

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EG ZS70HLC
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Engenharia	513701018

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	5.56	[cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	11.3	[kg] (24.91 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(380)/5(380)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	BT74-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	18.38	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.31	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IRAM - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
560	141	164	93	0.46	3.18	6.00	1.51	1.76

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
695	175	204	112	0.53	3.95	6.18	1.56	1.81

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	270	68	79	60	0.30	1.53	4.48	1.13	1.31
-30 (-22)	400	101	117	74	0.37	2.27	5.36	1.35	1.57
-25 (-13)	563	142	165	89	0.44	3.20	6.30	1.59	1.84
-20 (- 4)	756	190	221	104	0.51	4.30	7.29	1.84	2.13
-15 (+ 5)	972	245	285	118	0.58	5.55	8.32	2.10	2.44
-10 (+14)	1209	305	354	130	0.64	6.93	9.39	2.37	2.75

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	230	58	67	53	0.27	1.30	4.33	1.09	1.27
-30 (-22)	343	86	101	69	0.34	1.94	4.97	1.25	1.46
-25 (-13)	496	125	145	87	0.43	2.81	5.68	1.43	1.66
-20 (- 4)	683	172	200	106	0.52	3.89	6.43	1.62	1.89
-15 (+ 5)	901	227	264	124	0.61	5.14	7.24	1.82	2.12
-10 (+14)	1146	289	336	142	0.70	6.56	8.08	2.04	2.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	181	46	53	48	0.24	1.02	3.77	0.95	1.10	
-30 (-22)	274	69	80	65	0.32	1.55	4.32	1.09	1.27	
-25 (-13)	412	104	121	84	0.41	2.34	4.93	1.24	1.44	
-20 (- 4)	592	149	173	105	0.52	3.37	5.59	1.41	1.64	
-15 (+ 5)	808	204	237	128	0.63	4.62	6.30	1.59	1.85	
-10 (+14)	1058	266	310	150	0.75	6.06	7.04	1.77	2.06	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	335	85	98	73	0.34	1.90	4.62	1.17	1.35	
-30 (-22)	497	125	146	89	0.41	2.82	5.53	1.39	1.62	
-25 (-13)	700	176	205	107	0.50	3.97	6.50	1.64	1.90	
-20 (- 4)	938	236	275	125	0.59	5.34	7.51	1.89	2.20	
-15 (+ 5)	1207	304	354	142	0.67	6.89	8.58	2.16	2.51	
-10 (+14)	1501	378	440	156	0.74	8.60	9.68	2.44	2.84	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	286	72	84	64	0.31	1.62	4.46	1.12	1.31	
-30 (-22)	426	107	125	83	0.39	2.42	5.13	1.29	1.50	
-25 (-13)	616	155	180	105	0.49	3.50	5.86	1.48	1.72	
-20 (- 4)	848	214	249	127	0.60	4.83	6.64	1.67	1.95	
-15 (+ 5)	1119	282	328	150	0.71	6.39	7.47	1.88	2.19	
-10 (+14)	1422	358	417	171	0.81	8.15	8.33	2.10	2.44	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	224	56	66	58	0.28	1.27	3.88	0.98	1.14	
-30 (-22)	340	86	100	78	0.37	1.93	4.45	1.12	1.30	
-25 (-13)	512	129	150	101	0.47	2.91	5.08	1.28	1.49	
-20 (- 4)	735	185	215	127	0.59	4.18	5.77	1.45	1.69	
-15 (+ 5)	1004	253	294	154	0.73	5.73	6.50	1.64	1.90	
-10 (+14)	1313	331	385	180	0.86	7.52	7.26	1.83	2.13	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		