.29 |
| -20 | (- 4) | 318 | 80 | 93 | 37 | 0.30 | 1.00 | 8.67 | 2.19 | 2.54 |
| -15 | (+ 5) | 398 | 100 | 117 | 41 | 0.32 | 1.25 | 9.75 | 2.46 | 2.86 |
| -10 | (+14) | 502 | 127 | 147 | 45 | 0.35 | 1.58 | 11.18 | 2.82 | 3.27 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 124 | 31 | 36 | 26 | 0.23 | 0.39 | 4.89 | 1.23 | 1.43 |
| -30 | (-22) | 180 | 45 | 53 | 30 | 0.27 | 0.57 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -25 | (-13) | 237 | 60 | 69 | 35 | 0.30 | 0.74 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -20 | (- 4) | 301 | 76 | 88 | 40 | 0.33 | 0.95 | 7.57 | 1.91 | 2.22 |
| -15 | (+ 5) | 380 | 96 | 111 | 45 | 0.37 | 1.20 | 8.48 | 2.14 | 2.49 |
| -10 | (+14) | 482 | 121 | 141 | 50 | 0.40 | 1.52 | 9.64 | 2.43 | 2.83 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 104 | 26 | 30 | 26 | 0.22 | 0.33 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 162 | 41 | 48 | 32 | 0.27 | 0.51 | 5.07 | 1.28 | 1.48 |
| -25 | (-13) | 220 | 55 | 64 | 38 | 0.32 | 0.69 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 283 | 71 | 83 | 44 | 0.37 | 0.89 | 6.53 | 1.64 | 1.91 |
| -15 | (+ 5) | 359 | 90 | 105 | 50 | 0.41 | 1.13 | 7.20 | 1.81 | 2.11 |
| -10 | (+14) | 456 | 115 | 134 | 57 | 0.46 | 1.44 | 8.01 | 2.02 | 2.35 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 180 | 45 | 53 | 30 | 0.28 | 0.56 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -30 | (-22) | 245 | 62 | 72 | 35 | 0.30 | 0.77 | 6.95 | 1.75 | 2.04 |
| -25 | (-13) | 318 | 80 | 93 | 40 | 0.33 | 1.00 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |
| -20 | (- 4) | 403 | 101 | 118 | 45 | 0.37 | 1.26 | 8.95 | 2.26 | 2.62 |
| -15 | (+ 5) | 500 | 126 | 147 | 50 | 0.41 | 1.57 | 10.09 | 2.54 | 2.96 |
| -10 | (+14) | 615 | 155 | 180 | 54 | 0.44 | 1.94 | 11.43 | 2.88 | 3.35 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 159 | 40 | 47 | 32 | 0.27 | 0.50 | 5.07 | 1.28 | 1.48 |
| -30 | (-22) | 222 | 56 | 65 | 37 | 0.31 | 0.69 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -25 | (-13) | 292 | 74 | 86 | 43 | 0.35 | 0.92 | 6.84 | 1.72 | 2.01 |
| -20 | (- 4) | 374 | 94 | 110 | 49 | 0.41 | 1.18 | 7.68 | 1.94 | 2.25 |
| -15 | (+ 5) | 470 | 118 | 138 | 55 | 0.46 | 1.48 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |
| -10 | (+14) | 583 | 147 | 171 | 60 | 0.50 | 1.84 | 9.66 | 2.43 | 2.83 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 135 | 34 | 40 | 32 | 0.27 | 0.42 | 4.15 | 1.05 | 1.22 | |
| -30 (-22) | 196 | 49 | 57 | 38 | 0.32 | 0.62 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |
| -25 (-13) | 266 | 67 | 78 | 45 | 0.37 | 0.84 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -20 (- 4) | 348 | 88 | 102 | 52 | 0.44 | 1.09 | 6.66 | 1.68 | 1.95 | |
| -15 (+ 5) | 445 | 112 | 130 | 60 | 0.50 | 1.40 | 7.44 | 1.87 | 2.18 | |
| -10 (+14) | 559 | 141 | 164 | 67 | 0.55 | 1.76 | 8.32 | 2.10 | 2.44 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 270 | 68 | 79 | 46 | 0.40 | 0.84 | 5.79 | 1.46 | 1.70 | |
| -30 (-22) | 370 | 93 | 108 | 54 | 0.46 | 1.16 | 6.74 | 1.70 | 1.98 | |
| -25 (-13) | 463 | 117 | 136 | 62 | 0.51 | 1.45 | 7.47 | 1.88 | 2.19 | |
| -20 (- 4) | 569 | 143 | 167 | 70 | 0.56 | 1.79 | 8.16 | 2.06 | 2.39 | |
| -15 (+ 5) | 706 | 178 | 207 | 78 | 0.61 | 2.22 | 9.05 | 2.28 | 2.65 | |
| -10 (+14) | 894 | 225 | 262 | 86 | 0.66 | 2.82 | 10.32 | 2.60 | 3.02 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 230 | 58 | 68 | 47 | 0.39 | 0.72 | 4.93 | 1.24 | 1.44 | |
| -30 (-22) | 335 | 85 | 98 | 56 | 0.46 | 1.05 | 5.93 | 1.49 | 1.74 | |
| -25 (-13) | 430 | 108 | 126 | 65 | 0.53 | 1.35 | 6.62 | 1.67 | 1.94 | |
| -20 (- 4) | 533 | 134 | 156 | 74 | 0.59 | 1.68 | 7.21 | 1.82 | 2.11 | |
| -15 (+ 5) | 665 | 168 | 195 | 84 | 0.66 | 2.09 | 7.92 | 1.99 | 2.32 | |
| -10 (+14) | 846 | 213 | 248 | 94 | 0.74 | 2.67 | 8.94 | 2.25 | 2.62 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 208 | 52 | 61 | 49 | 0.40 | 0.65 | 4.23 | 1.07 | 1.24 | |
| -30 (-22) | 315 | 79 | 92 | 58 | 0.47 | 0.99 | 5.32 | 1.34 | 1.56 | |
| -25 (-13) | 408 | 103 | 120 | 68 | 0.54 | 1.28 | 6.03 | 1.52 | 1.77 | |
| -20 (- 4) | 507 | 128 | 149 | 78 | 0.62 | 1.59 | 6.56 | 1.65 | 1.92 | |
| -15 (+ 5) | 632 | 159 | 185 | 89 | 0.71 | 1.99 | 7.13 | 1.80 | 2.09 | |
| -10 (+14) | 802 | 202 | 235 | 100 | 0.80 | 2.53 | 7.95 | 2.00 | 2.33 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 368 | 93 | 108 | 71 | 0.57 | 1.15 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -30 (-22) | 497 | 125 | 146 | 80 | 0.64 | 1.56 | 6.19 | 1.56 | 1.81 | |
| -25 (-13) | 647 | 163 | 189 | 91 | 0.70 | 2.03 | 7.10 | 1.79 | 2.08 | |
| -20 (- 4) | 817 | 206 | 239 | 102 | 0.76 | 2.57 | 7.99 | 2.01 | 2.34 | |
| -15 (+ 5) | 1011 | 255 | 296 | 113 | 0.83 | 3.18 | 8.92 | 2.25 | 2.61 | |
| -10 (+14) | 1231 | 310 | 361 | 124 | 0.90 | 3.88 | 9.95 | 2.51 | 2.92 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 332 | 84 | 97 | 70 | 0.54 | 1.04 | 4.70 | 1.19 | 1.38 | |
| -30 (-22) | 458 | 115 | 134 | 82 | 0.65 | 1.44 | 5.55 | 1.40 | 1.63 | |
| -25 (-13) | 601 | 152 | 176 | 95 | 0.75 | 1.89 | 6.31 | 1.59 | 1.85 | |
| -20 (- 4) | 765 | 193 | 224 | 109 | 0.85 | 2.40 | 7.05 | 1.78 | 2.06 | |
| -15 (+ 5) | 950 | 239 | 278 | 122 | 0.95 | 2.99 | 7.81 | 1.97 | 2.29 | |
| -10 (+14) | 1159 | 292 | 340 | 134 | 1.04 | 3.66 | 8.67 | 2.19 | 2.54 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 286 | 72 | 84 | 70 | 0.55 | 0.90 | 4.07 | 1.03 | 1.19 | |
| -30 (-22) | 416 | 105 | 122 | 85 | 0.68 | 1.30 | 4.87 | 1.23 | 1.43 | |
| -25 (-13) | 561 | 141 | 164 | 100 | 0.80 | 1.76 | 5.59 | 1.41 | 1.64 | |
| -20 (- 4) | 724 | 183 | 212 | 116 | 0.90 | 2.28 | 6.27 | 1.58 | 1.84 | |
| -15 (+ 5) | 908 | 229 | 266 | 130 | 1.00 | 2.86 | 6.98 | 1.76 | 2.05 | |
| -10 (+14) | 1114 | 281 | 326 | 143 | 1.10 | 3.51 | 7.78 | 1.96 | 2.28 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 28° arriba + 25° atrás | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curv.Paral.Pl.base +24° atrás | | |
| 3.3 PROCESO | 6 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |