

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | EG ZS90HLC         |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513701075          |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-134a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 220-240 / 50-60               | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | RSCR                          |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 198 para 255 V                    | 198 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |              |  |
|--------------------------------|--------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+         | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 7.15         | [cm <sup>3</sup> ] (0.436 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 22.500       |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 18.000       |  |
| 3 Carga de aceite              | 230          | [ml] (7.78 fl.oz)                            |
| 3.1 Aceites aprobados          |              |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO7 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.29        | [kg] (24.89 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases     | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                | PTC                                 |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                      | 8EA17C3/QPS2-A22MD3/QPS2-A22MD3 091 |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                          | -                                   | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                            | 4(330)/5(330)                       | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                           | BT95-120                            |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque        | 21.70                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha          | 10.40                               | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)   | 10.00/9.30                          | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 1.40/1.30                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                                   | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                      | CE - UKCA - VDE                     |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz  |          |     | ASHRAELBP32<br>Estática       |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 770                                  | 194      | 226 | 128                           | 0.71                           | 4.38   | 6.01                          | 1.51                                   | 1.76  |  |

|                                      |          |     |                               |                                |  |                               |  |       |  |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V60Hz  |          |     | ASHRAELBP32<br>Estática       |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación |                               | -23.3°C (-9.94°F)<br>54.4°C (129.92°F) |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |  |       |  |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh]                              | [W/W] |  |
| 950                                  | 239      | 278 | 154                           | 0.72                           | 5.40   | 6.19                          | 1.56                                   | 1.81  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                      |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 405                                  | 102                  | 119 | 85                                    | 0.48                           | 2.29                    | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -30                                 | (-22) | 572                                  | 144                  | 167 | 101                                   | 0.56                           | 3.24                    | 5.64                          | 1.42      | 1.65  |
| -25                                 | (-13) | 758                                  | 191                  | 222 | 118                                   | 0.65                           | 4.30                    | 6.42                          | 1.62      | 1.88  |
| -20                                 | (- 4) | 977                                  | 246                  | 286 | 136                                   | 0.75                           | 5.56                    | 7.20                          | 1.81      | 2.11  |
| -15                                 | (+ 5) | 1245                                 | 314                  | 365 | 154                                   | 0.85                           | 7.10                    | 8.07                          | 2.03      | 2.37  |
| -10                                 | (+14) | 1574                                 | 397                  | 461 | 172                                   | 0.94                           | 9.02                    | 9.13                          | 2.30      | 2.67  |

|                                     |       |                                      |                      |     |                                       |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V50Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Estática |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                      |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]             | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                 | (-31) | 334                                  | 84                   | 98  | 81                                    | 0.46                           | 1.89                    | 4.14                          | 1.04      | 1.21  |
| -30                                 | (-22) | 507                                  | 128                  | 149 | 101                                   | 0.56                           | 2.88                    | 5.02                          | 1.26      | 1.47  |
| -25                                 | (-13) | 696                                  | 176                  | 204 | 121                                   | 0.66                           | 3.95                    | 5.74                          | 1.45      | 1.68  |
| -20                                 | (- 4) | 915                                  | 231                  | 268 | 143                                   | 0.78                           | 5.21                    | 6.40                          | 1.61      | 1.88  |
| -15                                 | (+ 5) | 1178                                 | 297                  | 345 | 166                                   | 0.90                           | 6.73                    | 7.10                          | 1.79      | 2.08  |
| -10                                 | (+14) | 1500                                 | 378                  | 439 | 188                                   | 1.02                           | 8.59                    | 7.93                          | 2.00      | 2.32  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V50Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 256                        | 64       | 75  | 72                  | 0.42                                  | 1.45          | 3.54                | 0.89      | 1.04  |  |
| -30 (-22)                  | 432                        | 109      | 127 | 95                  | 0.53                                  | 2.45          | 4.44                | 1.12      | 1.30  |  |
| -25 (-13)                  | 620                        | 156      | 182 | 120                 | 0.66                                  | 3.52          | 5.13                | 1.29      | 1.50  |  |
| -20 (- 4)                  | 834                        | 210      | 244 | 147                 | 0.80                                  | 4.74          | 5.71                | 1.44      | 1.67  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1088                       | 274      | 319 | 174                 | 0.95                                  | 6.21          | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -10 (+14)                  | 1397                       | 352      | 409 | 202                 | 1.10                                  | 8.00          | 6.90                | 1.74      | 2.02  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 499                        | 126      | 146 | 101                 | 0.49                                  | 2.82          | 4.89                | 1.23      | 1.43  |  |
| -30 (-22)                  | 704                        | 177      | 206 | 121                 | 0.57                                  | 3.99          | 5.80                | 1.46      | 1.70  |  |
| -25 (-13)                  | 934                        | 235      | 274 | 142                 | 0.66                                  | 5.30          | 6.61                | 1.67      | 1.94  |  |
| -20 (- 4)                  | 1205                       | 304      | 353 | 163                 | 0.76                                  | 6.86          | 7.42                | 1.87      | 2.17  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1535                       | 387      | 450 | 185                 | 0.86                                  | 8.77          | 8.32                | 2.10      | 2.44  |  |
| -10 (+14)                  | 1942                       | 489      | 569 | 206                 | 0.95                                  | 11.13         | 9.41                | 2.37      | 2.76  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 412                        | 104      | 121 | 97                  | 0.47                                  | 2.33          | 4.26                | 1.07      | 1.25  |  |
| -30 (-22)                  | 626                        | 158      | 183 | 120                 | 0.57                                  | 3.55          | 5.17                | 1.30      | 1.51  |  |
| -25 (-13)                  | 859                        | 217      | 252 | 145                 | 0.68                                  | 4.88          | 5.91                | 1.49      | 1.73  |  |
| -20 (- 4)                  | 1130                       | 285      | 331 | 171                 | 0.80                                  | 6.43          | 6.60                | 1.66      | 1.93  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1454                       | 366      | 426 | 198                 | 0.92                                  | 8.30          | 7.32                | 1.84      | 2.14  |  |
| -10 (+14)                  | 1851                       | 466      | 542 | 225                 | 1.04                                  | 10.60         | 8.18                | 2.06      | 2.40  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V60Hz                  |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 316                        | 80       | 92  | 87                  | 0.42                                  | 1.78          | 3.65                | 0.92      | 1.07  |  |
| -30 (-22)                  | 533                        | 134      | 156 | 114                 | 0.54                                  | 3.02          | 4.57                | 1.15      | 1.34  |  |
| -25 (-13)                  | 765                        | 193      | 224 | 144                 | 0.67                                  | 4.34          | 5.29                | 1.33      | 1.55  |  |
| -20 (- 4)                  | 1029                       | 259      | 302 | 176                 | 0.81                                  | 5.86          | 5.88                | 1.48      | 1.72  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1343                       | 339      | 394 | 208                 | 0.96                                  | 7.67          | 6.46                | 1.63      | 1.89  |  |
| -10 (+14)                  | 1724                       | 435      | 505 | 242                 | 1.12                                  | 9.88          | 7.12                | 1.79      | 2.09  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                               |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal EG/F/AMEM version 2 |      |                          |
| 2 Soporte de bodega                  | No                            |      |                          |
| 3 Tubos                              |                               |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.94 +0.08/-0.08              | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.5 +0.12/-0.08               | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                         |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Recto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                            | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                |      |                          |