

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU160UAX
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513200907

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516450	
3 Capacitor de Arranque	108-130(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM762MDBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.98	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	21.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	3.35	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1363	343	399	275	2.26	4.06	4.96	1.25	1.45	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	878	221	257	201	2.12	2.60	4.36	1.10	1.28
-30	(-22)	1154	291	338	221	2.16	3.42	5.19	1.31	1.52
-25	(-13)	1451	366	425	241	2.20	4.32	6.03	1.52	1.77
-20	(- 4)	1782	449	522	258	2.24	5.32	6.92	1.75	2.03
-15	(+ 5)	2160	544	633	274	2.26	6.47	7.93	2.00	2.32
-10	(+14)	2596	654	761	287	2.28	7.81	9.09	2.29	2.66
-5	(+23)	3103	782	909	296	2.30	9.38	10.44	2.63	3.06

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	816	206	239	208	2.11	2.41	3.94	0.99	1.16
-30	(-22)	1075	271	315	230	2.16	3.19	4.66	1.17	1.37
-25	(-13)	1357	342	398	252	2.20	4.04	5.36	1.35	1.57
-20	(- 4)	1675	422	491	274	2.25	5.00	6.09	1.53	1.78
-15	(+ 5)	2040	514	598	295	2.29	6.11	6.89	1.74	2.02
-10	(+14)	2465	621	722	315	2.34	7.42	7.81	1.97	2.29
-5	(+23)	2963	747	868	333	2.39	8.96	8.90	2.24	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	774	195	227	217	2.13	2.29	3.59	0.90	1.05
-30	(-22)	1015	256	297	239	2.17	3.01	4.25	1.07	1.24
-25	(-13)	1281	323	375	264	2.21	3.81	4.85	1.22	1.42
-20	(- 4)	1583	399	464	290	2.27	4.72	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	1934	487	567	316	2.34	5.79	6.09	1.54	1.78
-10	(+14)	2347	591	688	343	2.41	7.06	6.82	1.72	2.00
-5	(+23)	2833	714	830	369	2.49	8.57	7.70	1.94	2.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	726	183	213	226	2.14	2.15	3.18	0.80	0.93
-30	(-22)	947	239	277	249	2.18	2.81	3.81	0.96	1.12
-25	(-13)	1194	301	350	276	2.23	3.55	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	1479	373	433	304	2.29	4.41	4.88	1.23	1.43
-15	(+ 5)	1815	457	532	335	2.38	5.43	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	2213	558	648	368	2.48	6.66	6.00	1.51	1.76
-5	(+23)	2686	677	787	401	2.59	8.12	6.69	1.69	1.96

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		