

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NT 2170U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 842BA04 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1- | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 20.44 | [cm ³] (1.247 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 36.990 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de aceite | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 17.2 | [kg] (37.92 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2AM3C-104 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 53-64(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 12.5(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0634/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 10.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 2.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 2836 | 715 | 831 | 578 | 2.90 | 8.44 | 4.91 | 1.24 | 1.44 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1405 | 354 | 412 | 350 | 1.93 | 4.15 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| -35 | (-31) | 1856 | 468 | 544 | 403 | 2.15 | 5.49 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 2421 | 610 | 709 | 456 | 2.37 | 7.18 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -25 | (-13) | 3100 | 781 | 908 | 507 | 2.59 | 9.22 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |
| -20 | (- 4) | 3893 | 981 | 1141 | 558 | 2.81 | 11.62 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| -15 | (+ 5) | 4800 | 1210 | 1406 | 609 | 3.03 | 14.38 | 7.88 | 1.99 | 2.31 |
| -10 | (+14) | 5822 | 1467 | 1706 | 659 | 3.26 | 17.52 | 8.83 | 2.22 | 2.59 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1246 | 314 | 365 | 352 | 1.96 | 3.68 | 3.54 | 0.89 | 1.04 |
| -35 | (-31) | 1679 | 423 | 492 | 412 | 2.20 | 4.97 | 4.07 | 1.03 | 1.19 |
| -30 | (-22) | 2218 | 559 | 650 | 472 | 2.45 | 6.58 | 4.69 | 1.18 | 1.37 |
| -25 | (-13) | 2865 | 722 | 840 | 533 | 2.70 | 8.52 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 3620 | 912 | 1061 | 593 | 2.96 | 10.80 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -15 | (+ 5) | 4482 | 1130 | 1313 | 654 | 3.23 | 13.43 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |
| -10 | (+14) | 5452 | 1374 | 1598 | 716 | 3.51 | 16.40 | 7.62 | 1.92 | 2.23 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1085 | 273 | 318 | 350 | 1.93 | 3.20 | 3.10 | 0.78 | 0.91 |
| -35 | (-31) | 1492 | 376 | 437 | 417 | 2.21 | 4.41 | 3.58 | 0.90 | 1.05 |
| -30 | (-22) | 2000 | 504 | 586 | 485 | 2.49 | 5.93 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -25 | (-13) | 2609 | 657 | 764 | 554 | 2.79 | 7.76 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| -20 | (- 4) | 3318 | 836 | 972 | 625 | 3.10 | 9.90 | 5.31 | 1.34 | 1.56 |
| -15 | (+ 5) | 4129 | 1040 | 1210 | 697 | 3.43 | 12.36 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 5040 | 1270 | 1477 | 771 | 3.77 | 15.16 | 6.53 | 1.64 | 1.91 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |