

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM 2U70HLP |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513305502 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 98 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | - | 98 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.36 | [cm ³] (0.388 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.36 | [kg] (18.43 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8EA14C3/QPS2-A4R7MD3 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 12(170) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM445KFBYY-53 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 4.65 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.65 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 18.60 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 786 | 198 | 230 | 139 | 1.54 | 4.47 | 5.65 | 1.42 | 1.66 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 450 | 113 | 132 | 91 | 1.23 | 2.55 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -30 (-22) | 607 | 153 | 178 | 105 | 1.31 | 3.44 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |
| -25 (-13) | 799 | 201 | 234 | 119 | 1.41 | 4.54 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |
| -20 (- 4) | 1034 | 261 | 303 | 135 | 1.52 | 5.88 | 7.64 | 1.93 | 2.24 |
| -15 (+ 5) | 1319 | 332 | 386 | 152 | 1.65 | 7.53 | 8.66 | 2.18 | 2.54 |
| -10 (+14) | 1661 | 419 | 487 | 169 | 1.78 | 9.52 | 9.79 | 2.47 | 2.87 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 411 | 104 | 121 | 94 | 1.26 | 2.33 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 (-22) | 568 | 143 | 166 | 110 | 1.35 | 3.22 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -25 (-13) | 756 | 190 | 221 | 126 | 1.46 | 4.29 | 6.02 | 1.52 | 1.76 |
| -20 (- 4) | 983 | 248 | 288 | 144 | 1.59 | 5.59 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |
| -15 (+ 5) | 1257 | 317 | 368 | 162 | 1.73 | 7.18 | 7.73 | 1.95 | 2.27 |
| -10 (+14) | 1585 | 399 | 464 | 182 | 1.88 | 9.08 | 8.70 | 2.19 | 2.55 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 361 | 91 | 106 | 94 | 1.26 | 2.04 | 3.84 | 0.97 | 1.13 |
| -30 (-22) | 518 | 131 | 152 | 112 | 1.36 | 2.94 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -25 (-13) | 704 | 177 | 206 | 131 | 1.49 | 4.00 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -20 (- 4) | 925 | 233 | 271 | 151 | 1.64 | 5.26 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |
| -15 (+ 5) | 1189 | 300 | 348 | 172 | 1.80 | 6.79 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -10 (+14) | 1504 | 379 | 441 | 193 | 1.97 | 8.62 | 7.76 | 1.96 | 2.28 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 302 | 76 | 88 | 90 | 1.23 | 1.71 | 3.32 | 0.84 | 0.97 |
| -30 | (-22) | 461 | 116 | 135 | 110 | 1.36 | 2.61 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -25 | (-13) | 645 | 163 | 189 | 132 | 1.51 | 3.66 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -20 | (- 4) | 862 | 217 | 253 | 155 | 1.67 | 4.90 | 5.56 | 1.40 | 1.63 |
| -15 | (+ 5) | 1118 | 282 | 328 | 179 | 1.86 | 6.38 | 6.26 | 1.58 | 1.84 |
| -10 | (+14) | 1422 | 358 | 417 | 203 | 2.05 | 8.14 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal EUEM |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Reto |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Reto |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Reto |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |