

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>EM 65HHR</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>513307930</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Média-Alta Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-10°C à 15°C	(14°F à 59°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 135 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	-	103 à 135 V
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/6+	[hp]
2 Deslocamento	5.54	[cm <sup>3</sup> ] (0.338 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	160	[ml] (5.41 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	7.62	[kg] (16.80 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213514121	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRT30ALZ-5590	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	28.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	3.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CE - UKCA - UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2600	655	762	305	3.45		8.52	2.15	2.50

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-10 (+14)</b>	1289	325	378	210	2.72	7.43	6.09	1.54	1.79
<b>-5 (+23)</b>	1618	408	474	227	2.85	9.31	7.15	1.80	2.09
<b>0 (+32)</b>	2005	505	588	246	2.99	11.59	8.17	2.06	2.39
<b>+5 (+41)</b>	2453	618	719	267	3.15	14.26	9.17	2.31	2.69
<b>+10 (+50)</b>	2959	746	867	292	3.30	17.34	10.14	2.55	2.97
<b>+15 (+59)</b>	3526	888	1033	318	3.47	20.82	11.08	2.79	3.25

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-10 (+14)</b>	1220	308	358	218	2.79	7.03	5.51	1.39	1.61
<b>-5 (+23)</b>	1525	384	447	242	2.95	8.77	6.29	1.59	1.84
<b>0 (+32)</b>	1891	477	554	267	3.12	10.93	7.09	1.79	2.08
<b>+5 (+41)</b>	2321	585	680	294	3.31	13.49	7.91	1.99	2.32
<b>+10 (+50)</b>	2812	709	824	322	3.52	16.48	8.73	2.20	2.56
<b>+15 (+59)</b>	3366	848	986	351	3.74	19.87	9.57	2.41	2.80

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>65°C (+149°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-10 (+14)</b>	1123	283	329	227	2.85	6.47	4.90	1.23	1.44
<b>-5 (+23)</b>	1413	356	414	258	3.04	8.13	5.47	1.38	1.60
<b>0 (+32)</b>	1767	445	518	290	3.25	10.21	6.10	1.54	1.79
<b>+5 (+41)</b>	2187	551	641	322	3.49	12.72	6.78	1.71	1.99
<b>+10 (+50)</b>	2672	673	783	355	3.74	15.65	7.52	1.89	2.20
<b>+15 (+59)</b>	3222	812	944	388	4.01	19.02	8.31	2.09	2.44

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM versão 2		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		