

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | EM I45HER          |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Engenharia        | 513307272          |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 160 à 260 V                       | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 160 à 260 V                       | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/8           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 3.77          | [cm <sup>3</sup> ] (0.230 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 19.000        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 13.300        |   |
| 3 Carga de óleo              | 160           | [ml] (5.41 fl.oz)                         |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 7.69          | [kg] (16.95 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                     |                                   |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | 213514016                           |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                   | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | 4TM718KFBYY-53                      |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 33.50                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 20.60                               | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | -                                   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CE - IRAM - TUV - UKCA - VDE        |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br>Estático |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%  | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                            | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 340                                  | 86       | 100 | 86                             | 0.74                          | 1.93   | 3.97                          | 1.00      | 1.16  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 190                                  | 48                          | 56  | 61   | 0.68                          | 1.07                     | 3.09                          | 0.78      | 0.91  |
| -30                              | (-22) | 262                                  | 66                          | 77  | 70   | 0.70                          | 1.48                     | 3.74                          | 0.94      | 1.10  |
| -25                              | (-13) | 349                                  | 88                          | 102 | 79   | 0.72                          | 1.98                     | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |
| -20                              | (- 4) | 456                                  | 115                         | 134 | 88   | 0.74                          | 2.59                     | 5.17                          | 1.30      | 1.51  |
| -15                              | (+ 5) | 588                                  | 148                         | 172 | 98   | 0.76                          | 3.36                     | 6.01                          | 1.52      | 1.76  |
| -10                              | (+14) | 752                                  | 190                         | 220 | 107  | 0.78                          | 4.31                     | 6.99                          | 1.76      | 2.05  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 145                                  | 37                          | 43  | 60   | 0.68                          | 0.82                     | 2.47                          | 0.62      | 0.72  |
| -30                              | (-22) | 221                                  | 56                          | 65  | 70   | 0.69                          | 1.25                     | 3.17                          | 0.80      | 0.93  |
| -25                              | (-13) | 310                                  | 78                          | 91  | 80   | 0.71                          | 1.76                     | 3.85                          | 0.97      | 1.13  |
| -20                              | (- 4) | 417                                  | 105                         | 122 | 91   | 0.74                          | 2.37                     | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -15                              | (+ 5) | 548                                  | 138                         | 161 | 103  | 0.76                          | 3.13                     | 5.30                          | 1.34      | 1.55  |
| -10                              | (+14) | 707                                  | 178                         | 207 | 115  | 0.80                          | 4.05                     | 6.14                          | 1.55      | 1.80  |

|                                  |       |                                      |                             |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Estático |     | (Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                             |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                    | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                              | (-31) | 114                                  | 29                          | 33  | 57   | 0.67                          | 0.64                     | 1.97                          | 0.50      | 0.58  |
| -30                              | (-22) | 186                                  | 47                          | 55  | 68   | 0.69                          | 1.06                     | 2.71                          | 0.68      | 0.79  |
| -25                              | (-13) | 269                                  | 68                          | 79  | 80   | 0.71                          | 1.53                     | 3.38                          | 0.85      | 0.99  |
| -20                              | (- 4) | 368                                  | 93                          | 108 | 92   | 0.73                          | 2.10                     | 4.02                          | 1.01      | 1.18  |
| -15                              | (+ 5) | 489                                  | 123                         | 143 | 105  | 0.77                          | 2.79                     | 4.66                          | 1.17      | 1.36  |
| -10                              | (+14) | 636                                  | 160                         | 186 | 119  | 0.81                          | 3.64                     | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                               |      |                          |
|-------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2  |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                           |      |                          |
| 3 Passadores                        |                               |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curv.Paral.Pl.base 30° Frente |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                          |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo Paralelo à Placa base   |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                           | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha            |      |                          |