

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EM I45HER          |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513307272          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |           |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |           |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 160 para 260 V                    | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 160 para 260 V                    | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/8           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 3.77          | [cm <sup>3</sup> ] (0.230 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 19.000        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 13.300        |  |
| 3 Carga de aceite              | 160           | [ml] (5.41 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.69          | [kg] (16.95 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                     |                           |
|---|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                       |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 213514016                           |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 4TM718KFBYY-53                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 33.50                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 20.60                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CE - IRAM - TUV - UKCA - VDE        |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                                |  |                               |           |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estática |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%  | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 340                                  | 86       | 100 | 86                             | 0.74                           | 1.93   | 3.97                          | 1.00      | 1.16  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 190                                  | 48                          | 56  | 61  | 0.68                           | 1.07                    | 3.09                          | 0.78      | 0.91  |
| -30                                 | (-22) | 262                                  | 66                          | 77  | 70  | 0.70                           | 1.48                    | 3.74                          | 0.94      | 1.10  |
| -25                                 | (-13) | 349                                  | 88                          | 102 | 79  | 0.72                           | 1.98                    | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |
| -20                                 | (- 4) | 456                                  | 115                         | 134 | 88  | 0.74                           | 2.59                    | 5.17                          | 1.30      | 1.51  |
| -15                                 | (+ 5) | 588                                  | 148                         | 172 | 98  | 0.76                           | 3.36                    | 6.01                          | 1.52      | 1.76  |
| -10                                 | (+14) | 752                                  | 190                         | 220 | 107   | 0.78                           | 4.31                    | 6.99                          | 1.76      | 2.05  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 145                                  | 37                          | 43  | 60  | 0.68                           | 0.82                    | 2.47                          | 0.62      | 0.72  |
| -30                                 | (-22) | 221                                  | 56                          | 65  | 70  | 0.69                           | 1.25                    | 3.17                          | 0.80      | 0.93  |
| -25                                 | (-13) | 310                                  | 78                          | 91  | 80  | 0.71                           | 1.76                    | 3.85                          | 0.97      | 1.13  |
| -20                                 | (- 4) | 417                                  | 105                         | 122 | 91  | 0.74                           | 2.37                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -15                                 | (+ 5) | 548                                  | 138                         | 161 | 103   | 0.76                           | 3.13                    | 5.30                          | 1.34      | 1.55  |
| -10                                 | (+14) | 707                                  | 178                         | 207 | 115   | 0.80                           | 4.05                    | 6.14                          | 1.55      | 1.80  |

|                                     |       |                                      |                             |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estática |     | (Temp. de condensación <b>65°C (+149°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 114                                  | 29                          | 33  | 57  | 0.67                           | 0.64                    | 1.97                          | 0.50      | 0.58  |
| -30                                 | (-22) | 186                                  | 47                          | 55  | 68  | 0.69                           | 1.06                    | 2.71                          | 0.68      | 0.79  |
| -25                                 | (-13) | 269                                  | 68                          | 79  | 80  | 0.71                           | 1.53                    | 3.38                          | 0.85      | 0.99  |
| -20                                 | (- 4) | 368                                  | 93                          | 108 | 92  | 0.73                           | 2.10                    | 4.02                          | 1.01      | 1.18  |
| -15                                 | (+ 5) | 489                                  | 123                         | 143 | 105   | 0.77                           | 2.79                    | 4.66                          | 1.17      | 1.36  |
| -10                                 | (+14) | 636                                  | 160                         | 186 | 119   | 0.81                           | 3.64                    | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                                |      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2  |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                             |      |                          |
| 3 Tubos                              |                                |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08                | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curv.Paral.Pl.base 30°Adelante |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08               | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                          |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08                | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo Paralelo Placa base      |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                             | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                 |      |                          |