

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EG ZS70HLPW |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513701112 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|--------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.56 | [cm ³] (0.339 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de óleo | 280 | [ml] (9.47 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.34 | [kg] (22.80 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 7M4R7MD3/8EA14C3/8EA21C3/8M4R7MD3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(180)/15(200)/20(200) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | BT127-120 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 6.94 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 4.88 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 11.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.07 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 695 | 175 | 204 | 116 | 1.04 | 3.95 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 335 | 85 | 98 | 75 | 0.67 | 1.90 | 4.49 | 1.13 | 1.32 |
| -30 (-22) | 497 | 125 | 146 | 92 | 0.82 | 2.82 | 5.38 | 1.36 | 1.58 |
| -25 (-13) | 700 | 176 | 205 | 110 | 0.98 | 3.97 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -20 (- 4) | 938 | 236 | 275 | 129 | 1.15 | 5.34 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |
| -15 (+ 5) | 1207 | 304 | 354 | 146 | 1.31 | 6.89 | 8.34 | 2.10 | 2.44 |
| -10 (+14) | 1501 | 378 | 440 | 161 | 1.45 | 8.60 | 9.42 | 2.37 | 2.76 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 286 | 72 | 84 | 66 | 0.61 | 1.62 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -30 (-22) | 426 | 107 | 125 | 86 | 0.78 | 2.42 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -25 (-13) | 616 | 155 | 180 | 108 | 0.97 | 3.50 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -20 (- 4) | 848 | 214 | 249 | 131 | 1.18 | 4.83 | 6.46 | 1.63 | 1.89 |
| -15 (+ 5) | 1119 | 282 | 328 | 154 | 1.39 | 6.39 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -10 (+14) | 1422 | 358 | 417 | 176 | 1.59 | 8.15 | 8.10 | 2.04 | 2.37 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 224 | 56 | 66 | 59 | 0.55 | 1.27 | 3.77 | 0.95 | 1.10 |
| -30 (-22) | 340 | 86 | 100 | 80 | 0.72 | 1.93 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 (-13) | 512 | 129 | 150 | 104 | 0.93 | 2.91 | 4.95 | 1.25 | 1.45 |
| -20 (- 4) | 735 | 185 | 215 | 130 | 1.17 | 4.18 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -15 (+ 5) | 1004 | 253 | 294 | 158 | 1.43 | 5.73 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -10 (+14) | 1313 | 331 | 385 | 185 | 1.69 | 7.52 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | 4.9 +0.02/-0.05 | [mm] | (0.193" +0.001"/-0.002") |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |