

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | EG X80HLC       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513703043       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |               |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |               |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |               |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115-127 / 60                  | [ V / Hz ]                        |               |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |               |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |               |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |               |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |               |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |               |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |               |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz         |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | -                                 | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -             |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |               |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F     |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F     |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |               |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |              |  |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4          | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 6.36         | [cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500       |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 16.000       |  |
| 3 Carga de aceite              | 280          | [ml] (9.47 fl.oz.)                           |
| 3.1 Aceites aprobados          |              |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.01        | [kg] (24.27 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                  |                           |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | TSD                              |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | TSD- 115V                        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 12(180)                          | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | BT110-120                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 5.60                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 3.50                             | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 13.00                            | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70                             | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                                | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - UKCA - UL                   |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 820                                  | 207      | 240 | 130                            | 1.18                           | 4.66   | 6.30                          | 1.59      | 1.85  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 401                                  | 101                         | 117 | 86  | 0.78                           | 2.27                    | 4.67                          | 1.18      | 1.37  |
| -30                                 | (-22) | 602                                  | 152                         | 176 | 105   | 0.95                           | 3.41                    | 5.71                          | 1.44      | 1.67  |
| -25                                 | (-13) | 823                                  | 207                         | 241 | 124   | 1.11                           | 4.67                    | 6.65                          | 1.68      | 1.95  |
| -20                                 | (- 4) | 1074                                 | 271                         | 315 | 142   | 1.27                           | 6.11                    | 7.58                          | 1.91      | 2.22  |
| -15                                 | (+ 5) | 1366                                 | 344                         | 400 | 160   | 1.43                           | 7.80                    | 8.56                          | 2.16      | 2.51  |
| -10                                 | (+14) | 1710                                 | 431                         | 501 | 177   | 1.58                           | 9.80                    | 9.65                          | 2.43      | 2.83  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 324                                  | 82                          | 95  | 76  | 0.70                           | 1.83                    | 4.22                          | 1.06      | 1.24  |
| -30                                 | (-22) | 517                                  | 130                         | 151 | 99  | 0.90                           | 2.93                    | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -25                                 | (-13) | 734                                  | 185                         | 215 | 122   | 1.11                           | 4.17                    | 5.99                          | 1.51      | 1.75  |
| -20                                 | (- 4) | 988                                  | 249                         | 289 | 146   | 1.32                           | 5.62                    | 6.77                          | 1.71      | 1.98  |
| -15                                 | (+ 5) | 1287                                 | 324                         | 377 | 170   | 1.53                           | 7.35                    | 7.57                          | 1.91      | 2.22  |
| -10                                 | (+14) | 1644                                 | 414                         | 482 | 194   | 1.75                           | 9.42                    | 8.47                          | 2.13      | 2.48  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 248                                  | 63                          | 73  | 70  | 0.65                           | 1.41                    | 3.55                          | 0.90      | 1.04  |
| -30                                 | (-22) | 426                                  | 107                         | 125 | 94  | 0.86                           | 2.41                    | 4.49                          | 1.13      | 1.31  |
| -25                                 | (-13) | 633                                  | 159                         | 185 | 120   | 1.09                           | 3.59                    | 5.28                          | 1.33      | 1.55  |
| -20                                 | (- 4) | 881                                  | 222                         | 258 | 147   | 1.32                           | 5.01                    | 6.00                          | 1.51      | 1.76  |
| -15                                 | (+ 5) | 1181                                 | 298                         | 346 | 176   | 1.57                           | 6.74                    | 6.71                          | 1.69      | 1.97  |
| -10                                 | (+14) | 1542                                 | 389                         | 452 | 205   | 1.83                           | 8.84                    | 7.50                          | 1.89      | 2.20  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.2 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |