DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**F GS125HAS**
Voltage / Frecuencia nominal	**100 V 50-60 Hz**
Código de Ingenieria	**513200763**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 5°C	(-31°F para 41°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	Forzada	90 para 110 V	90 para 110 V
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	Forzada	90 para 110 V	90 para 110 V
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.52	[kg] (25.40 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	124-149(180)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protecci¿n del motor	5TM801MFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.48	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.06	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	34.50/31.38	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	5.92/4.69	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	7.41/7.38	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **@100V50Hz**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1074	271	315	246	4.32	6.10	4.37	1.10	1.28

CONDICIONES DE PRUEBA: **@100V60Hz**			**ASHRAELBP32** **Forzada**		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	**-23.3°C (-9.94°F)** **54.4°C (129.92°F))**		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1256	317	368	255	3.10	7.14	4.92	1.24	1.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **@100V50Hz**		**ASHRAE32** **Forzada**					(Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**			
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	594	150	174	182	4.83	3.36	3.26	0.82	0.95
-30	**(-22)**	839	211	246	205	4.70	4.76	4.08	1.03	1.20
-25	**(-13)**	1126	284	330	229	4.71	6.40	4.92	1.24	1.44
-20	**(- 4)**	1470	370	431	255	4.81	8.36	5.78	1.46	1.69
-15	**(+ 5)**	1882	474	551	282	4.97	10.74	6.68	1.68	1.96
-10	**(+14)**	2374	598	696	310	5.16	13.60	7.66	1.93	2.25
-5	**(+23)**	2960	746	867	339	5.35	17.03	8.73	2.20	2.56
0	**(+32)**	3651	920	1070	368	5.50	21.12	9.91	2.50	2.90
+5	**(+41)**	4460	1124	1307	397	5.57	25.94	11.23	2.83	3.29

CONDICIONES DE PRUEBA: **@100V50Hz**		**ASHRAE32** **Forzada**					(Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**			
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	536	135	157	182	4.56	3.03	2.95	0.74	0.86
-30	**(-22)**	776	195	227	207	4.44	4.40	3.74	0.94	1.10
-25	**(-13)**	1057	266	310	234	4.47	6.00	4.51	1.14	1.32
-20	**(- 4)**	1392	351	408	264	4.61	7.92	5.29	1.33	1.55
-15	**(+ 5)**	1794	452	526	295	4.83	10.23	6.09	1.53	1.78
-10	**(+14)**	2274	573	666	328	5.10	13.02	6.93	1.75	2.03
-5	**(+23)**	2845	717	834	362	5.37	16.37	7.85	1.98	2.30
0	**(+32)**	3520	887	1031	397	5.63	20.36	8.85	2.23	2.59
+5	**(+41)**	4311	1086	1263	433	5.82	25.07	9.96	2.51	2.92

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@100V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	446	112	131	175	4.54	2.52	2.54	0.64	0.75
-30	**(-22)**	682	172	200	204	4.40	3.87	3.33	0.84	0.97
-25	**(-13)**	957	241	280	235	4.42	5.44	4.07	1.03	1.19
-20	**(- 4)**	1284	324	376	269	4.58	7.31	4.79	1.21	1.40
-15	**(+ 5)**	1675	422	491	305	4.83	9.56	5.51	1.39	1.61
-10	**(+14)**	2143	540	628	343	5.14	12.28	6.26	1.58	1.83
-5	**(+23)**	2701	681	791	383	5.48	15.54	7.04	1.77	2.06
0	**(+32)**	3359	847	984	425	5.81	19.43	7.90	1.99	2.31
+5	**(+41)**	4132	1041	1211	468	6.10	24.03	8.83	2.23	2.59

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@100V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	326	82	95	163	4.76	1.84	2.00	0.51	0.59
-30	**(-22)**	557	140	163	196	4.57	3.17	2.81	0.71	0.82
-25	**(-13)**	827	208	242	231	4.56	4.70	3.55	0.90	1.04
-20	**(- 4)**	1145	289	336	270	4.70	6.52	4.25	1.07	1.25
-15	**(+ 5)**	1527	385	447	311	4.96	8.71	4.92	1.24	1.44
-10	**(+14)**	1983	500	581	355	5.29	11.35	5.60	1.41	1.64
-5	**(+23)**	2526	637	740	402	5.66	14.53	6.29	1.58	1.84
0	**(+32)**	3169	799	929	451	6.05	18.33	7.02	1.77	2.06
+5	**(+41)**	3924	989	1150	502	6.41	22.82	7.82	1.97	2.29

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@100V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	701	177	205	173	3.08	3.97	4.02	1.01	1.18
-30	**(-22)**	975	246	286	203	3.12	5.53	4.81	1.21	1.41
-25	**(-13)**	1301	328	381	235	3.30	7.39	5.56	1.40	1.63
-20	**(- 4)**	1692	426	496	270	3.59	9.62	6.29	1.59	1.84
-15	**(+ 5)**	2162	545	633	307	3.95	12.33	7.04	1.77	2.06
-10	**(+14)**	2725	687	798	347	4.35	15.61	7.83	1.97	2.29
-5	**(+23)**	3395	855	995	389	4.77	19.54	8.67	2.19	2.54
0	**(+32)**	4185	1055	1226	434	5.15	24.21	9.60	2.42	2.81
+5	**(+41)**	5111	1288	1498	482	5.48	29.72	10.64	2.68	3.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@100V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	620	156	182	169	2.84	3.50	3.65	0.92	1.07
-30	**(-22)**	900	227	264	203	2.90	5.11	4.43	1.12	1.30
-25	**(-13)**	1227	309	359	240	3.12	6.97	5.14	1.30	1.51
-20	**(- 4)**	1614	407	473	279	3.47	9.18	5.81	1.47	1.70
-15	**(+ 5)**	2075	523	608	322	3.91	11.84	6.47	1.63	1.90
-10	**(+14)**	2623	661	769	367	4.40	15.03	7.14	1.80	2.09
-5	**(+23)**	3274	825	959	416	4.93	18.84	7.83	1.97	2.30
0	**(+32)**	4040	1018	1184	468	5.44	23.37	8.59	2.16	2.52
+5	**(+41)**	4936	1244	1446	524	5.91	28.70	9.42	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@100V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	498	126	146	158	2.78	2.82	3.14	0.79	0.92
-30	**(-22)**	785	198	230	196	2.84	4.46	3.95	1.00	1.16
-25	**(-13)**	1114	281	326	238	3.08	6.33	4.67	1.18	1.37
-20	**(- 4)**	1498	377	439	283	3.46	8.52	5.31	1.34	1.56
-15	**(+ 5)**	1950	491	571	332	3.95	11.13	5.91	1.49	1.73
-10	**(+14)**	2485	626	728	384	4.52	14.23	6.49	1.64	1.90
-5	**(+23)**	3117	786	913	441	5.13	17.93	7.08	1.78	2.07
0	**(+32)**	3860	973	1131	501	5.75	22.32	7.69	1.94	2.25
+5	**(+41)**	4726	1191	1385	565	6.35	27.48	8.36	2.11	2.45

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE32** (Temp. de condensación **65ºC (+149ºF))**
@100V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	**(-31)**	337	85	99	139	2.90	1.90	2.46	0.62	0.72
-30	**(-22)**	631	159	185	183	2.94	3.59	3.34	0.84	0.98
-25	**(-13)**	963	243	282	230	3.17	5.47	4.09	1.03	1.20
-20	**(- 4)**	1343	339	394	282	3.57	7.64	4.74	1.19	1.39
-15	**(+ 5)**	1788	451	524	338	4.09	10.20	5.32	1.34	1.56
-10	**(+14)**	2311	582	677	398	4.71	13.23	5.85	1.47	1.71
-5	**(+23)**	2925	737	857	462	5.39	16.82	6.36	1.60	1.86
0	**(+32)**	3644	918	1068	531	6.09	21.07	6.87	1.73	2.01
+5	**(+41)**	4482	1130	1313	604	6.79	26.06	7.40	1.86	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		