

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Descrição | EM YS60HEP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513305025 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 198 à 242 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/5+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.19 | [cm ³] (0.317 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 160 | [ml] (5.41 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.68 | [kg] (16.93 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MSC34X 220V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 4(300)/5(300) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MSC34F49C3 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 19.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 17.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 6.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.02 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 1.24 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 603 | 152 | 177 | 122 | 0.67 | 3.43 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 343 | 86 | 101 | 84 | 0.52 | 1.94 | 4.04 | 1.02 | 1.18 |
| -30 (-22) | 457 | 115 | 134 | 95 | 0.55 | 2.59 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -25 (-13) | 604 | 152 | 177 | 106 | 0.59 | 3.43 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -20 (- 4) | 788 | 199 | 231 | 118 | 0.64 | 4.49 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -15 (+ 5) | 1017 | 256 | 298 | 132 | 0.70 | 5.80 | 7.69 | 1.94 | 2.25 |
| -10 (+14) | 1294 | 326 | 379 | 146 | 0.76 | 7.41 | 8.82 | 2.22 | 2.59 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 318 | 80 | 93 | 87 | 0.53 | 1.80 | 3.68 | 0.93 | 1.08 |
| -30 (-22) | 436 | 110 | 128 | 99 | 0.57 | 2.47 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |
| -25 (-13) | 583 | 147 | 171 | 112 | 0.61 | 3.31 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -20 (- 4) | 764 | 192 | 224 | 126 | 0.67 | 4.35 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -15 (+ 5) | 984 | 248 | 288 | 141 | 0.73 | 5.62 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |
| -10 (+14) | 1249 | 315 | 366 | 157 | 0.79 | 7.16 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 277 | 70 | 81 | 85 | 0.53 | 1.57 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -30 (-22) | 399 | 100 | 117 | 100 | 0.58 | 2.26 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -25 (-13) | 545 | 137 | 160 | 115 | 0.63 | 3.09 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -20 (- 4) | 720 | 182 | 211 | 132 | 0.69 | 4.10 | 5.48 | 1.38 | 1.60 |
| -15 (+ 5) | 932 | 235 | 273 | 149 | 0.76 | 5.32 | 6.25 | 1.58 | 1.83 |
| -10 (+14) | 1184 | 298 | 347 | 167 | 0.84 | 6.78 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 224 | 56 | 66 | 80 | 0.51 | 1.27 | 2.77 | 0.70 | 0.81 |
| -30 | (-22) | 348 | 88 | 102 | 99 | 0.57 | 1.97 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |
| -25 | (-13) | 493 | 124 | 144 | 118 | 0.64 | 2.80 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -20 | (- 4) | 663 | 167 | 194 | 137 | 0.72 | 3.77 | 4.83 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 865 | 218 | 253 | 158 | 0.80 | 4.94 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -10 | (+14) | 1103 | 278 | 323 | 179 | 0.88 | 6.32 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |