

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | EG ZS100HLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería | 513701074 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 230 | [ml] (7.78 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.3 | [kg] (24.91 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD-220V0.6 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 4(380)/5(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | BT104-105 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 25.08 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 9.84 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 855 | 215 | 251 | 145 | 0.82 | 4.86 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1050 | 265 | 308 | 173 | 0.83 | 5.97 | 6.08 | 1.53 | 1.78 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 442 | 111 | 129 | 95 | 0.55 | 2.50 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 620 | 156 | 182 | 112 | 0.64 | 3.52 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -25 | (-13) | 828 | 209 | 242 | 129 | 0.73 | 4.70 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| -20 | (- 4) | 1074 | 271 | 315 | 148 | 0.82 | 6.11 | 7.28 | 1.83 | 2.13 |
| -15 | (+ 5) | 1369 | 345 | 401 | 167 | 0.93 | 7.82 | 8.17 | 2.06 | 2.39 |
| -10 | (+14) | 1724 | 434 | 505 | 188 | 1.04 | 9.88 | 9.14 | 2.30 | 2.68 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 362 | 91 | 106 | 91 | 0.53 | 2.05 | 3.99 | 1.00 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 554 | 140 | 162 | 112 | 0.64 | 3.14 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 769 | 194 | 225 | 134 | 0.75 | 4.36 | 5.75 | 1.45 | 1.69 |
| -20 | (- 4) | 1016 | 256 | 298 | 156 | 0.87 | 5.78 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -15 | (+ 5) | 1306 | 329 | 383 | 179 | 0.99 | 7.45 | 7.28 | 1.84 | 2.13 |
| -10 | (+14) | 1648 | 415 | 483 | 204 | 1.13 | 9.44 | 8.07 | 2.03 | 2.37 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 263 | 66 | 77 | 77 | 0.46 | 1.49 | 3.43 | 0.87 | 1.01 | |
| -30 (-22) | 471 | 119 | 138 | 105 | 0.61 | 2.67 | 4.39 | 1.11 | 1.29 | |
| -25 (-13) | 695 | 175 | 204 | 133 | 0.76 | 3.94 | 5.18 | 1.31 | 1.52 | |
| -20 (- 4) | 945 | 238 | 277 | 161 | 0.91 | 5.38 | 5.87 | 1.48 | 1.72 | |
| -15 (+ 5) | 1231 | 310 | 361 | 190 | 1.07 | 7.03 | 6.50 | 1.64 | 1.90 | |
| -10 (+14) | 1564 | 394 | 458 | 220 | 1.23 | 8.96 | 7.11 | 1.79 | 2.08 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 543 | 137 | 159 | 114 | 0.55 | 3.07 | 4.77 | 1.20 | 1.40 | |
| -30 (-22) | 762 | 192 | 223 | 134 | 0.64 | 4.32 | 5.72 | 1.44 | 1.68 | |
| -25 (-13) | 1017 | 256 | 298 | 155 | 0.74 | 5.77 | 6.60 | 1.66 | 1.93 | |
| -20 (- 4) | 1319 | 332 | 387 | 177 | 0.83 | 7.51 | 7.47 | 1.88 | 2.19 | |
| -15 (+ 5) | 1682 | 424 | 493 | 200 | 0.94 | 9.60 | 8.38 | 2.11 | 2.46 | |
| -10 (+14) | 2117 | 534 | 620 | 225 | 1.05 | 12.13 | 9.38 | 2.36 | 2.75 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 445 | 112 | 130 | 109 | 0.53 | 2.52 | 4.09 | 1.03 | 1.20 | |
| -30 (-22) | 681 | 172 | 200 | 134 | 0.64 | 3.86 | 5.05 | 1.27 | 1.48 | |
| -25 (-13) | 945 | 238 | 277 | 160 | 0.76 | 5.36 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -20 (- 4) | 1248 | 314 | 366 | 187 | 0.88 | 7.10 | 6.69 | 1.69 | 1.96 | |
| -15 (+ 5) | 1604 | 404 | 470 | 215 | 1.01 | 9.15 | 7.47 | 1.88 | 2.19 | |
| -10 (+14) | 2024 | 510 | 593 | 244 | 1.14 | 11.60 | 8.28 | 2.09 | 2.43 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 323 | 81 | 95 | 92 | 0.46 | 1.83 | 3.52 | 0.89 | 1.03 | |
| -30 (-22) | 578 | 146 | 170 | 126 | 0.61 | 3.28 | 4.50 | 1.13 | 1.32 | |
| -25 (-13) | 854 | 215 | 250 | 159 | 0.76 | 4.85 | 5.32 | 1.34 | 1.56 | |
| -20 (- 4) | 1160 | 292 | 340 | 193 | 0.91 | 6.60 | 6.02 | 1.52 | 1.76 | |
| -15 (+ 5) | 1512 | 381 | 443 | 228 | 1.07 | 8.63 | 6.66 | 1.68 | 1.95 | |
| -10 (+14) | 1921 | 484 | 563 | 264 | 1.24 | 11.00 | 7.29 | 1.84 | 2.14 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM version 2 | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |