

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EG ZS70HLC
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Engenharia	513701080

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	198 à 255 V	198 à 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	5.56	[cm <sup>3</sup> ] (0.339 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	230	[ml] (7.78 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO7	
4 Peso (com carga de óleo)	11.25	[kg] (24.80 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD-220V0.6	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	4(380)/5(380)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	BT74-105	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	18.38	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.31	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IRAM - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
560	141	164	92	0.46	3.18	6.06	1.53	1.78

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
695	175	204	111	0.53	3.95	6.24	1.57	1.83

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	270	68	79	60	0.30	1.53	4.53	1.14	1.33
-30 (-22)	400	101	117	73	0.37	2.27	5.41	1.36	1.59
-25 (-13)	563	142	165	88	0.44	3.20	6.36	1.60	1.86
-20 (- 4)	756	190	221	103	0.51	4.30	7.36	1.85	2.16
-15 (+ 5)	972	245	285	117	0.58	5.55	8.41	2.12	2.46
-10 (+14)	1209	305	354	128	0.64	6.93	9.49	2.39	2.78

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	230	58	67	53	0.27	1.30	4.37	1.10	1.28
-30 (-22)	343	86	101	69	0.34	1.94	5.03	1.27	1.47
-25 (-13)	496	125	145	86	0.43	2.81	5.74	1.45	1.68
-20 (- 4)	683	172	200	105	0.52	3.89	6.51	1.64	1.91
-15 (+ 5)	901	227	264	123	0.61	5.14	7.32	1.84	2.14
-10 (+14)	1146	289	336	141	0.70	6.56	8.17	2.06	2.39

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	181	46	53	48	0.24	1.02	3.81	0.96	1.12	
-30 (-22)	274	69	80	64	0.32	1.55	4.37	1.10	1.28	
-25 (-13)	412	104	121	83	0.41	2.34	4.98	1.26	1.46	
-20 (- 4)	592	149	173	104	0.52	3.37	5.65	1.42	1.66	
-15 (+ 5)	808	204	237	126	0.63	4.62	6.37	1.60	1.87	
-10 (+14)	1058	266	310	148	0.75	6.06	7.12	1.79	2.09	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	335	85	98	72	0.34	1.90	4.66	1.17	1.37	
-30 (-22)	497	125	146	89	0.41	2.82	5.58	1.41	1.63	
-25 (-13)	700	176	205	106	0.50	3.97	6.55	1.65	1.92	
-20 (- 4)	938	236	275	124	0.59	5.34	7.58	1.91	2.22	
-15 (+ 5)	1207	304	354	140	0.67	6.89	8.65	2.18	2.54	
-10 (+14)	1501	378	440	155	0.74	8.60	9.77	2.46	2.86	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	286	72	84	64	0.31	1.62	4.50	1.13	1.32	
-30 (-22)	426	107	125	83	0.39	2.42	5.18	1.30	1.52	
-25 (-13)	616	155	180	104	0.49	3.50	5.91	1.49	1.73	
-20 (- 4)	848	214	249	126	0.60	4.83	6.70	1.69	1.96	
-15 (+ 5)	1119	282	328	148	0.71	6.39	7.53	1.90	2.21	
-10 (+14)	1422	358	417	170	0.81	8.15	8.41	2.12	2.46	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	224	56	66	57	0.28	1.27	3.91	0.99	1.15	
-30 (-22)	340	86	100	77	0.37	1.93	4.49	1.13	1.32	
-25 (-13)	512	129	150	100	0.47	2.91	5.13	1.29	1.50	
-20 (- 4)	735	185	215	126	0.59	4.18	5.82	1.47	1.70	
-15 (+ 5)	1004	253	294	152	0.73	5.73	6.55	1.65	1.92	
-10 (+14)	1313	331	385	179	0.86	7.52	7.33	1.85	2.15	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		