

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	F FU160UAX
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513200907

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa-Média Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -5°C	(-31°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de óleo)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213516450	
3 Capacitor de Partida	108-130(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM762MDBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.20	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.98	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	21.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	3.35	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - CE - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1363	343	399	275	2.26	4.06	4.96	1.25	1.45

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	878	221	257	201	2.12	2.60	4.36	1.10	1.28
-30 (-22)	1154	291	338	221	2.16	3.42	5.19	1.31	1.52
-25 (-13)	1451	366	425	241	2.20	4.32	6.03	1.52	1.77
-20 (- 4)	1782	449	522	258	2.24	5.32	6.92	1.75	2.03
-15 (+ 5)	2160	544	633	274	2.26	6.47	7.93	2.00	2.32
-10 (+14)	2596	654	761	287	2.28	7.81	9.09	2.29	2.66
-5 (+23)	3103	782	909	296	2.30	9.38	10.44	2.63	3.06

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	816	206	239	208	2.11	2.41	3.94	0.99	1.16
-30 (-22)	1075	271	315	230	2.16	3.19	4.66	1.17	1.37
-25 (-13)	1357	342	398	252	2.20	4.04	5.36	1.35	1.57
-20 (- 4)	1675	422	491	274	2.25	5.00	6.09	1.53	1.78
-15 (+ 5)	2040	514	598	295	2.29	6.11	6.89	1.74	2.02
-10 (+14)	2465	621	722	315	2.34	7.42	7.81	1.97	2.29
-5 (+23)	2963	747	868	333	2.39	8.96	8.90	2.24	2.61

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	774	195	227	217	2.13	2.29	3.59	0.90	1.05
-30 (-22)	1015	256	297	239	2.17	3.01	4.25	1.07	1.24
-25 (-13)	1281	323	375	264	2.21	3.81	4.85	1.22	1.42
-20 (- 4)	1583	399	464	290	2.27	4.72	5.45	1.37	1.60
-15 (+ 5)	1934	487	567	316	2.34	5.79	6.09	1.54	1.78
-10 (+14)	2347	591	688	343	2.41	7.06	6.82	1.72	2.00
-5 (+23)	2833	714	830	369	2.49	8.57	7.70	1.94	2.26

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAE32 Forçada			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	726	183	213	226	2.14	2.15	3.18	0.80	0.93
-30	(-22)	947	239	277	249	2.18	2.81	3.81	0.96	1.12
-25	(-13)	1194	301	350	276	2.23	3.55	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	1479	373	433	304	2.29	4.41	4.88	1.23	1.43
-15	(+ 5)	1815	457	532	335	2.38	5.43	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	2213	558	648	368	2.48	6.66	6.00	1.51	1.76
-5	(+23)	2686	677	787	401	2.59	8.12	6.69	1.69	1.96

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		